



ALLIED MAXCUT
ENGINEERING COMPANY LIMITED



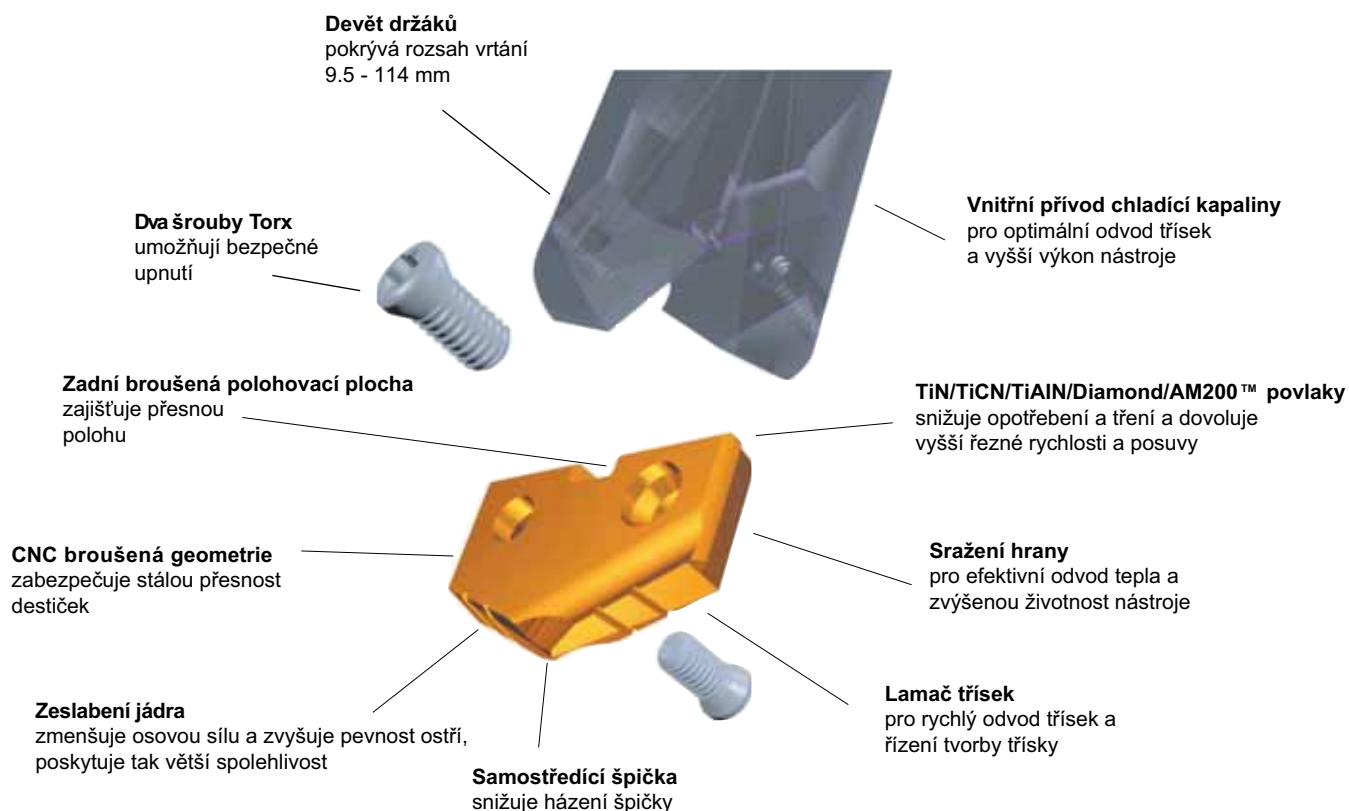
Katalog standardních výrobků

T-A® Systém vrtacích destiček



T-A® Systém

Zobrazena standardní geometrie



Představení T-A® vrtacího systému fy. Allied Maxcut

T-A® vrtací systém Allied Maxcut je výhradně vyráběn fy. Allied Machine & Engineering Corps, v za tímto účelem postavených výrobních závodech v Doveru, Ohio, USA. Allied Machine & Engineering Corps razí cestu ve výzkumu a vývoji zdokonalováním konstrukce a výroby T-A® vrtacího systému podle vlastních návrhů a náročných kritérií.

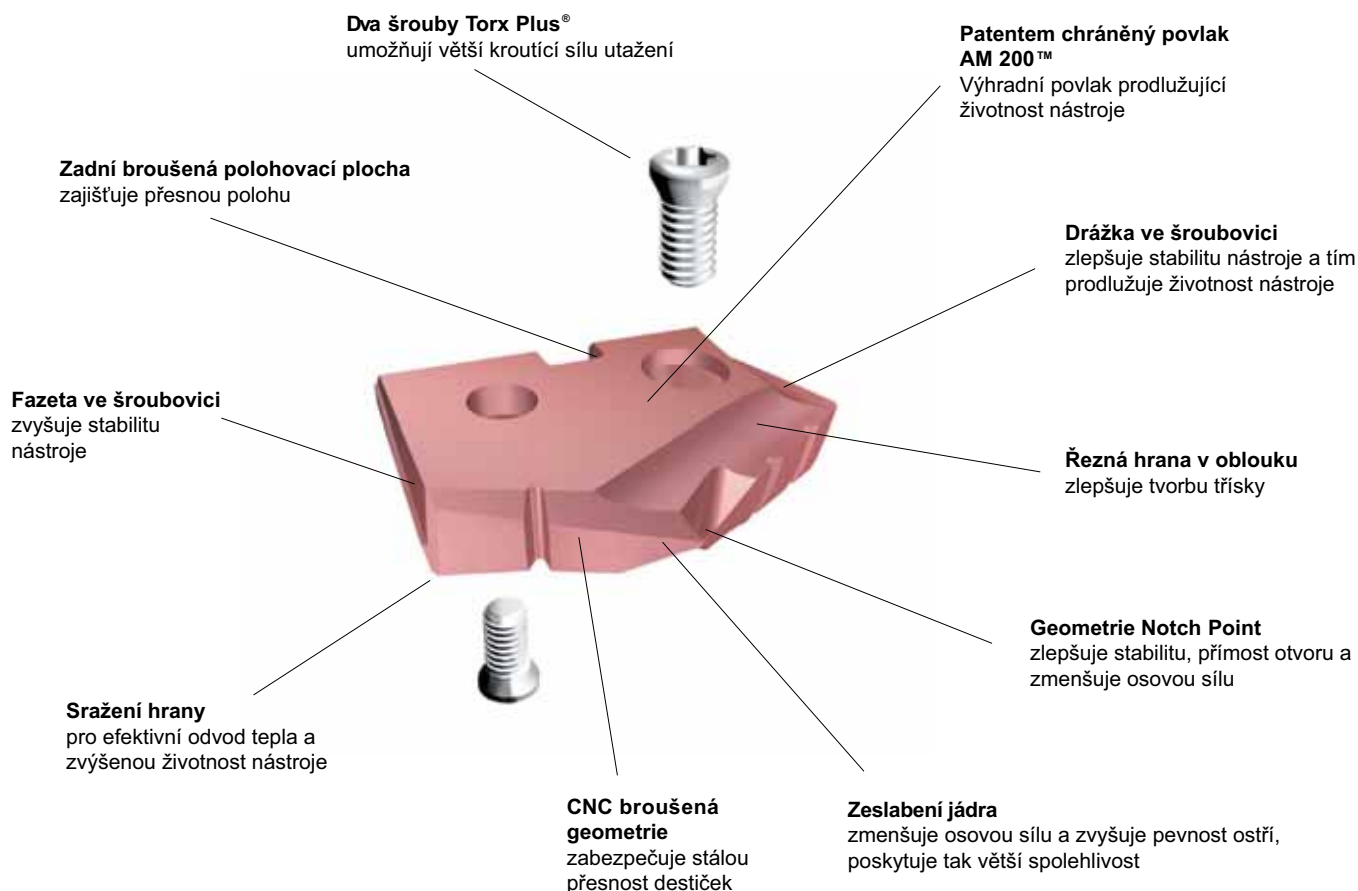
Z distribuční centrály pro Evropu ve West Midlandu, Anglii, je vrtací systém T-A® distribuován do celé Evropy významným strojírenským konečným uživatelům a prostřednictvím sítě jmenovaných a plně vyškolených distributorů.

Cílem Allied Maxcut je nabízet výrobky a servis nejvyšší kvality a udržovat si dobrou pověst mezi všemi svými zákazníky pro

“rychlý a dobře fungující servis, spolehlivé výrobky a nejvyšší technickou způsobilost”.

T-A® Systém Vrtacích Destiček

- v současnosti nejuniverzálnější vrtací systém na světě.



Představení destiček GEN2 T-A™ fy. Allied Maxcut

GEN2 T-A™ je nová generace ve vrtacích systémech s vyměnitelným břitem.

Jsou vyráběny fy. Allied Machine & Engineering Corps, v za tímto účelem postavených výrobních závodech v Doveru, Ohio, USA, projektovaných s cílem dosažení vyšších výkonů a životnosti nástrojů u těchto nových výrobků.

Karbidové a HSS destičky GEN2 T-A™ byly navrženy pro zvýšení produktivity a snížení nákladů na otvor.

Karbidové destičky GEN2 T-A™ jsou dostupné ve dvou jakostech substrátu, K35 a K20. HSS destičky GEN2 T-A™ jsou dostupné pouze v jedné jakosti substrátu, nazvaném "Super Cobalt".

Nový výhradní povlak AM200™ bude využit jako standardní skladová položka pro jakosti K35, K20 a Super Cobalt, ostatní povlaky budou dostupné na požádání.

Z distribuční centrály pro Evropu ve West Midlandu, Anglii, jsou destičky GEN2 T-A™ distribuovány do celé Evropy významným strojírenským konečným uživatelům a prostřednictvím sítě jmenovaných a plně vyškolených distributorů.

Allied Maxcut GEN2 T-A™ - cesta k inovaci řezných nástrojů.

T-A® Systém Vrtacích Destiček

- v současnosti nejuniverzálnější vrtací systém na světě.



T-A® Jakosti destiček a geometrie

Geometrie pro specifické použití

Dalším rozšířením všestrannosti T-A® Vrtacího Systému fa. Allied Maxcut je dostupnost geometrií pro specifické aplikace, které dále zlepšují produktivitu zákazníků. Tyto geometrie jsou konstruovány a vyráběny podle přísných norem ve výrobních závodech AMEC v Doveru, Ohio, USA.

Geometrie pro specifické aplikace jsou dostupné ve všech jakostech a povlácích, s dodací lhůtou 5 - 6 týdnů od objednávky.

Zvýšená kontrola tvorby třísky



High Impact - HI

- Pro materiály s tvrdostí nad 200 HB (700 Nmm²)
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s vysokou pružností a houževnatostí a špatnou tvorbou třísky
- Sražení hrany SK pro zvýšení životnosti nástroje
- Pro materiály: Odlitky a výkovky z konstrukčních ocelí

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky

Příklad objednávky: 132T-35 HI



High Rake - HR

- Pro materiály s tvrdostí pod 200 HB (700 Nmm²)
- Zlepšuje tvorbu třísky v materiálech s velmi vysokou pružností a houževnatostí, extrémně špatnou tvorbou třísky a nízkou tvrdostí
- Sražení hrany SK pro zvýšení životnosti nástroje
- Pro materiály: Měkké oceli, ocelové odlitky a výkovky

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky

Příklad objednávky: 132T-35 HR

Zvýšená přesnost rozměrů



Cam Point - CP

- Řezné hrany nabroušeny ve šroubovitě ploše
- Zvýšená stabilita při vrtání a středící vlastnosti
- Eliminace rozšiřování otvoru při použití delších držáků
- Zlepšení kvality povrchu otvoru při použití delších držáků
- Pro materiály: Ocel, ocelové odlitky a výkovky, litinu

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky včetně série Y - 2

Příklad objednávky: 132T-35 CP

Sražení vnější hrany



Corner Radius - CR

- Snižuje velikost ostrůvků na straně výběhu nástroje
- Zlepšuje kvalitu povrchu u některých aplikací
- Dobrý odvod tepla, u některých aplikací prodlužuje životnost nástroje
- Úprava může být použita ve spojení s jinými geometriemi, např. s rovným dnem - FB

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky

Příklad objednávky: 132T-35 CR



SK

- Sražení hrany větší než u standardního provedení
- Zvýšená odolnost proti teplotám
- Standardní prvek u geometrií CI, HI, HR

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky

Příklad objednávky: 132T-35 SK

Specifické materiály



Mosaz - BR

- Zvýšená životnost nástroje díky speciální geometrii ostří
- Snížená tendence "samoposuvu"

Dostupnost: 5 - 6 týdnů, všechny jakosti a povlaky

Příklad objednávky: 132T-35 BR

Strana 2 - 7 Série Y Rozsah průměrů 9.5 - 11.07 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS, SK

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, s rovným dnem (FB), pro navrtání 90°, s diamantovým povlakem

Strana 8 - 13 Série Z Rozsah průměrů 11.10 - 12.95 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS, SK

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, s rovným dnem (FB), pro navrtání 90°, s diamantovým povlakem

Strana 14 - 21 Série 0 Rozsah průměrů 12.98 - 17.65 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS, SK

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, s rovným dnem (FB), pro navrtání 90°, s diamantovým povlakem

Strana 22 - 30 Série 1 Rozsah průměrů 17.53 - 24.38 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS, SK

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, s rovným dnem (FB), pro navrtání 90°, s diamantovým povlakem

Strana 31 - 41 Série 2 Rozsah průměrů 24.41 - 35.05 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS, SK

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, s rovným dnem (FB), pro navrtání 90°, s diamantovým povlakem

Strana 42 - 48 Série 3 Rozsah průměrů 34.37 - 47.80 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS

Standardní destičky T-A® - HSS, SK, pro navrtání 90°

Strana 49 - 53 Série 4 Rozsah průměrů 46.99 - 65.28 mm

Standardní držáky T-A® - s válcovou stopkou, s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS

Standardní destičky T-A® - HSS

Strana 54 - 60 Série 5/6/7/8 Rozsah průměrů 62.38 - 114.48 mm

Standardní držáky T-A® - s kuželovou stopkou

GEN2 T-A™ Destičky - HSS

Standardní destičky T-A® - HSS

Strana 61

T-A® Příslušenství držáků

Strana 62

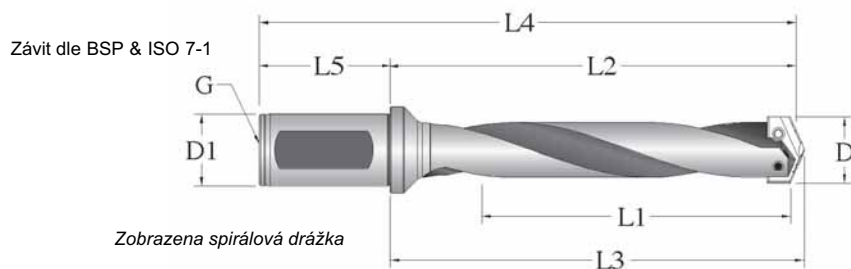
T-A® Průvodce použitím systému VBD

Strana 63

Obsah



Držáky T-A® - série Y

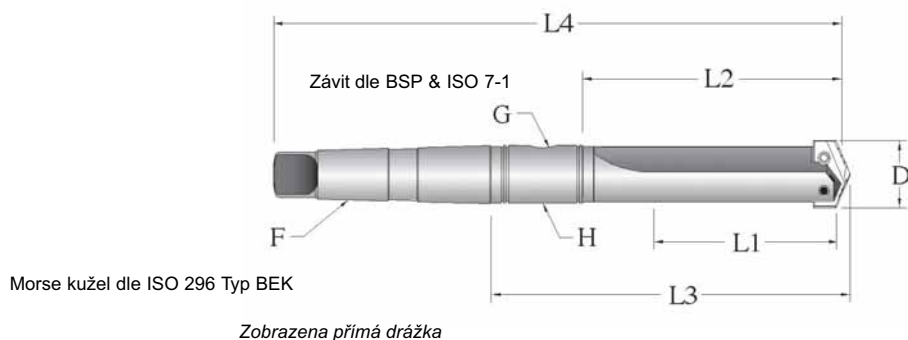


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky		Závit	
								D1	L5	G	*
210Y0S-16FMHS	Přímá	Extra krátký	9.5-11.07	19	47.6	50.0	89.5	16.0	41.9	1/16"	1/8"
220Y0S-20FMHS	Přímá	Krátký	9.5-11.07	32	61.1	63.5	103	20.0	41.9	1/8"	N/A
240Y0H-20FMHS	Šroubovice	Standardní	9.5-11.07	60	89.7	92.1	131.6	20.0	41.9	1/8"	N/A
250Y0H-20FMHS	Šroubovice	Prodloužený	9.5-11.07	111	140.5	142.9	182.4	20.0	41.9	1/8"	N/A
270Y0S-20FMHS	Přímá	XL	9.5-11.07	222	251.7	254.1	293.6	20.0	41.9	1/8"	N/A
290Y0S-20FMHS	Přímá	3XL	9.5-11.07	290	319.9	322.3	361.8	20.0	41.9	1/8"	N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídavný boční otvor pro chlazení.



Kružková stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závit G
220Y0S-002MHS	Přímá	Krátký	9.5-11.07	32	51.5	88	160.3	2	2SRM	1/16"
240Y0H-002MHS	Šroubovice	Standardní	9.5-11.07	60	80.2	116.7	188.9	2	2SRM	1/16"
250Y0H-002MHS	Šroubovice	Prodloužený	9.5-11.07	111	130.9	167.4	239.7	2	2SRM	1/16"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Y



Y Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	9.50	.3740	45YH-9.5	●	45YT-9.5	◆	45YA-9.5	◆	45YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	45YH-0012	○	45YT-0012	◆	45YA-0012	◆	45YN-0012	◆
	9.80	.3860"	45YH-.386	○	45YT-.386	◆	45YA-.386	◆	45YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	45YH-.390	○	45YT-.390	◆	45YA-.390	◆	45YN-.390	◆
	10.00	.3937"	45YH-10	●	45YT-10	◆	45YA-10	◆	45YN-10	◆
	10.20	.4016"	45YH-10.2	●	45YT-10.2	◆	45YA-10.2	◆	45YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	45YH-0013	○	45YT-0013	◆	45YA-0013	◆	45YN-0013	◆
	10.50	.4134"	45YH-10.5	●	45YT-10.5	◆	45YA-10.5	◆	45YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	45YH-.421	○	45YT-.421	◆	45YA-.421	◆	45YN-.421	◆
	10.80	.4252"	45YH-10.8	●	45YT-10.8	◆	45YA-10.8	◆	45YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	45YH-11	●	45YT-11	◆	45YA-11	◆	45YN-11	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



	9.50	.3740"	15YH-9.5	◆	15YT-9.5	●	15YA-9.5	●	15YN-9.5	●
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012	◆	15YT-0012	○	15YA-0012	○	15YN-0012	○
	9.80	.3860"	15YH-.386	◆	15YT-.386	○	15YA-.386	○	15YN-.386	○
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390	◆	15YT-.390	○	15YA-.390	○	15YN-.390	○
	10.00	.3937"	15YH-10	◆	15YT-10	●	15YA-10	●	15YN-10	●
	10.20	.4016"	15YH-10.2	◆	15YT-10.2	●	15YA-10.2	●	15YN-10.2	●
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013	◆	15YT-0013	○	15YA-0013	○	15YN-0013	○
	10.50	.4134"	15YH-10.5	◆	15YT-10.5	●	15YA-10.5	●	15YN-10.5	●
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421	◆	15YT-.421	○	15YA-.421	○	15YN-.421	○
	10.80	.4252"	15YH-10.8	◆	15YT-10.8	●	15YA-10.8	●	15YN-10.8	●
	11.00	.4331"	15YH-11	◆	15YT-11	●	15YA-11	●	15YN-11	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



	9.50	.3740"	18YH-9.5	◆	18YT-9.5	●	18YA-9.5	●	18YN-9.5	●
3/8"	9.53	.3750"	18YH-0012	◆	18YT-0012	○	18YA-0012	○	18YN-0012	○
	9.80	.3860"	18YH-.386	◆	18YT-.386	○	18YA-.386	○	18YN-.386	○
25/64"	9.92	.3906"	18YH-.390	◆	18YT-.390	○	18YA-.390	○	18YN-.390	○
	10.00	.3937"	18YH-10	◆	18YT-10	●	18YA-10	●	18YN-10	●
	10.20	.4016"	18YH-10.2	◆	18YT-10.2	●	18YA-10.2	●	18YN-10.2	●
13/32"	10.32	.4063"	18YH-0013	◆	18YT-0013	○	18YA-0013	○	18YN-0013	○
	10.50	.4134"	18YH-10.5	◆	18YT-10.5	●	18YA-10.5	●	18YN-10.5	●
27/64"	10.72	.4219"	18YH-.421	◆	18YT-.421	○	18YA-.421	○	18YN-.421	○
	10.80	.4252"	18YH-10.8	◆	18YT-10.8	●	18YA-10.8	●	18YN-10.8	●
	11.00	.4331"	18YH-11	◆	18YT-11	●	18YA-11	●	18YN-11	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.



Vyměnitelné destičky T-A® - série Y

Y Série GEN2 T-A™ C2 K20 Carbide

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	9.5	.3740"	4C2YH-9.5	●	4C2YT-9.5	◆	4C2YA-9.5	◆	4C2YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	4C2YH-0012	○	4C2YT-0012	◆	4C2YA-0012	◆	4C2YN-0012	◆
	9.80	.3860"	4C2YH-.386	○	4C2YT-.386	◆	4C2YA-.386	◆	4C2YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	4C2YH-.390	○	4C2YT-.390	◆	4C2YA-.390	◆	4C2YN-.390	◆
	10.00	.3937"	4C2YH-10	●	4C2YT-10	◆	4C2YA-10	◆	4C2YN-10	◆
	10.20	.4016"	4C2YH-10.2	●	4C2YT-10.2	◆	4C2YA-10.2	◆	4C2YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	4C2YH-0013	○	4C2YT-0013	◆	4C2YA-0013	◆	4C2YN-0013	◆
	10.50	.4134"	4C2YH-10.5	●	4C2YT-10.5	◆	4C2YA-10.5	◆	4C2YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	4C2YH-.421	○	4C2YT-.421	◆	4C2YA-.421	◆	4C2YN-.421	◆
	10.80	.4252"	4C2YH-10.8	●	4C2YT-10.8	◆	4C2YA-10.8	◆	4C2YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	4C2YH-11	●	4C2YT-11	◆	4C2YA-11	◆	4C2YN-11	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	9.50	.3740"	1C2YH-9.5	◆	1C2YT-9.5	●	1C2YA-9.5	●	1C2YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C2YH-0012	◆	1C2YT-0012	○	1C2YA-0012	○	1C2YN-0012	◆
	9.80	.3860"	1C2YH-.386	◆	1C2YT-.386	○	1C2YA-.386	○	1C2YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C2YH-.390	◆	1C2YT-.390	○	1C2YA-.390	○	1C2YN-.390	◆
	10.00	.3937"	1C2YH-10	◆	1C2YT-10	●	1C2YA-10	●	1C2YN-10	◆
	10.20	.4016"	1C2YH-10.2	◆	1C2YT-10.2	●	1C2YA-10.2	●	1C2YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C2YH-0013	◆	1C2YT-0013	○	1C2YA-0013	○	1C2YN-0013	◆
	10.50	.4134"	1C2YH-10.5	◆	1C2YT-10.5	●	1C2YA-10.5	●	1C2YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C2YH-.421	◆	1C2YT-.421	○	1C2YA-.421	○	1C2YN-.421	◆
	10.80	.4252"	1C2YH-10.8	◆	1C2YT-10.8	●	1C2YA-10.8	●	1C2YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	1C2YH-11	◆	1C2YT-11	●	1C2YA-11	●	1C2YN-11	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série GEN2 T-A™ C1 K35 Carbide

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	9.50	.3740"	4C1YH-9.5	●	4C1YT-9.5	◆	4C1YA-9.5	◆	4C1YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	4C1YH-0012	○	4C1YT-0012	◆	4C1YA-0012	◆	4C1YN-0012	◆
	9.80	.3860"	4C1YH-.386	○	4C1YT-.386	◆	4C1YA-.386	◆	4C1YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	4C1YH-.390	○	4C1YT-.390	◆	4C1YA-.390	◆	4C1YN-.390	◆
	10.00	.3937"	4C1YH-10	●	4C1YT-10	◆	4C1YA-10	◆	4C1YN-10	◆
	10.20	.4016"	4C1YH-10.2	●	4C1YT-10.2	◆	4C1YA-10.2	◆	4C1YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	4C1YH-0013	○	4C1YT-0013	◆	4C1YA-0013	◆	4C1YN-0013	◆
	10.50	.4134"	4C1YH-10.5	●	4C1YT-10.5	◆	4C1YA-10.5	◆	4C1YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	4C1YH-.421	○	4C1YT-.421	◆	4C1YA-.421	◆	4C1YN-.421	◆
	10.80	.4252"	4C1YH-10.8	●	4C1YT-10.8	◆	4C1YA-10.8	◆	4C1YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	4C1YH-11	●	4C1YT-11	◆	4C1YA-11	◆	4C1YN-11	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Y



Y Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost bříty a životnost nástroje.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	9.50	.3740"	1C3YH-9.5-CI	◆	1C3YT-9.5-CI	◆	1C3YA-9.5-CI	●	1C3YN-9.5-CI	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C3YH-0012-CI	◆	1C3YT-0012-CI	◆	1C3YA-0012-CI	○	1C3YN-0012-CI	◆
	9.80	.3860"	1C3YH-.386-CI	◆	1C3YT-.386-CI	◆	1C3YA-.386-CI	○	1C3YN-.386-CI	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C3YH-.390-CI	◆	1C3YT-.390-CI	◆	1C3YA-.390-CI	○	1C3YN-.390-CI	◆
	10.00	.3937"	1C3YH-10-CI	◆	1C3YT-10-CI	◆	1C3YA-10-CI	●	1C3YN-10-CI	◆
	10.20	.4016"	1C3YH-10.2-CI	◆	1C3YT-10.2-CI	◆	1C3YA-10.2-CI	●	1C3YN-10.2-CI	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C3YH-0013-CI	◆	1C3YT-0013-CI	◆	1C3YA-0013-CI	○	1C3YN-0013-CI	◆
	10.50	.4134"	1C3YH-10.5-CI	◆	1C3YT-10.5-CI	◆	1C3YA-10.5-CI	●	1C3YN-10.5-CI	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C3YH-.421-CI	◆	1C3YT-.421-CI	◆	1C3YA-.421-CI	○	1C3YN-.421-CI	◆
	10.80	.4252"	1C3YH-10.8-CI	◆	1C3YT-10.8-CI	◆	1C3YA-10.8-CI	●	1C3YN-10.8-CI	◆
	11.00	.4331"	1C3YH-11-CI	◆	1C3YT-11-CI	◆	1C3YA-11-CI	●	1C3YN-11-CI	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	9.50	.3740"	1C5YH-9.5	◆	1C5YT-9.5	●	1C5YA-9.5	●	1C5YN-9.5	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C5YH-0012	◆	1C5YT-0012	○	1C5YA-0012	○	1C5YN-0012	◆
	9.80	.3860"	1C5YH-.386	◆	1C5YT-.386	○	1C5YA-.386	○	1C5YN-.386	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C5YH-.390	◆	1C5YT-.390	○	1C5YA-.390	○	1C5YN-.390	◆
	10.00	.3937"	1C5YH-10	◆	1C5YT-10	●	1C5YA-10	●	1C5YN-10	◆
	10.20	.4016"	1C5YH-10.2	◆	1C5YT-10.2	●	1C5YA-10.2	●	1C5YN-10.2	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C5YH-0013	◆	1C5YT-0013	○	1C5YA-0013	○	1C5YN-0013	◆
	10.50	.4134"	1C5YH-10.5	◆	1C5YT-10.5	●	1C5YA-10.5	●	1C5YN-10.5	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C5YH-.421	◆	1C5YT-.421	○	1C5YA-.421	○	1C5YN-.421	◆
	10.80	.4252"	1C5YH-10.8	◆	1C5YT-10.8	●	1C5YA-10.8	●	1C5YN-10.8	◆
	11.00	.4331"	1C5YH-11	◆	1C5YT-11	●	1C5YA-11	●	1C5YN-11	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série Y

Y Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	9.50	.3740"	15YH-9.5-FB	◆	15YT-9.5-FB	○	15YA-9.5-FB	◆	15YN-9.5-FB	◆
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012-FB	◆	15YT-0012-FB	○	15YA-0012-FB	◆	15YN-0012-FB	◆
	9.80	.3860"	15YH-.386-FB	◆	15YT-.386-FB	○	15YA-.386-FB	◆	15YN-.386-FB	◆
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390-FB	◆	15YT-.390-FB	○	15YA-.390-FB	◆	15YN-.390-FB	◆
	10.00	.3937"	15YH-10-FB	◆	15YT-10-FB	○	15YA-10-FB	◆	15YN-10-FB	◆
	10.20	.4016"	15YH-10.2-FB	◆	15YT-10.2-FB	○	15YA-10.2-FB	◆	15YN-10.2-FB	◆
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013-FB	◆	15YT-0013-FB	○	15YA-0013-FB	◆	15YN-0013-FB	◆
	10.50	.4134"	15YH-10.5-FB	◆	15YT-10.5-FB	○	15YA-10.5-FB	◆	15YN-10.5-FB	◆
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421-FB	◆	15YT-.421-FB	○	15YA-.421-FB	◆	15YN-.421-FB	◆
	10.80	.4252"	15YH-10.8-FB	◆	15YT-10.8-FB	○	15YA-10.8-FB	◆	15YN-10.8-FB	◆
	11.00	.4331"	15YH-11-FB	◆	15YT-11-FB	○	15YA-11-FB	◆	15YN-11-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



	9.50	.3740"	1C2YH-9.5-FB	◆	1C2YT-9.5-FB	◆	1C2YA-9.5-FB	◆	1C2YN-9.5-FB	◆
3/8"	9.53	.3750"	1C2YH-0012-FB	◆	1C2YT-0012-FB	◆	1C2YA-0012-FB	◆	1C2YN-0012-FB	◆
	9.80	.3860"	1C2YH-.386-FB	◆	1C2YT-.386-FB	◆	1C2YA-.386-FB	◆	1C2YN-.386-FB	◆
25/64"	9.92	.3906"	1C2YH-.390-FB	◆	1C2YT-.390-FB	◆	1C2YA-.390-FB	◆	1C2YN-.390-FB	◆
	10.00	.3937"	1C2YH-10-FB	◆	1C2YT-10-FB	◆	1C2YA-10-FB	◆	1C2YN-10-FB	◆
	10.20	.4016"	1C2YH-10.2-FB	◆	1C2YT-10.2-FB	◆	1C2YA-10.2-FB	◆	1C2YN-10.2-FB	◆
13/32"	10.32	.4063"	1C2YH-0013-FB	◆	1C2YT-0013-FB	◆	1C2YA-0013-FB	◆	1C2YN-0013-FB	◆
	10.50	.4134"	1C2YH-10.5-FB	◆	1C2YT-10.5-FB	◆	1C2YA-10.5-FB	◆	1C2YN-10.5-FB	◆
27/64"	10.72	.4219"	1C2YH-.421-FB	◆	1C2YT-.421-FB	◆	1C2YA-.421-FB	◆	1C2YN-.421-FB	◆
	10.80	.4252"	1C2YH-10.8-FB	◆	1C2YT-10.8-FB	◆	1C2YA-10.8-FB	◆	1C2YN-10.8-FB	◆
	11.00	.4331"	1C2YH-11-FB	◆	1C2YT-11-FB	◆	1C2YA-11-FB	◆	1C2YN-11-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Y Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



	9.50	.3740"	15YH-9.5-SP	◆	15YT-9.5-SP	◆	15YA-9.5-SP	◆	15YN-9.5-SP	◆
3/8"	9.53	.3750"	15YH-0012-SP	◆	15YT-0012-SP	◆	15YA-0012-SP	◆	15YN-0012-SP	◆
	9.80	.3860"	15YH-.386-SP	◆	15YT-.386-SP	◆	15YA-.386-SP	◆	15YN-.386-SP	◆
25/64"	9.92	.3906"	15YH-.390-SP	◆	15YT-.390-SP	◆	15YA-.390-SP	◆	15YN-.390-SP	◆
	10.00	.3937"	15YH-10-SP	◆	15YT-10-SP	◆	15YA-10-SP	◆	15YN-10-SP	◆
	10.20	.4016"	15YH-10.2-SP	◆	15YT-10.2-SP	◆	15YA-10.2-SP	◆	15YN-10.2-SP	◆
13/32"	10.32	.4063"	15YH-0013-SP	◆	15YT-0013-SP	◆	15YA-0013-SP	◆	15YN-0013-SP	◆
	10.50	.4134"	15YH-10.5-SP	◆	15YT-10.5-SP	◆	15YA-10.5-SP	◆	15YN-10.5-SP	◆
27/64"	10.72	.4219"	15YH-.421-SP	◆	15YT-.421-SP	◆	15YA-.421-SP	◆	15YN-.421-SP	◆
	10.80	.4252"	15YH-10.8-SP	◆	15YT-10.8-SP	◆	15YA-10.8-SP	◆	15YN-10.8-SP	◆
	11.00	.4331"	15YH-11-SP	◆	15YT-11-SP	●	15YA-11-SP	○	15YN-11-SP	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Y



Y Série Standardní T-A® N2 Carbide - CVD Diamantový povlak

Rozsah průměrů od 9.50 do 11.07 mm

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu. Ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu zvyšují životnost nástroje v neželezných a nekovových materiálech 30 až 50 krát.
Technická pomoc viz. strana 72.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost	
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	CVD Diamantový povlak	Sklad
	9.50	.3740"	1N2YD -9.5	◆
$\frac{3}{8}$ "	9.53	.3750"	1N2YD -0012	◆
	9.80	.3860"	1N2YD -.386	◆
$\frac{25}{64}$ "	9.92	.3906"	1N2YD -.390	◆
	10.00	.3937"	1N2YD -10	◆
	10.20	.4016"	1N2YD -10.2	◆
$\frac{13}{32}$ "	10.32	.4063"	1N2YD -0013	◆
	10.50	.4134"	1N2YD -10.5	◆
$\frac{27}{64}$ "	10.72	.4219"	1N2YD -.421	◆
	10.80	.4252"	1N2YD -10.8	◆
	11.00	.4331"	1N2YD -11	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

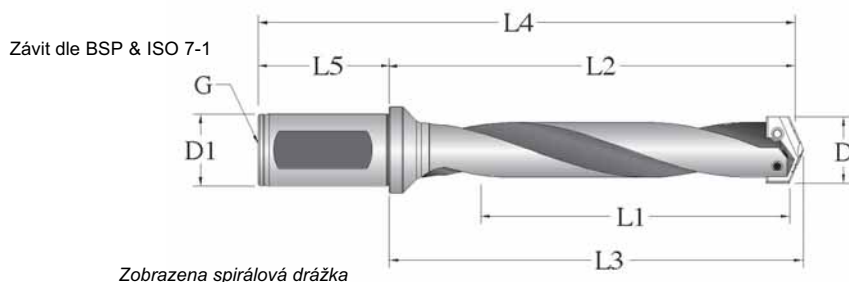
Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Držáky T-A® - série Z

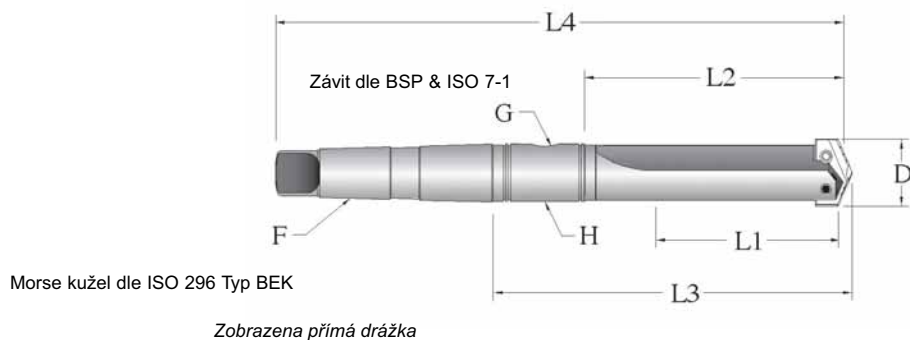


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky		Závít	
								D1	L5	G	*
210Z0S-16FMHS	Přímá	Extra krátký	11.10-12.95	19.1	45.6	48.0	87.5	16.0	41.9	1/16"	1/8"
220Z0S-20FMHS	Přímá	Krátký	11.10-12.95	32	61.1	63.5	103	20.0	41.9	1/8"	N/A
240Z0H-20FMHS	Šroubovice	Standardní	11.10-12.95	60	89.7	92.1	131.6	20.0	41.9	1/8"	N/A
250Z0H-20FMHS	Šroubovice	Prodloužený	11.10-12.95	111	140.5	142.9	182.4	20.0	41.9	1/8"	N/A
270Z0S-20FMHS	Přímá	XL	11.10-12.95	222.3	251.7	254.1	293.6	20.0	41.9	1/8"	N/A
290Z0S-20FMHS	Přímá	3XL	11.10-12.95	290.5	319.9	322.3	361.8	20.0	41.9	1/8"	N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídavný boční otvor pro chlazení.



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závít G
220Z0S-002MHS	Přímá	Krátký	11.10-12.95	32	51.5	88	160.3	2	2SRM	1/16"
240Z0H-002MHS	Šroubovice	Standardní	11.10-12.95	60	80.2	116.7	188.9	2	2SRM	1/16"
250Z0H-002MHS	Šroubovice	Prodloužený	11.10-12.95	111	130.9	167.4	239.7	2	2SRM	1/16"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Z



Z Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
7/16"	11.11	.4375"	45ZH-0014	○	45ZT-0014	◆	45ZA-0014	◆	45ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	45ZH-11.5	●	45ZT-11.5	◆	45ZA-11.5	◆	45ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	45ZH-.453	○	45ZT-.453	◆	45ZA-.453	◆	45ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	45ZH-0015	○	45ZT-0015	◆	45ZA-0015	◆	45ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	45ZH-12	●	45ZT-12	◆	45ZA-12	◆	45ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	45ZH-.484	○	45ZT-.484	◆	45ZA-.484	◆	45ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	45ZH-12.5	●	45ZT-12.5	◆	45ZA-12.5	◆	45ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	45ZH-0016	○	45ZT-0016	◆	45ZA-0016	◆	45ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	45ZH-12.8	○	45ZT-12.8	◆	45ZA-12.8	◆	45ZN-12.8	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014	◆	15ZT-0014	○	15ZA-0014	○	15ZN-0014	○
	11.50	.4528"	15ZH-11.5	◆	15ZT-11.5	●	15ZA-11.5	●	15ZN-11.5	●
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453	◆	15ZT-.453	○	15ZA-.453	○	15ZN-.453	○
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015	◆	15ZT-0015	○	15ZA-0015	○	15ZN-0015	○
	12.00	.4724"	15ZH-12	◆	15ZT-12	●	15ZA-12	●	15ZN-12	●
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484	◆	15ZT-.484	○	15ZA-.484	○	15ZN-.484	○
	12.50	.4921"	15ZH-12.5	◆	15ZT-12.5	●	15ZA-12.5	●	15ZN-12.5	●
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016	◆	15ZT-0016	○	15ZA-0016	○	15ZN-0016	○
	12.80	.5039"	15ZH-12.8	◆	15ZT-12.8	○	15ZA-12.8	●	15ZN-12.8	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



7/16"	11.11	.4375"	18ZH-0014	◆	18ZT-0014	○	18ZA-0014	○	18ZN-0014	○
	11.50	.4528"	18ZH-11.5	◆	18ZT-11.5	●	18ZA-11.5	●	18ZN-11.5	●
29/64"	11.51	.4531"	18ZH-.453	◆	18ZT-.453	○	18ZA-.453	○	18ZN-.453	○
15/32"	11.91	.4688"	18ZH-0015	◆	18ZT-0015	○	18ZA-0015	○	18ZN-0015	○
	12.00	.4724"	18ZH-12	◆	18ZT-12	●	18ZA-12	●	18ZN-12	●
31/64"	12.30	.4844"	18ZH-.484	◆	18ZT-.484	○	18ZA-.484	○	18ZN-.484	○
	12.50	.4921"	18ZH-12.5	◆	18ZT-12.5	●	18ZA-12.5	●	18ZN-12.5	●
1/2"	12.70	.5000"	18ZH-0016	◆	18ZT-0016	○	18ZA-0016	○	18ZN-0016	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série Z

Z Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání žárovevých slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
7/16"	11.11	.4375"	4C2ZH-0014	○	4C2ZT-0014	◆	4C2ZA-0014	◆	4C2ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	4C2ZH-11.5	●	4C2ZT-11.5	◆	4C2ZA-11.5	◆	4C2ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	4C2ZH-.453	○	4C2ZT-.453	◆	4C2ZA-.453	◆	4C2ZN-.453	◆
	11.91	.4688"	4C2ZH-0015	○	4C2ZT-0015	◆	4C2ZA-0015	◆	4C2ZN-0015	◆
15/32"	12.00	.4724"	4C2ZH-12	●	4C2ZT-12	◆	4C2ZA-12	◆	4C2ZN-12	◆
	12.30	.4844"	4C2ZH-.484	○	4C2ZT-.484	◆	4C2ZA-.484	◆	4C2ZN-.484	◆
31/64"	12.50	.4921"	4C2ZH-12.5	●	4C2ZT-12.5	◆	4C2ZA-12.5	◆	4C2ZN-12.5	◆
	12.70	.5000"	4C2ZH-0016	○	4C2ZT-0016	◆	4C2ZA-0016	◆	4C2ZN-0016	◆
1/2"	12.80	.5039"	4C2ZH-12.8	◆	4C2ZT-12.8	◆	4C2ZA-12.8	◆	4C2ZN-12.8	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série GEN2 T-A™ K35 Carbide

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



7/16"	11.11	.4375"	4C1ZH-0014	○	4C1ZT-0014	◆	4C1ZA-0014	◆	4C1ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	4C1ZH-11.5	●	4C1ZT-11.5	◆	4C1ZA-11.5	◆	4C1ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	4C1ZH-.453	◆	4C1ZT-.453	◆	4C1ZA-.453	◆	4C1ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	4C1ZH-0015	◆	4C1ZT-0015	◆	4C1ZA-0015	◆	4C1ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	4C1ZH-12	●	4C1ZT-12	◆	4C1ZA-12	◆	4C1ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	4C1ZH-.484	○	4C1ZT-.484	◆	4C1ZA-.484	◆	4C1ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	4C1ZH-12.5	●	4C1ZT-12.5	◆	4C1ZA-12.5	◆	4C1ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	4C1ZH-0016	○	4C1ZT-0016	◆	4C1ZA-0016	◆	4C1ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	4C1ZH-12.8	◆	4C1ZT-12.8	◆	4C1ZA-12.8	◆	4C1ZN-12.8	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Vynikající volba pro vrtání žárovevých slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



7/16"	11.11	.4375"	1C2ZH-0014	◆	1C2ZT-0014	○	1C2ZA-0014	○	1C2ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	1C2ZH-11.5	◆	1C2ZT-11.5	●	1C2ZA-11.5	●	1C2ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C2ZH-.453	◆	1C2ZT-.453	○	1C2ZA-.453	○	1C2ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C2ZH-0015	◆	1C2ZT-0015	○	1C2ZA-0015	○	1C2ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	1C2ZH-12	◆	1C2ZT-12	●	1C2ZA-12	●	1C2ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C2ZH-.484	◆	1C2ZT-.484	○	1C2ZA-.484	○	1C2ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	1C2ZH-12.5	◆	1C2ZT-12.5	●	1C2ZA-12.5	●	1C2ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C2ZH-0016	◆	1C2ZT-0016	○	1C2ZA-0016	○	1C2ZN-0016	◆
	12.80	.5039"	1C2ZH-12.8	◆	1C2ZT-12.8	○	1C2ZA-12.8	●	1C2ZN-12.8	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Z



Z Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost bříty a životnost nástroje.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
7/16"	11.11	.4375"	1C3ZH-0014-CI	◆	1C3ZT-0014-CI	◆	1C3ZA-0014-CI	○	1C3ZN-0014-CI	◆
	11.50	.4528"	1C3ZH-11.5-CI	◆	1C3ZT-11.5-CI	◆	1C3ZA-11.5-CI	●	1C3ZN-11.5-CI	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C3ZH-.453-CI	◆	1C3ZT-.453-CI	◆	1C3ZA-.453-CI	○	1C3ZN-.453-CI	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C3ZH-0015-CI	◆	1C3ZT-0015-CI	◆	1C3ZA-0015-CI	○	1C3ZN-0015-CI	◆
	12.00	.4724"	1C3ZH-12-CI	◆	1C3ZT-12-CI	◆	1C3ZA-12-CI	●	1C3ZN-12-CI	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C3ZH-.484-CI	◆	1C3ZT-.484-CI	◆	1C3ZA-.484-CI	○	1C3ZN-.484-CI	◆
	12.50	.4921"	1C3ZH-12.5-CI	◆	1C3ZT-12.5-CI	◆	1C3ZA-12.5-CI	●	1C3ZN-12.5-CI	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C3ZH-0016-CI	◆	1C3ZT-0016-CI	◆	1C3ZA-0016-CI	○	1C3ZN-0016-CI	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



7/16"	11.11	.4375"	1C5ZH-0014	◆	1C5ZT-0014	○	1C5ZA-0014	○	1C5ZN-0014	◆
	11.50	.4528"	1C5ZH-11.5	◆	1C5ZT-11.5	●	1C5ZA-11.5	●	1C5ZN-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C5ZH-.453	◆	1C5ZT-.453	○	1C5ZA-.453	○	1C5ZN-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C5ZH-0015	◆	1C5ZT-0015	○	1C5ZA-0015	○	1C5ZN-0015	◆
	12.00	.4724"	1C5ZH-12	◆	1C5ZT-12	●	1C5ZA-12	●	1C5ZN-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C5ZH-.484	◆	1C5ZT-.484	○	1C5ZA-.484	○	1C5ZN-.484	◆
	12.50	.4921"	1C5ZH-12.5	◆	1C5ZT-12.5	●	1C5ZA-12.5	●	1C5ZN-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C5ZH-0016	◆	1C5ZT-0016	○	1C5ZA-0016	○	1C5ZN-0016	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série Z

Z Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

První volba pro zahlobení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlobování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014-FB	◆	15ZT-0014-FB	○	15ZA-0014-FB	◆	15ZN-0014-FB	◆
	11.50	.4528"	15ZH-11.5-FB	◆	15ZT-11.5-FB	○	15ZA-11.5-FB	◆	15ZN-11.5-FB	◆
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453-FB	◆	15ZT-.453-FB	○	15ZA-.453-FB	◆	15ZN-.453-FB	◆
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015-FB	◆	15ZT-0015-FB	○	15ZA-0015-FB	◆	15ZN-0015-FB	◆
	12.00	.4724"	15ZH-12-FB	◆	15ZT-12-FB	○	15ZA-12-FB	◆	15ZN-12-FB	◆
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484-FB	◆	15ZT-.484-FB	○	15ZA-.484-FB	◆	15ZN-.484-FB	◆
	12.50	.4921"	15ZH-12.5-FB	◆	15ZT-12.5-FB	○	15ZA-12.5-FB	◆	15ZN-12.5-FB	◆
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016-FB	◆	15ZT-0016-FB	○	15ZA-0016-FB	◆	15ZN-0016-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

První volba pro zahlobení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlobování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



7/16"	11.11	.4375"	1C2ZH-0014-FB	◆	1C2ZT-0014-FB	◆	1C2ZA-0014-FB	◆	1C2ZN-0014-FB	◆
	11.50	.4528"	1C2ZH-11.5-FB	◆	1C2ZT-11.5-FB	◆	1C2ZA-11.5-FB	◆	1C2ZN-11.5-FB	◆
29/64"	11.51	.4531"	1C2ZH-.453-FB	◆	1C2ZT-.453-FB	◆	1C2ZA-.453-FB	◆	1C2ZN-.453-FB	◆
15/32"	11.91	.4688"	1C2ZH-0015-FB	◆	1C2ZT-0015-FB	◆	1C2ZA-0015-FB	◆	1C2ZN-0015-FB	◆
	12.00	.4724"	1C2ZH-12-FB	◆	1C2ZT-12-FB	◆	1C2ZA-12-FB	◆	1C2ZN-12-FB	◆
31/64"	12.30	.4844"	1C2ZH-.484-FB	◆	1C2ZT-.484-FB	◆	1C2ZA-.484-FB	◆	1C2ZN-.484-FB	◆
	12.50	.4921"	1C2ZH-12.5-FB	◆	1C2ZT-12.5-FB	◆	1C2ZA-12.5-FB	◆	1C2ZN-12.5-FB	◆
1/2"	12.70	.5000"	1C2ZH-0016-FB	◆	1C2ZT-0016-FB	◆	1C2ZA-0016-FB	◆	1C2ZN-0016-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Z Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



7/16"	11.11	.4375"	15ZH-0014-SP	◆	15ZT-0014-SP	◆	15ZA-0014-SP	◆	15ZN-0014-SP	◆
	11.50	.4528"	15ZH-11.5-SP	◆	15ZT-11.5-SP	◆	15ZA-11.5-SP	◆	15ZN-11.5-SP	◆
29/64"	11.51	.4531"	15ZH-.453-SP	◆	15ZT-.453-SP	◆	15ZA-.453-SP	◆	15ZN-.453-SP	◆
15/32"	11.91	.4688"	15ZH-0015-SP	◆	15ZT-0015-SP	◆	15ZA-0015-SP	◆	15ZN-0015-SP	◆
	12.00	.4724"	15ZH-12-SP	◆	15ZT-12-SP	◆	15ZA-12-SP	◆	15ZN-12-SP	◆
31/64"	12.30	.4844"	15ZH-.484-SP	◆	15ZT-.484-SP	◆	15ZA-.484-SP	◆	15ZN-.484-SP	◆
	12.50	.4921"	15ZH-12.5-SP	◆	15ZT-12.5-SP	◆	15ZA-12.5-SP	◆	15ZN-12.5-SP	◆
1/2"	12.70	.5000"	15ZH-0016-SP	◆	15ZT-0016-SP	●	15ZA-0016-SP	○	15ZN-0016-SP	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série Z



Z Série Standardní T-A® N2 Carbide - CVD Diamantový povlak

Rozsah průměrů od 11.10 do 12.95 mm

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu. Ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu zvyšují životnost nástroje v neželezných a nekovových materiálech 30 až 50 krát.
Technická pomoc viz. strana 72.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost	
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	CVD Diamantový povlak	Sklad
7/16"	11.11	.4375"	1N2ZD-.0014	◆
	11.50	.4528"	1N2ZD-11.5	◆
29/64"	11.51	.4531"	1N2ZD-.453	◆
15/32"	11.91	.4688"	1N2ZD-0015	◆
	12.00	.4724"	1N2ZD-12	◆
31/64"	12.30	.4844"	1N2ZD-.484	◆
	12.50	.4921"	1N2ZD-12.5	◆
1/2"	12.70	.5000"	1N2ZD-0016	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Držáky T-A® - série 0

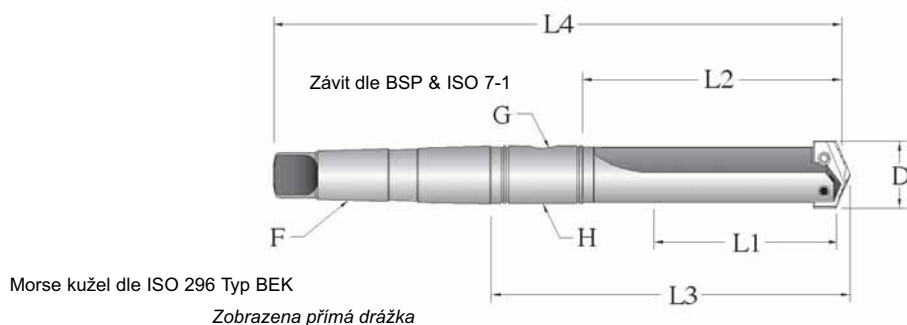


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky D1 L5	Závit G	Závit *
21000S-20FMHS	Přímá	Extra krátký	12.98-17.65	22	47.6	50.4	89.5	20.0 41.9	1/8"	1/8"
21005S-20FMHS	Přímá	Extra krátký	15.5-17.65	22	47.6	50.4	89.5	20.0 41.9	1/8"	N/A
22000S-20FMHS	Přímá	Krátký	12.98-17.65	35	63.5	66.3	105.4	20.0 41.9	1/8"	N/A
22005S-20FMHS	Přímá	Krátký	15.5-17.65	35	63.5	66.3	105.4	20.0 41.9	1/8"	N/A
24000H-20FMHS	Šroubovice	Standardní	12.98-17.65	64	92.1	94.9	134	20.0 41.9	1/8"	N/A
24005H-20FMHS	Šroubovice	Standardní	15.5-17.65	64	92.1	94.9	134	20.0 41.9	1/8"	N/A
25000H-20FMHS	Šroubovice	Prodloužený	12.98-17.65	114	142.9	145.7	184.8	20.0 41.9	1/8"	N/A
25005H-20FMHS	Šroubovice	Prodloužený	15.5-17.65	114	142.9	145.7	184.8	20.0 41.9	1/8"	N/A
26000H-20FMHS	Šroubovice	Dlouhý	12.98-17.65	177	206.4	209.1	248.3	20.0 41.9	1/8"	N/A
26005H-20FMHS	Šroubovice	Dlouhý	15.5-17.65	177	206.4	209.1	248.3	20.0 41.9	1/8"	N/A
27000S-20FMHS	Přímá	XL	12.98-17.65	295	323.9	326.7	365.8	20.0 41.9	1/8"	N/A
29000S-20FMHS	Přímá	3XL	12.98-17.65	387	416.0	418.8	457.9	20.0 41.9	1/8"	N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídavný boční otvor pro chlazení.



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závit G
22000S-002MHS	Přímá	Krátký	12.98-17.65	35	55.5	92.4	164.3	2	2SRM	1/16"
22005S-002MHS	Přímá	Krátký	15.5-17.65	35	55.5	92.4	164.3	2	2SRM	1/16"
24000H-002MHS	Šroubovice	Standardní	12.98-17.65	64	84.1	121	192.9	2	2SRM	1/16"
24005H-002MHS	Šroubovice	Standardní	15.5-17.65	64	84.1	121	192.9	2	2SRM	1/16"
25000H-002MHS	Šroubovice	Prodloužený	12.98-17.65	114	135	171.8	243.7	2	2SRM	1/16"
25005H-002MHS	Šroubovice	Prodloužený	15.5-17.65	114	135	171.8	243.7	2	2SRM	1/16"
26000H-002MHS	Šroubovice	Dlouhý	12.98-17.65	177	198.5	235.3	307.2	2	2SRM	1/16"
26005H-002MHS	Šroubovice	Dlouhý	15.5-17.65	177	198.5	235.3	307.2	2	2SRM	1/16"

Vyměnitelné destičky T-A® - série 0



0 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	13.00	.5118"	450H-13	●	450T-13	◆	450A-13	◆	450N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	450H-.515	○	450T-.515	◆	450A-.515	◆	450N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	450H-0017	○	450T-0017	◆	450A-0017	◆	450N-0017	◆
	13.50	.5315"	450H-13.5	●	450T-13.5	◆	450A-13.5	◆	450N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	450H-.546	○	450T-.546	◆	450A-.546	◆	450N-.546	◆
	14.00	.5512"	450H-14	●	450T-14	◆	450A-14	◆	450N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	450H-0018	○	450T-0018	◆	450A-0018	◆	450N-0018	◆
	14.50	.5709"	450H-14.5	●	450T-14.5	◆	450A-14.5	◆	450N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	450H-.578	○	450T-.578	◆	450A-.578	◆	450N-.578	◆
	14.80	.5827"	450H-14.8	○	450T-14.8	◆	450A-14.8	◆	450N-14.8	◆
	15.00	.5906"	450H-15	●	450T-15	◆	450A-15	◆	450N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	450H-.0019	○	450T-.0019	◆	450A-0019	◆	450N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	450H-.609	○	450T-.609	◆	450A-.609	◆	450N-.609	◆
	15.50	.6102"	450H-15.5	●	450T-15.5	◆	450A-15.5	◆	450N-15.5	◆
5/8"	15.88	.6250"	450H-0020	○	450T-0020	◆	450A-0020	◆	450N-0020	◆
	16.00	.6299"	450H-16	●	450T-16	◆	450A-16	◆	450N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	450H-.640	○	450T-.640	◆	450A-.640	◆	450N-.640	◆
	16.50	.6496"	450H-16.5	●	450T-16.5	◆	450A-16.5	◆	450N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	450H-0021	○	450T-0021	◆	450A-0021	◆	450N-0021	◆
	16.80	.6614"	450H-16.8	○	450T-16.8	◆	450A-16.8	◆	450N-16.8	◆
	17.00	.6693"	450H-17	●	450T-17	◆	450A-17	◆	450N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	450H-.671	○	450T-.671	◆	450A-.671	◆	450N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	450H-0022	○	450T-0022	◆	450A-0022	◆	450N-0022	◆
	17.50	.6890"	450H-17.5	●	450T-17.5	◆	450A-17.5	◆	450N-17.5	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



	13.00	.5118"	150H-13	◆	150T-13	●	150A-13	●	150N-13	●
33/64"	13.10	.5156"	150H-.515	◆	150T-.515	○	150A-.515	○	150N-.515	○
17/32"	13.49	.5313"	150H-0017	◆	150T-0017	○	150A-0017	○	150N-0017	○
	13.50	.5315"	150H-13.5	◆	150T-13.5	●	150A-13.5	●	150N-13.5	●
35/64"	13.89	.5469"	150H-.546	◆	150T-.546	○	150A-.546	○	150N-.546	○
	14.00	.5512"	150H-14	◆	150T-14	●	150A-14	●	150N-14	●
9/16"	14.29	.5625"	150H-0018	◆	150T-0018	○	150A-0018	○	150N-0018	○
	14.50	.5709"	150H-14.5	◆	150T-14.5	●	150A-14.5	●	150N-14.5	●
37/64"	14.68	.5781"	150H-.578	◆	150T-.578	○	150A-.578	○	150N-.578	○
	14.80	.5827"	150H-14.8	◆	150T-14.8	○	150A-14.8	●	150N-14.8	○
	15.00	.5906"	150H-15	◆	150T-15	●	150A-15	●	150N-15	●
19/32"	15.08	.5938"	150H-.0019	◆	150T-.0019	○	150A-0019	○	150N-0019	○
39/64"	15.48	.6094"	150H-.609	◆	150T-.609	○	150A-.609	○	150N-.609	○
	15.50	.6102"	150H-15.5	◆	150T-15.5	●	150A-15.5	●	150N-15.5	●
5/8"	15.88	.6250"	150H-0020	◆	150T-0020	○	150A-0020	○	150N-0020	○
	16.00	.6299"	150H-16	◆	150T-16	●	150A-16	●	150N-16	●
41/64"	16.27	.6406"	150H-.640	◆	150T-.640	○	150A-.640	○	150N-.640	○
	16.50	.6496"	150H-16.5	◆	150T-16.5	●	150A-16.5	●	150N-16.5	●
21/32"	16.67	.6563"	150H-0021	◆	150T-0021	○	150A-0021	○	150N-0021	○
	16.80	.6614"	150H-16.8	◆	150T-16.8	○	150A-16.8	●	150N-16.8	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 0

0 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinový	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	17.00	.6693"	150H-17	◆	150T-17	●	150A-17	●	150N-17	●
⁴³ / ₆₄ "	17.07	.6719"	150H-.671	◆	150T-.671	○	150A-.671	○	150N-.671	○
¹¹ / ₁₆ "	17.46	.6875"	150H-0022	◆	150T-0022	○	150A-0022	○	150N-0022	○
	17.50	.6890"	150H-17.5	◆	150T-17.5	●	150A-17.5	●	150N-17.5	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



	13.00	.5118"	180H-13	◆	180T-13	●	180A-13	●	180N-13	●
³³ / ₆₄ "	13.10	.5156"	180H-.515	◆	180T-.515	○	180A-.515	○	180N-.515	○
¹⁷ / ₃₂ "	13.49	.5313"	180H-0017	◆	180T-0017	○	180A-0017	○	180N-0017	○
	13.50	.5315"	180H-13.5	◆	180T-13.5	●	180A-13.5	●	180N-13.5	●
³⁵ / ₆₄ "	13.89	.5469"	180H-.546	◆	180T-.546	○	180A-.546	○	180N-.546	○
	14.00	.5512"	180H-14	◆	180T-14	●	180A-14	●	180N-14	●
⁹ / ₁₆ "	14.29	.5625"	180H-0018	◆	180T-0018	○	180A-0018	○	180N-0018	○
	14.50	.5709"	180H-14.5	◆	180T-14.5	●	180A-14.5	●	180N-14.5	●
³⁷ / ₆₄ "	14.68	.5781"	180H-.578	◆	180T-.578	○	180A-.578	○	180N-.578	○
	15.00	.5906"	180H-15	◆	180T-15	●	180A-15	●	180N-15	●
¹⁹ / ₃₂ "	15.08	.5938"	180H-.0019	◆	180T-.0019	○	180A-.0019	○	180N-.0019	○
³⁹ / ₆₄ "	15.48	.6094"	180H-.609	◆	180T-.609	○	180A-.609	○	180N-.609	○
	15.50	.6102"	180H-15.5	◆	180T-15.5	●	180A-15.5	●	180N-15.5	●
⁵ / ₈ "	15.88	.6250"	180H-0020	◆	180T-0020	○	180A-0020	○	180N-0020	○
	16.00	.6299"	180H-16	◆	180T-16	●	180A-16	●	180N-16	●
⁴¹ / ₆₄ "	16.27	.6406"	180H-.640	◆	180T-.640	○	180A-.640	○	180N-.640	○
	16.50	.6496"	180H-16.5	◆	180T-16.5	●	180A-16.5	●	180N-16.5	●
²¹ / ₃₂ "	16.67	.6563"	180H-0021	◆	180T-0021	○	180A-0021	○	180N-0021	○
	17.00	.6693"	180H-17	◆	180T-17	●	180A-17	●	180N-17	●
⁴³ / ₆₄ "	17.07	.6719"	180H-.671	◆	180T-.671	○	180A-.671	○	180N-.671	○
¹¹ / ₁₆ "	17.46	.6875"	180H-0022	◆	180T-0022	○	180A-0022	○	180N-0022	○
	17.50	.6890"	180H-17.5	◆	180T-17.5	●	180A-17.5	●	180N-17.5	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	13.00	.5118"	4C20H-13	●	4C20T-13	◆	4C20A-13	◆	4C20N-13	◆
³³ / ₆₄ "	13.10	.5156"	4C20H-.515	○	4C20T-.515	◆	4C20A-.515	◆	4C20N-.515	◆
¹⁷ / ₃₂ "	13.49	.5313"	4C20H-0017	○	4C20T-0017	◆	4C20A-0017	◆	4C20N-0017	◆
	13.50	.5315"	4C20H-13.5	●	4C20T-13.5	◆	4C20A-13.5	◆	4C20N-13.5	◆
³⁵ / ₆₄ "	13.89	.5469"	4C20H-.546	○	4C20T-.546	◆	4C20A-.546	◆	4C20N-.546	◆
	14.00	.5512"	4C20H-14	●	4C20T-14	◆	4C20A-14	◆	4C20N-14	◆
⁹ / ₁₆ "	14.29	.5625"	4C20H-0018	○	4C20T-0018	◆	4C20A-0018	◆	4C20N-0018	◆
	14.50	.5709"	4C20H-14.5	●	4C20T-14.5	◆	4C20A-14.5	◆	4C20N-14.5	◆
³⁷ / ₆₄ "	14.68	.5781"	4C20H-.578	○	4C20T-.578	◆	4C20A-.578	◆	4C20N-.578	◆
	14.80	.5827"	4C20H-14.8	◆	4C20T-14.8	◆	4C20A-14.8	◆	4C20N-14.8	◆

Vyměnitelné destičky T-A® - série 0



0 Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	15.00	.5906"	4C20H-15	●	4C20T-15	◆	4C20A-15	◆	4C20N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	4C20H-.0019	○	4C20T-.0019	◆	4C20A-.0019	◆	4C20N-.0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	4C20H-.609	○	4C20T-.609	◆	4C20A-.609	◆	4C20N-.609	◆
	15.50	.6102"	4C20H-15.5	●	4C20T-15.5	◆	4C20A-15.5	◆	4C20N-15.5	◆
	15.70	.6181"	4C20H-.618	○	4C20T-.618	◆	4C20A-.618	◆	4C20N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	4C20H-0020	○	4C20T-0020	◆	4C20A-0020	◆	4C20N-0020	◆
	16.00	.6299"	4C20H-16	●	4C20T-16	◆	4C20A-16	◆	4C20N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	4C20H-.640	○	4C20T-.640	◆	4C20A-.640	◆	4C20N-.640	◆
	16.50	.6496"	4C20H-16.5	●	4C20T-16.5	◆	4C20A-16.5	◆	4C20N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	4C20H-0021	○	4C20T-0021	◆	4C20A-0021	◆	4C20N-0021	◆
	16.80	.6614"	4C20H-16.8	◆	4C20T-16.8	◆	4C20A-16.8	◆	4C20N-16.8	◆
	17.00	.6693"	4C20H-17	●	4C20T-17	◆	4C20A-17	◆	4C20N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	4C20H-.671	○	4C20T-.671	◆	4C20A-.671	◆	4C20N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	4C20H-0022	○	4C20T-0022	◆	4C20A-0022	◆	4C20N-0022	◆
	17.50	.6890"	4C20H-17.5	●	4C20T-17.5	◆	4C20A-17.5	◆	4C20N-17.5	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série GEN2 T-A™ K35 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



33/64"	13.00	.5118"	4C10H-13	●	4C10T-13	◆	4C10A-13	◆	4C10N-13	◆
	13.10	.5156"	4C10H-.515	○	4C10T-.515	◆	4C10A-.515	◆	4C10N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	4C10H-0017	○	4C10T-0017	◆	4C10A-0017	◆	4C10N-0017	◆
	13.50	.5315"	4C10H-13.5	●	4C10T-13.5	◆	4C10A-13.5	◆	4C10N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	4C10H-.546	○	4C10T-.546	◆	4C10A-.546	◆	4C10N-.546	◆
	14.00	.5512"	4C10H-14	●	4C10T-14	◆	4C10A-14	◆	4C10N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	4C10H-0018	○	4C10T-0018	◆	4C10A-0018	◆	4C10N-0018	◆
	14.50	.5709"	4C10H-14.5	●	4C10T-14.5	◆	4C10A-14.5	◆	4C10N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	4C10H-.578	◆	4C10T-.578	◆	4C10A-.578	◆	4C10N-.578	◆
	14.80	.5827"	4C10H-14.8	◆	4C10T-14.8	◆	4C10A-14.8	◆	4C10N-14.8	◆
	15.00	.5906"	4C10H-15	●	4C10T-15	◆	4C10A-15	◆	4C10N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	4C10H-.0019	○	4C10T-.0019	◆	4C10A-.0019	◆	4C10N-.0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	4C10H-.609	○	4C10T-.609	◆	4C10A-.609	◆	4C10N-.609	◆
	15.50	.6102"	4C10H-15.5	●	4C10T-15.5	◆	4C10A-15.5	◆	4C10N-15.5	◆
	15.70	.6181"	4C10H-.618	◆	4C10T-.618	◆	4C10A-.618	◆	4C10N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	4C10H-0020	○	4C10T-0020	◆	4C10A-0020	◆	4C10N-0020	◆
	16.00	.6299"	4C10H-16	●	4C10T-16	◆	4C10A-16	◆	4C10N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	4C10H-.640	○	4C10T-.640	◆	4C10A-.640	◆	4C10N-.640	◆
	16.50	.6496"	4C10H-16.5	●	4C10T-16.5	◆	4C10A-16.5	◆	4C10N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	4C10H-0021	○	4C10T-0021	◆	4C10A-0021	◆	4C10N-0021	◆
	16.80	.6614"	4C10H-16.8	◆	4C10T-16.8	◆	4C10A-16.8	◆	4C10N-16.8	◆
	17.00	.6693"	4C10H-17	●	4C10T-17	◆	4C10A-17	◆	4C10N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	4C10H-.671	◆	4C10T-.671	◆	4C10A-.671	◆	4C10N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	4C10H-0022	○	4C10T-0022	◆	4C10A-0022	◆	4C10N-0022	◆
	17.50	.6890"	4C10H-17.5	●	4C10T-17.5	◆	4C10A-17.5	◆	4C10N-17.5	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 0

0 Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	13.00	.5118"	1C20H-13	◆	1C20T-13	●	1C20A-13	●	1C20N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C20H-.515	◆	1C20T-.515	○	1C20A-.515	○	1C20N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C20H-0017	◆	1C20T-0017	○	1C20A-0017	○	1C20N-0017	◆
	13.50	.5315"	1C20H-13.5	◆	1C20T-13.5	●	1C20A-13.5	●	1C20N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C20H-.546	◆	1C20T-.546	○	1C20A-.546	○	1C20N-.546	◆
	14.00	.5512"	1C20H-14	◆	1C20T-14	●	1C20A-14	●	1C20N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C20H-0018	◆	1C20T-0018	○	1C20A-0018	○	1C20N-0018	◆
	14.50	.5709"	1C20H-14.5	◆	1C20T-14.5	●	1C20A-14.5	●	1C20N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C20H-.578	◆	1C20T-.578	○	1C20A-.578	○	1C20N-.578	◆
	14.80	.5827"	1C20H-14.8	◆	1C20T-14.8	○	1C20A-14.8	●	1C20N-14.8	◆
	15.00	.5906"	1C20H-15	◆	1C20T-15	●	1C20A-15	●	1C20N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C20H-.0019	◆	1C20T-.0019	○	1C20A-.0019	○	1C20N-.0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C20H-.609	◆	1C20T-.609	○	1C20A-.609	○	1C20N-.609	◆
	15.50	.6102"	1C20H-15.5	◆	1C20T-15.5	●	1C20A-15.5	●	1C20N-15.5	◆
	15.70	.6181"	1C20H-.618	◆	1C20T-.618	○	1C20A-.618	○	1C20N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C20H-0020	◆	1C20T-0020	○	1C20A-0020	○	1C20N-0020	◆
	16.00	.6299"	1C20H-16	◆	1C20T-16	●	1C20A-16	●	1C20N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C20H-.640	◆	1C20T-.640	○	1C20A-.640	○	1C20N-.640	◆
	16.50	.6496"	1C20H-16.5	◆	1C20T-16.5	●	1C20A-16.5	●	1C20N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C20H-0021	◆	1C20T-0021	○	1C20A-0021	○	1C20N-0021	◆
	16.80	.6614"	1C20H-16.8	◆	1C20T-16.8	○	1C20A-16.8	●	1C20N-16.8	◆
	17.00	.6693"	1C20H-17	◆	1C20T-17	●	1C20A-17	●	1C20N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C20H-.671	◆	1C20T-.671	○	1C20A-.671	○	1C20N-.671	◆
17/16"	17.46	.6875"	1C20H-0022	◆	1C20T-0022	○	1C20A-0022	○	1C20N-0022	◆
	17.50	.6890"	1C20H-17.5	◆	1C20T-17.5	●	1C20A-17.5	●	1C20N-17.5	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Diameter Range 12.98 to 17.65mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost břitů a životnost nástroje.



	13.00	.5118"	1C30H-13-CI	◆	1C30T-13-CI	◆	1C30A-13-CI	●	1C30N-13-CI	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C30H-.515-CI	◆	1C30T-.515-CI	◆	1C30A-.515-CI	○	1C30N-.515-CI	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C30H-0017-CI	◆	1C30T-0017-CI	◆	1C30A-0017-CI	○	1C30N-0017-CI	◆
	13.50	.5315"	1C30H-13.5-CI	◆	1C30T-13.5-CI	◆	1C30A-13.5-CI	●	1C30N-13.5-CI	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C30H-.546-CI	◆	1C30T-.546-CI	◆	1C30A-.546-CI	○	1C30N-.546-CI	◆
	14.00	.5512"	1C30H-14-CI	◆	1C30T-14-CI	◆	1C30A-14-CI	●	1C30N-14-CI	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C30H-0018-CI	◆	1C30T-0018-CI	◆	1C30A-0018-CI	○	1C30N-0018-CI	◆
	14.50	.5709"	1C30H-14.5-CI	◆	1C30T-14.5-CI	◆	1C30A-14.5-CI	●	1C30N-14.5-CI	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C30H-.578-CI	◆	1C30T-.578-CI	◆	1C30A-.578-CI	○	1C30N-.578-CI	◆
	15.00	.5906"	1C30H-15-CI	◆	1C30T-15-CI	◆	1C30A-15-CI	●	1C30N-15-CI	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C30H-0019-CI	◆	1C30T-0019-CI	◆	1C30A-0019-CI	○	1C30N-0019-CI	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C30H-.609-CI	◆	1C30T-.609-CI	◆	1C30A-.609-CI	○	1C30N-.609-CI	◆
	15.50	.6102"	1C30H-15.5-CI	◆	1C30T-15.5-CI	◆	1C30A-15.5-CI	●	1C30N-15.5-CI	◆
	15.70	.6181"	1C30H-.618-CI	◆	1C30T-.618-CI	◆	1C30A-.618-CI	◆	1C30N-.618-CI	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C30H-0020-CI	◆	1C30T-0020-CI	◆	1C30A-0020-CI	○	1C30N-0020-CI	◆

Vyměnitelné destičky T-A® - série 0



0 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	16.00	.6299"	1C30H-16-CI	◆	1C30T-16-CI	◆	1C30A-16-CI	●	1C30N-16-CI	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C30H-.640-CI	◆	1C30T-.640-CI	◆	1C30A-.640-CI	○	1C30N-.640-CI	◆
	16.50	.6496"	1C30H-16.5-CI	◆	1C30T-16.5-CI	◆	1C30A-16.5-CI	●	1C30N-16.5-CI	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C30H-0021-C	◆	1C30T-0021-CI	◆	1030A-0021-CI	○	1C30N-0021-CI	◆
	17.00	.6693"	1C30H-17-CI	◆	1C30T-17-CI	◆	1C30A-17-CI	●	1C30N-17-CI	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C30H-.671-CI	◆	1C30T-.671-CI	◆	1C30A-.671-CI	○	1C30N-.671-CI	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C30H-0022-CI	◆	1C30T-0022-CI	◆	1C30A-0022-CI	○	1C30N-0022-CI	◆
	17.50	.6890"	1C30H-17.5-CI	◆	1C30T-17.5-CI	◆	1C30A-17.5-CI	●	1C30N-17.5-CI	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	13.00	.5118"	1C50H-13	◆	1C50T-13	●	1C50A-13	●	1C50N-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C50H-.515	◆	1C50T-.515	○	1C50A-.515	○	1C50N-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C50H-0017	◆	1C50T-0017	○	1C50A-0017	○	1C50N-0017	◆
	13.50	.5315"	1C50H-13.5	◆	1C50T-13.5	●	1C50A-13.5	●	1C50N-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1C50H-.546	◆	1C50T-.546	○	1C50A-.546	○	1C50N-.546	◆
	14.00	.5512"	1C50H-14	◆	1C50T-14	●	1C50A-14	●	1C50N-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C50H-0018	◆	1C50T-0018	○	1C50A-0018	○	1C50N-0018	◆
	14.50	.5709"	1C50H-14.5	◆	1C50T-14.5	●	1C50A-14.5	●	1C50N-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C50H-.578	◆	1C50T-.578	○	1C50A-.578	○	1C50N-.578	◆
	15.00	.5906"	1C50H-15	◆	1C50T-15	●	1C50A-15	●	1C50N-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C50H-0019	◆	1C50T-0019	○	1C50A-0019	○	1C50N-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1C50H-.609	◆	1C50T-.609	○	1C50A-.609	○	1C50N-.609	◆
	15.50	.6102"	1C50H-15.5	◆	1C50T-15.5	●	1C50A-15.5	●	1C50N-15.5	◆
	15.70	.6181"	1C50H-.618	◆	1C50T-.618	○	1C50A-.618	○	1C50N-.618	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C50H-0020	◆	1C50T-0020	○	1C50A-0020	○	1C50N-0020	◆
	16.00	.6299"	1C50H-16	◆	1C50T-16	●	1C50A-16	●	1C50N-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1C50H-.640	◆	1C50T-.640	○	1C50A-.640	○	1C50N-.640	◆
	16.50	.6496"	1C50H-16.5	◆	1C50T-16.5	●	1C50A-16.5	●	1C50N-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C50H-0021	◆	1C50T-0021	○	1C50A-0021	○	1C50N-0021	◆
	17.00	.6693"	1C50H-17	◆	1C50T-17	●	1C50A-17	●	1C50N-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1C50H-.671	◆	1C50T-.671	○	1C50A-.671	○	1C50N-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C50H-0022	◆	1C50T-0022	○	1C50A-0022	○	1C50N-0022	◆
	17.50	.6890"	1C50H-17.5	◆	1C50T-17.5	●	1C50A-17.5	●	1C50N-17.5	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 0

0 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	13.00	.5118"	150H-13-FB	◆	150T-13-FB	○	150A-13-FB	◆	150N-13-FB	◆
33/64"	13.10	.5156"	150H-.515-FB	◆	150T-.515-FB	○	150A-.515-FB	◆	150N-.515-FB	◆
17/32"	13.49	.5313"	150H-0017-FB	◆	150T-0017-FB	○	150A-0017-FB	◆	150N-0017-FB	◆
	13.50	.5315"	150H-13.5-FB	◆	150T-13.5-FB	○	150A-13.5-FB	◆	150N-13.5-FB	◆
	14.00	.5512"	150H-14-FB	◆	150T-14-FB	○	150A-14-FB	◆	150N-14-FB	◆
9/16"	14.29	.5625"	150H-0018-FB	◆	150T-0018-FB	○	150A-0018-FB	◆	150N-0018-FB	◆
	14.50	.5709"	150H-14.5-FB	◆	150T-14.5-FB	○	150A-14.5-FB	◆	150N-14.5-FB	◆
37/64"	14.68	.5781"	150H-.578-FB	◆	150T-.578-FB	○	150A-.578-FB	◆	150N-.578-FB	◆
	15.00	.5906"	150H-15-FB	◆	150T-15-FB	○	150A-15-FB	◆	150N-15-FB	◆
19/32"	15.08	.5938"	150H-0019-FB	◆	150T-0019-FB	○	150A-0019-FB	◆	150N-0019-FB	◆
	15.50	.6102"	150H-15.5-FB	◆	150T-15.5-FB	○	150A-15.5-FB	◆	150N-15.5-FB	◆
5/8"	15.88	.6250"	150H-0020-FB	◆	150T-0020-FB	○	150A-0020-FB	◆	150N-0020-FB	◆
	16.00	.6299"	150H-16-FB	◆	150T-16-FB	○	150A-16-FB	◆	150N-16-FB	◆
	16.50	.6496"	150H-16.5-FB	◆	150T-16.5-FB	○	150A-16.5-FB	◆	150N-16.5-FB	◆
21/32"	16.67	.6563"	150H-0021-FB	◆	150T-0021-FB	○	150A-0021-FB	◆	150N-0021-FB	◆
	17.00	.6693"	150H-17-FB	◆	150T-17-FB	○	150A-17-FB	◆	150N-17-FB	◆
11/16"	17.46	.6875"	150H-0022-FB	◆	150T-0022-FB	○	150A-0022-FB	◆	150N-0022-FB	◆
	17.50	.6890"	150H-17.5-FB	◆	150T-17.5-FB	○	150A-17.5-FB	◆	150N-17.5-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



	13.00	.5118"	1C20H-13-FB	◆	1C20T-13-FB	◆	1C20A-13-FB	◆	1C20N-13-FB	◆
33/64"	13.10	.5156"	1C20H-.515-FB	◆	1C20T-.515-FB	◆	1C20A-.515-FB	◆	1C20N-.515-FB	◆
17/32"	13.49	.5313"	1C20H-0017-FB	◆	1C20T-0017-FB	◆	1C20A-0017-FB	◆	1C20N-0017-FB	◆
	13.50	.5315"	1C20H-13.5-FB	◆	1C20T-13.5-FB	◆	1C20A-13.5-FB	◆	1C20N-13.5-FB	◆
	14.00	.5512"	1C20H-14-FB	◆	1C20T-14-FB	◆	1C20A-14-FB	◆	1C20N-14-FB	◆
9/16"	14.29	.5625"	1C20H-0018-FB	◆	1C20T-0018-FB	◆	1C20A-0018-FB	◆	1C20N-0018-FB	◆
	14.50	.5709"	1C20H-14.5-FB	◆	1C20T-14.5-FB	◆	1C20A-14.5-FB	◆	1C20N-14.5-FB	◆
37/64"	14.68	.5781"	1C20H-.578-FB	◆	1C20T-.578-FB	◆	1C20A-.578-FB	◆	1C20N-.578-FB	◆
	15.00	.5906"	1C20H-15-FB	◆	1C20T-15-FB	◆	1C20A-15-FB	◆	1C20N-15-FB	◆
19/32"	15.08	.5938"	1C20H-0019-FB	◆	1C20T-0019-FB	◆	1C20A-0019-FB	◆	1C20N-0019-FB	◆
	15.50	.6102"	1C20H-15.5-FB	◆	1C20T-15.5-FB	◆	1C20A-15.5-FB	◆	1C20N-15.5-FB	◆
5/8"	15.88	.6250"	1C20H-0020-FB	◆	1C20T-0020-FB	◆	1C20A-0020-FB	◆	1C20N-0020-FB	◆
	16.00	.6299"	1C20H-16-FB	◆	1C20T-16-FB	◆	1C20A-16-FB	◆	1C20N-16-FB	◆
	16.50	.6496"	1C20H-16.5-FB	◆	1C20T-16.5-FB	◆	1C20A-16.5-FB	◆	1C20N-16.5-FB	◆
21/32"	16.67	.6563"	1C20H-0021-FB	◆	1C20T-0021-FB	◆	1C20A-0021-FB	◆	1C20N-0021-FB	◆
	17.00	.6693"	1C20H-17-FB	◆	1C20T-17-FB	◆	1C20A-17-FB	◆	1C20N-17-FB	◆
11/16"	17.46	.6875"	1C20H-0022-FB	◆	1C20T-0022-FB	◆	1C20A-0022-FB	◆	1C20N-0022-FB	◆
	17.50	.6890"	1C20H-17.5-FB	◆	1C20T-17.5-FB	◆	1C20A-17.5-FB	◆	1C20N-17.5-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 0



0 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	13,00	.5118"	150H-13-SP	◆	150T-13-SP	◆	150A-13-SP	◆	150N-13-SP	◆
33/64"	13,10	.5156"	150H-.515-SP	◆	150T-.515-SP	◆	150A-.515-SP	◆	150N-.515-SP	◆
17/32"	13,49	.5313"	150H-0017-SP	◆	150T-0017-SP	◆	150A-0017-SP	◆	150N-0017-SP	◆
	13,50	.5315"	150H-13.5-SP	◆	150T-13.5-SP	◆	150A-13.5-SP	◆	150N-13.5-SP	◆
35/64"	13,89	.5469"	150H-.546-SP	◆	150T-.546-SP	◆	150A-.546-SP	◆	150N-.546-SP	◆
	14,00	.5512"	150H-14-SP	◆	150T-14-SP	◆	150A-14-SP	◆	150N-14-SP	◆
9/16"	14,29	.5625"	150H-0018-SP	◆	150T-0018-SP	◆	150A-0018-SP	◆	150N-0018-SP	◆
	14,50	.5709"	150H-14.5-SP	◆	150T-14.5-SP	◆	150A-14.5-SP	◆	150N-14.5-SP	◆
37/64"	14,68	.5781"	150H-.578-SP	◆	150T-.578-SP	◆	150A-.578-SP	◆	150N-.578-SP	◆
	15,00	.5906"	150H-15-SP	◆	150T-15-SP	◆	150A-15-SP	◆	150N-15-SP	◆
19/32"	15,08	.5938"	150H-0019-SP	◆	150T-0019-SP	◆	150A-0019-SP	◆	150N-0019-SP	◆
39/64"	15,48	.6094"	150H-.609-SP	◆	150T-.609-SP	◆	150A-.609-SP	◆	150N-.609-SP	◆
	15,50	.6102"	150H-15.5-SP	◆	150T-15.5-SP	◆	150A-15.5-SP	◆	150N-15.5-SP	◆
5/8"	15,88	.6250"	150H-0020-SP	◆	150T-0020-SP	◆	150A-0020-SP	◆	150N-0020-SP	◆
	16,00	.6299"	150H-16-SP	◆	150T-16-SP	◆	150A-16-SP	◆	150N-16-SP	◆
41/64"	16,27	.6406"	150H-.640-SP	◆	150T-.640-SP	◆	150A-.640-SP	◆	150N-.640-SP	◆
	16,50	.6496"	150H-16.5-SP	◆	150T-16.5-SP	◆	150A-16.5-SP	◆	150N-16.5-SP	◆
21/32"	16,67	.6563"	150H-0021-SP	◆	150T-0021-SP	◆	150A-0021-SP	◆	150N-0021-SP	◆
	17,00	.6693"	150H-17-SP	◆	150T-17-SP	◆	150A-17-SP	◆	150N-17-SP	◆
43/64"	17,07	.6719"	150H-.671-SP	◆	150T-.671-SP	◆	150A-.671-SP	◆	150N-.671-SP	◆
11/16"	17,46	.6875"	150H-0022-SP	◆	150T-0022-SP	◆	150A-0022-SP	◆	150N-0022-SP	◆
	17,50	.6890"	150H-17.5-SP	◆	150T-17.5-SP	●	150A-17.5-SP	○	150N-17.5-SP	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

0 Série Standardní T-A® N2 Carbide - CVD Diamantový povlak

Rozsah průměrů od 12.98 do 17.65 mm

Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	CVD Diamantový povlak	Sklad
	13.00	.5118"	1N20D-13	◆
33/64"	13.10	.5156"	1N20D-.515	◆
17/32"	13.49	.5313"	1N20D-0017	◆
	13.50	.5315"	1N20D-13.5	◆
35/64"	13.89	.5469"	1N20D-.546	◆
	14.00	.5512"	1N20D-14	◆
9/16"	14.29	.5625"	1N20D-0018	◆
	14.50	.5709"	1N20D-14.5	◆
37/64"	14.68	.5781"	1N20D-.578	◆
	15.00	.5906"	1N20D-15	◆
19/32"	15.08	.5938"	1N20D-0019	◆
39/64"	15.48	.6094"	1N20D-.609	◆
	15.50	.6102"	1N20D-15.5	◆
5/8"	15.88	.6250"	1N20D-0020	◆
	16.00	.6299"	1N20D-16	◆
41/64"	16.27	.6406"	1N20D-.640	◆
	16.50	.6496"	1N20D-16.5	◆
21/32"	16.67	.6563"	1N20D-0021	◆
	17.00	.6693"	1N20D-17	◆
43/64"	17.07	.6719"	1N20D-.671	◆
11/16"	17.46	.6875"	1N20D-0022	◆
	17.50	.6890"	1N20D-17.5	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu. Ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu zvyšují životnost nástroje v neželezných a nekovových materiálech 30 až 50 krát. Technická pomoc viz. strana 72.



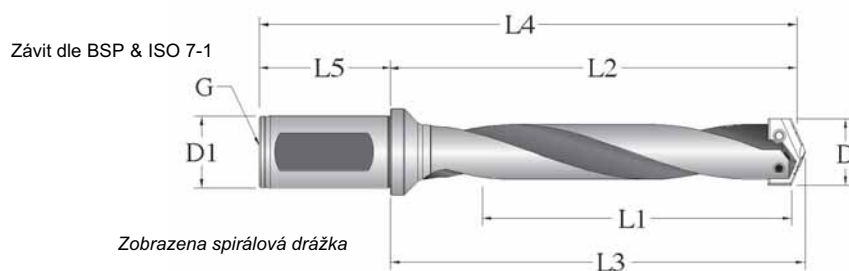
Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Držáky T-A® - série 1

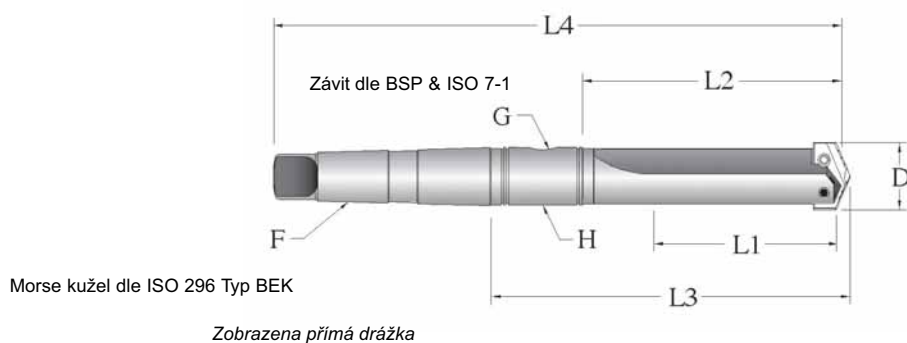


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky D1 L5	Závít G	Závít *
21010S-25FMHS	Přímá	Extra krátký	17.53-24.38	47	75.8	79.4	128.9	25.0 53.1	1/8"	1/8"
21015S-25FMHS	Přímá	Extra krátký	22.0-24.38	57	88.5	92.1	141.6	25.0 53.1	1/8"	1/8"
22010S-25FMHS	Přímá	Krátký	17.53-24.38	67	107.2	110.7	160.2	25.0 53.1	1/8"	N/A
22015S-25FMHS	Přímá	Krátký	22.0-24.38	67	107.2	110.7	160.2	25.0 53.1	1/8"	N/A
23010H-25FMHS	Šroubovice	Střední	17.53-24.38	118	154.8	158.4	207.9	25.0 53.1	1/8"	N/A
23015H-25FMHS	Šroubovice	Střední	22.0-24.38	118	154.8	158.4	207.9	25.0 53.1	1/8"	N/A
24010H-25FMHS	Šroubovice	Standardní	17.53-24.38	168	205.6	209.2	258.7	25.0 53.1	1/8"	N/A
24015H-25FMHS	Šroubovice	Standardní	22.0-24.38	168	205.6	209.2	258.7	25.0 53.1	1/8"	N/A
25010H-25FMHS	Šroubovice	Prodloužený	17.53-24.38	270	307.2	310.8	360.3	25.0 53.1	1/8"	N/A
25015H-25FMHS	Šroubovice	Prodloužený	22.0-24.38	270	307.2	310.8	360.3	25.0 53.1	1/8"	N/A
27010S-25FMHS	Přímá	XL	17.53-24.38	457	494.5	498.1	547.6	25.0 53.1	1/8"	N/A
29010S-25FMHS	Přímá	3XL	17.53-24.38	565	602.5	606.1	655.6	25.0 53.1	1/8"	N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídavný boční otvor pro chlazení.



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závít G
22010S-003MHS	Přímá	Krátký	17.53-24.38	70	98.4	142.5	232.5	3	3SRM	1/8"
22015S-003MHS	Přímá	Krátký	22.0-24.38	70	98.4	142.5	232.5	3	3SRM	1/8"
23010H-003MHS	Šroubovice	Střední	17.53-24.38	121	149.2	193.3	283.3	3	3SRM	1/8"
23015H-003MHS	Šroubovice	Střední	22.0-24.38	121	149.2	193.3	283.3	3	3SRM	1/8"
24010H-003MHS	Šroubovice	Standardní	17.53-24.38	172	200	244.1	334.2	3	3SRM	1/8"
24015H-003MHS	Šroubovice	Standardní	22.0-24.38	172	200	244.1	334.2	3	3SRM	1/8"
25010H-003MHS	Šroubovice	Prodloužený	17.53-24.38	273	301.6	345.7	435.8	3	3SRM	1/8"
25015H-003MHS	Šroubovice	Prodloužený	22.0-24.38	273	301.6	345.7	435.8	3	3SRM	1/8"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 1



1 Série GEN2 T-A™ - HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
45/64"	17.86	.7031"	451H-.703	○	451T-.703	◆	451A-.703	◆	451N-.703	◆
	18.00	.7087"	451H-18	●	451T-18	◆	451A-18	◆	451N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	451H-0023	○	451T-0023	◆	451A-0023	◆	451N-0023	◆
	18.50	.7283"	451H-18.5	●	451T-18.5	◆	451A-18.5	◆	451N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	451H-.734	○	451T-.734	◆	451A-.734	◆	451N-.734	◆
	19.00	.7480"	451H-19	●	451T-19	◆	451A-19	◆	451N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	451H-0024	○	451T-0024	◆	451A-0024	◆	451N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	451H-.765	○	451T-.765	◆	451A-.765	◆	451N-.765	◆
	19.50	.7677"	451H-19.5	●	451T-19.5	◆	451A-19.5	◆	451N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	451H-0025	○	451T-0025	◆	451A-0025	◆	451N-0025	◆
	20.00	.7874"	451H-20	●	451T-20	◆	451A-20	◆	451N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	451H-.796	○	451T-.796	◆	451A-.796	◆	451N-.796	◆
	20.50	.8071"	451H-20.5	●	451T-20.5	◆	451A-20.5	◆	451N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	451H-0026	○	451T-0026	◆	451A-0026	◆	451N-0026	◆
	21.00	.8268"	451H-21	●	451T-21	◆	451A-21	◆	451N-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	451H-0027	○	451T-0027	◆	451A-0027	◆	451N-0027	◆
	21.50	.8465"	451H-21.5	●	451T-21.5	◆	451A-21.5	◆	451N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	451H-.859	○	451T-.859	◆	451A-.859	◆	451N-.859	◆
	22.00	.8661"	451H-22	●	451T-22	◆	451A-22	◆	451N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	451H-0028	○	451T-0028	◆	451A-0028	◆	451N-0028	◆
	22.50	.8858"	451H-22.5	●	451T-22.5	◆	451A-22.5	◆	451N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	451H-.890	○	451T-.890	◆	451A-.890	◆	451N-.890	◆
	23.00	.9055"	451H-23	●	451T-23	◆	451A-23	◆	451N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	451H-0029	○	451T-0029	◆	451A-0029	◆	451N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	451H-.921	○	451T-.921	◆	451A-.921	◆	451N-.921	◆
	23.50	.9252"	451H-23.5	●	451T-23.5	◆	451A-23.5	◆	451N-23.5	◆
	23.70	.9391"	451H-23.7	●	451T-23.7	◆	451A-23.7	◆	451N-23.7	◆
15/16"	23.81	.9375"	451H-0030	○	451T-.0030	◆	451A-.0030	◆	451N-.0030	◆
	24.00	.9449"	451H-24	●	451T-24	◆	451A-24	◆	451N-24	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série Standardní T-A® HSS (CPM-M4)

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



45/64"	17.86	.7031"	131H-.703	◆	131T-.703	○	131A-.703	○	131N-.703	○
	18.00	.7087"	131H-18	◆	131T-18	●	131A-18	●	131N-18	●
23/32"	18.26	.7188"	131H-0023	◆	131T-0023	○	131A-0023	○	131N-0023	○
	18.50	.7283"	131H-18.5	◆	131T-18.5	●	131A-18.5	●	131N-18.5	●
47/64"	18.65	.7344"	131H-.734	◆	131T-.734	○	131A-.734	○	131N-.734	○
	19.00	.7480"	131H-19	◆	131T-19	●	131A-19	●	131N-19	●
3/4"	19.05	.7500"	131H-0024	◆	131T-0024	○	131A-0024	○	131N-0024	○
49/64"	19.45	.7656"	131H-.765	◆	131T-.765	○	131A-.765	○	131N-.765	○
	19.50	.7677"	131H-19.5	◆	131T-19.5	●	131A-19.5	●	131N-19.5	●
25/32"	19.84	.7813"	131H-0025	◆	131T-0025	○	131A-0025	○	131N-0025	○
	20.00	.7874"	131H-20	◆	131T-20	●	131A-20	●	131N-20	●
51/64"	20.24	.7969"	131H-.796	◆	131T-.796	○	131A-.796	○	131N-.796	○

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskkladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 1

1 Série Standardní T-A® HSS (CPM-M4)

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	20.50	.8071"	131H-20.5	◆	131T-20.5	●	131A-20.5	●	131N-20.5	●
13/16"	20.64	.8125"	131H-0026	◆	131T-0026	○	131A-0026	○	131N-0026	○
	21.00	.8268"	131H-21	◆	131T-21	●	131A-21	●	131N-21	●
27/32"	21.43	.8438"	131H-0027	◆	131T-0027	○	131A-0027	○	131N-0027	○
	21.50	.8465"	131H-21.5	◆	131T-21.5	○	131A-21.5	●	131N-21.5	○
55/64"	21.83	.8594"	131H-.859	◆	131T-.859	○	131A-.859	○	131N-.859	○
	22.00	.8661"	131H-22	◆	131T-22	●	131A-22	●	131N-22	●
7/8"	22.23	.8750"	131H-0028	◆	131T-0028	○	131A-0028	○	131N-0028	○
	22.50	.8858"	131H-22.5	◆	131T-22.5	○	131A-22.5	●	131N-22.5	○
57/64"	22.62	.8906"	131H-.890	◆	131T-.890	○	131A-.890	○	131N-.890	○
	23.00	.9055"	131H-23	◆	131T-23	●	131A-23	●	131N-23	●
29/32"	23.02	.9063"	131H-0029	◆	131T-0029	○	131A-0029	○	131N-0029	○
59/64"	23.42	.9219"	131H-.921	◆	131T-.921	○	131A-.921	○	131N-.921	○
	23.50	.9252"	131H-23.5	◆	131T-23.5	○	131A-23.5	●	131N-23.5	○
	23.70	.9391"	131H-23.7	◆	131T-23.7	○	131A-23.7	●	131N-23.7	○
15/16"	23.81	.9375"	131H-0030	◆	131T-.0030	○	131A-.0030	○	131N-.0030	○
	24.00	.9449"	131H-24	◆	131T-24	●	131A-24	●	131N-24	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série Standardní T-A® Super Cobalt

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



45/64"	17.86	.7031"	151H-.703	◆	151T-.703	○	151A-.703	○	151N-.703	○
	18.00	.7087"	151H-18	◆	151T-18	●	151A-18	●	151N-18	●
23/32"	18.26	.7188"	151H-0023	◆	151T-0023	○	151A-0023	○	151N-0023	○
	18.50	.7283"	151H-18.5	◆	151T-18.5	●	151A-18.5	●	151N-18.5	●
47/64"	18.65	.7344"	151H-.734	◆	151T-.734	○	151A-.734	○	151N-.734	○
	19.00	.7480"	151H-19	◆	151T-19	●	151A-19	●	151N-19	●
3/4"	19.05	.7500"	151H-0024	◆	151T-0024	○	151A-0024	○	151N-0024	○
49/64"	19.45	.7656"	151H-.765	◆	151T-.765	○	151A-.765	○	151N-.765	○
	19.50	.7677"	151H-19.5	◆	151T-19.5	●	151A-19.5	●	151N-19.5	●
25/32"	19.84	.7813"	151H-0025	◆	151T-0025	○	151A-0025	○	151N-0025	○
	20.00	.7874"	151H-20	◆	151T-20	●	151A-20	●	151N-20	●
51/64"	20.24	.7969"	151H-.796	◆	151T-.796	○	151A-.796	○	151N-.796	○
	20.50	.8071"	151H-20.5	◆	151T-20.5	●	151A-20.5	●	151N-20.5	●
13/16"	20.64	.8125"	151H-0026	◆	151T-0026	○	151A-0026	○	151N-0026	○
	21.00	.8268"	151H-21	◆	151T-21	●	151A-21	●	151N-21	●
27/32"	21.43	.8438"	151H-0027	◆	151T-0027	○	151A-0027	○	151N-0027	○
	21.50	.8465"	151H-21.5	◆	151T-21.5	○	151A-21.5	●	151N-21.5	○
55/64"	21.83	.8594"	151H-.859	◆	151T-.859	○	151A-.859	○	151N-.859	○
	22.00	.8661"	151H-22	◆	151T-22	●	151A-22	●	151N-22	●
7/8"	22.23	.8750"	151H-0028	◆	151T-0028	○	151A-0028	○	151N-0028	○
	22.50	.8858"	151H-22.5	◆	151T-22.5	○	151A-22.5	●	151N-22.5	○
57/64"	22.62	.8906"	151H-.890	◆	151T-.890	○	151A-.890	○	151N-.890	○
	23.00	.9055"	151H-23	◆	151T-23	●	151A-23	●	151N-23	●
29/32"	23.02	.9063"	151H-0029	◆	151T-0029	○	151A-0029	○	151N-0029	○
59/64"	23.42	.9219"	151H-.921	◆	151T-.921	○	151A-.921	○	151N-.921	○
	23.50	.9252"	151H-23.5	◆	151T-23.5	○	151A-23.5	●	151N-23.5	○
	23.70	.9391"	151H-23.7	◆	151T-23.7	○	151A-23.7	●	151N-23.7	○
15/16"	23.81	.9375"	151H-0030	◆	151T-.0030	○	151A-.0030	○	151N-.0030	○
	24.00	.9449"	151H-24	◆	151T-24	●	151A-24	●	151N-24	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 1



1 Série Standardní T-A® HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
45/64"	17.86	.7031"	181H-.703	◆	181T-.703	○	181A-.703	○	181N-.703	○
	18.00	.7087"	181H-18	◆	181T-18	●	181A-18	●	181N-18	●
23/32"	18.26	.7188"	181H-0023	◆	181T-0023	○	181A-0023	○	181N-0023	○
	18.50	.7283"	181H-18.5	◆	181T-18.5	●	181A-18.5	●	181N-18.5	●
47/64"	18.65	.7344"	181H-.734	◆	181T-.734	○	181A-.734	○	181N-.734	○
	19.00	.7480"	181H-19	◆	181T-19	●	181A-19	●	181N-19	●
3/4"	19.05	.7500"	181H-0024	◆	181T-0024	○	181A-0024	○	181N-0024	○
49/64"	19.45	.7656"	181H-.765	◆	181T-.765	○	181A-.765	○	181N-.765	○
	19.50	.7677"	181H-19.5	◆	181T-19.5	●	181A-19.5	●	181N-19.5	●
25/32"	19.84	.7813"	181H-0025	◆	181T-0025	○	181A-0025	○	181N-0025	○
	20.00	.7874"	181H-20	◆	181T-20	●	181A-20	●	181N-20	●
51/64"	20.24	.7969"	181H-.796	◆	181T-.796	○	181A-.796	○	181N-.796	○
	20.50	.8071"	181H-20.5	◆	181T-20.5	●	181A-20.5	●	181N-20.5	●
13/16"	20.64	.8125"	181H-0026	◆	181T-0026	○	181A-0026	○	181N-0026	○
	21.00	.8268"	181H-21	◆	181T-21	●	181A-21	●	181N-21	●
27/32"	21.43	.8438"	181H-0027	◆	181T-0027	○	181A-0027	○	181N-0027	○
55/64"	21.83	.8594"	181H-.859	◆	181T-.859	○	181A-.859	○	181N-.859	○
	22.00	.8661"	181H-22	◆	181T-22	●	181A-22	●	181N-22	●
7/8"	22.23	.8750"	181H-0028	◆	181T-0028	○	181A-0028	○	181N-0028	○
57/64"	22.62	.8906"	181H-.890	◆	181T-.890	○	181A-.890	○	181N-.890	○
	23.00	.9055"	181H-23	◆	181T-23	●	181A-23	●	181N-23	●
29/32"	23.02	.9063"	181H-0029	◆	181T-0029	○	181A-0029	○	181N-0029	○
59/64"	23.42	.9219"	181H-.921	◆	181T-.921	○	181A-.921	○	181N-.921	○
15/16"	23.81	.9375"	181H-0030	◆	181T-0030	○	181A-0030	○	181N-0030	○
	24.00	.9449"	181H-24	◆	181T-24	●	181A-24	●	181N-24	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



45/64"	17.86	.7031"	4C21H-.703	○	4C21T-.703	◆	4C21A-.703	◆	4C21N-.703	◆
	18.00	.7087"	4C21H-18	●	4C21T-18	◆	4C21A-18	◆	4C21N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	4C21H-0023	○	4C21T-0023	◆	4C21A-0023	◆	4C21N-0023	◆
	18.50	.7283"	4C21H-18.5	●	4C21T-18.5	◆	4C21A-18.5	◆	4C21N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	4C21H-.734	○	4C21T-.734	◆	4C21A-.734	◆	4C21N-.734	◆
	19.00	.7480"	4C21H-19	●	4C21T-19	◆	4C21A-19	◆	4C21N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	4C21H-0024	○	4C21T-0024	◆	4C21A-0024	◆	4C21N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	4C21H-.765	○	4C21T-.765	◆	4C21A-.765	◆	4C21N-.765	◆
	19.50	.7677"	4C21H-19.5	●	4C21T-19.5	◆	4C21A-19.5	◆	4C21N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	4C21H-0025	○	4C21T-0025	◆	4C21A-0025	◆	4C21N-0025	◆

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskkladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 1

1 Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Decimal	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	20.00	.7874"	4C21H-20	●	4C21T-20	◆	4C21A-20	◆	4C21N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	4C21H-.796	○	4C21T-.796	◆	4C21A-.796	◆	4C21N-.796	◆
	20.50	.8071"	4C21H-20.5	●	4C21T-20.5	◆	4C21A-20.5	◆	4C21N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	4C21H-0026	○	4C21T-0026	◆	4C21A-0026	◆	4C21N-0026	◆
	21.00	.8268"	4C21H-21	●	4C21T-21	◆	4C21A-21	◆	4C21N-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	4C21H-0027	○	4C21T-0027	◆	4C21A-0027	◆	4C21N-0027	◆
	21.50	.8465"	4C21H-21.5	●	4C21T-21.5	◆	4C21A-21.5	◆	4C21N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	4C21H-.859	○	4C21T-.859	◆	4C21A-.859	◆	4C21N-.859	◆
	22.00	.8661"	4C21H-22	●	4C21T-22	◆	4C21A-22	◆	4C21N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	4C21H-0028	○	4C21T-0028	◆	4C21A-0028	◆	4C21N-0028	◆
	22.50	.8658"	4C21H-22.5	●	4C21T-22.5	◆	4C21A-22.5	◆	4C21N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	4C21H-.890	○	4C21T-.890	◆	4C21A-.890	◆	4C21N-.890	◆
	23.00	.9055"	4C21H-23	●	4C21T-23	◆	4C21A-23	◆	4C21N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	4C21H-0029	○	4C21T-0029	◆	4C21A-0029	◆	4C21N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	4C21H-.921	○	4C21T-.921	◆	4C21A-.921	◆	4C21N-.921	◆
	23.50	.9252"	4C21H-23.5	●	4C21T-23.5	◆	4C21A-23.5	◆	4C21N-23.5	◆
15/16"	23.81	.9375"	4C21H-0030	○	4C21T-0030	◆	4C21A-0030	◆	4C21N-0030	◆
	24.00	.9449"	4C21H-24	●	4C21T-24	◆	4C21A-24	◆	4C21N-24	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série GEN2 T-A™ K35 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



45/64"	17.86	.7031"	4C11H-.703	○	4C11T-.703	◆	4C11A-.703	◆	4C11N-.703	◆
	18.00	.7087"	4C11H-18	●	4C11T-18	◆	4C11A-18	◆	4C11N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	4C11H-0023	○	4C11T-0023	◆	4C11A-0023	◆	4C11N-0023	◆
	18.50	.7283"	4C11H-18.5	●	4C11T-18.5	◆	4C11A-18.5	◆	4C11N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	4C11H-.734	◆	4C11T-.734	◆	4C11A-.734	◆	4C11N-.734	◆
	19.00	.7480"	4C11H-19	●	4C11T-19	◆	4C11A-19	◆	4C11N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	4C11H-0024	○	4C11T-0024	◆	4C11A-0024	◆	4C11N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	4C11H-.765	○	4C11T-.765	◆	4C11A-.765	◆	4C11N-.765	◆
	19.50	.7677"	4C11H-19.5	●	4C11T-19.5	◆	4C11A-19.5	◆	4C11N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	4C11H-0025	○	4C11T-0025	◆	4C11A-0025	◆	4C11N-0025	◆
	20.00	.7874"	4C11H-20	●	4C11T-20	◆	4C11A-20	◆	4C11N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	4C11H-.796	◆	4C11T-.796	◆	4C11A-.796	◆	4C11N-.796	◆
	20.50	.8071"	4C11H-20.5	●	4C11T-20.5	◆	4C11A-20.5	◆	4C11N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	4C11H-0026	○	4C11T-0026	◆	4C11A-0026	◆	4C11N-0026	◆
	21.00	.8268"	4C11H-21	●	4C11T-21	◆	4C11A-21	◆	4C11N-21	◆
27/32"	21.43	.8348"	4C11H-0027	○	4C11T-0027	◆	4C11A-0027	◆	4C11N-0027	◆
	21.50	.8465"	4C11H-21.5	●	4C11T-21.5	◆	4C11A-21.5	◆	4C11N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	4C11H-.859	◆	4C11T-.859	◆	4C11A-.859	◆	4C11N-.859	◆
	22.00	.8661"	4C11H-22	●	4C11T-22	◆	4C11A-22	◆	4C11N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	4C11H-0028	○	4C11T-0028	◆	4C11A-0028	◆	4C11N-0028	◆
	22.50	.8858"	4C11H-22.5	●	4C11T-22.5	◆	4C11A-22.5	◆	4C11N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	4C11H-.890	○	4C11T-.890	◆	4C11A-.890	◆	4C11N-.890	◆
	23.00	.9055"	4C11H-23	●	4C11T-23	◆	4C11A-23	◆	4C11N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	4C11H-0029	○	4C11T-0029	◆	4C11A-0029	◆	4C11N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	4C11H-.921	○	4C11T-.921	◆	4C11A-.921	◆	4C11N-.921	◆
	23.50	.9252"	4C11H-23.5	●	4C11T-23.5	◆	4C11A-23.5	◆	4C11N-23.5	◆
	23.70	.9331"	4C11H-23.7	○	4C11T-23.7	◆	4C11A-23.7	◆	4C11N-23.7	◆
15/16"	23.81	.9375"	4C11H-0030	○	4C11T-0030	◆	4C11A-0030	◆	4C11N-0030	◆
	24.00	.9449"	4C11H-24	●	4C11T-24	◆	4C11A-24	◆	4C11N-24	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 1



1 Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
45/64"	17.86	.7031"	1C21H-.703	◆	1C21T-.703	○	1C21A-.703	○	1C21N-.703	◆
	18.00	.7087"	1C21H-18	◆	1C21T-18	●	1C21A-18	●	1C21N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C21H-0023	◆	1C21T-0023	○	1C21A-0023	○	1C21N-0023	◆
	18.50	.7283"	1C21H-18.5	◆	1C21T-18.5	●	1C21A-18.5	●	1C21N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C21H-.734	◆	1C21T-.734	○	1C21A-.734	○	1C21N-.734	◆
	19.00	.7480"	1C21H-19	◆	1C21T-19	●	1C21A-19	●	1C21N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C21H-0024	◆	1C21T-0024	○	1C21A-0024	○	1C21N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C21H-.765	◆	1C21T-.765	○	1C21A-.765	○	1C21N-.765	◆
	19.50	.7677"	1C21H-19.5	◆	1C21T-19.5	●	1C21A-19.5	●	1C21N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C21H-0025	◆	1C21T-0025	○	1C21A-0025	○	1C21N-0025	◆
	20.00	.7874"	1C21H-20	◆	1C21T-20	●	1C21A-20	●	1C21N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	1C21H-.796	◆	1C21T-.796	○	1C21A-.796	○	1C21N-.796	◆
	20.50	.8071"	1C21H-20.5	◆	1C21T-20.5	●	1C21A-20.5	●	1C21N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	1C21H-0026	◆	1C21T-0026	○	1C21A-0026	○	1C21N-0026	◆
	21.00	.8268"	1C21H-21	◆	1C21T-21	●	1C21A-21	●	1C21N-21	◆
27/32"	21.43	.8348"	1C21H-0027	◆	1C21T-0027	○	1C21A-0027	○	1C21N-0027	◆
	21.50	.8465"	1C21H-21.5	◆	1C21T-21.5	○	1C21A-21.5	●	1C21N-21.5	◆
55/64"	21.83	.8594"	1C21H-.859	◆	1C21T-.859	○	1C21A-.859	○	1C21N-.859	◆
	22.00	.8661"	1C21H-22	◆	1C21T-22	●	1C21A-22	●	1C21N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	1C21H-0028	◆	1C21T-0028	○	1C21A-0028	○	1C21N-0028	◆
	22.50	.8858"	1C21H-22.5	◆	1C21T-22.5	○	1C21A-22.5	●	1C21N-22.5	◆
57/64"	22.62	.8906"	1C21H-.890	◆	1C21T-.890	○	1C21A-.890	○	1C21N-.890	◆
	23.00	.9055"	1C21H-23	◆	1C21T-23	●	1C21A-23	●	1C21N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	1C21H-0029	◆	1C21T-0029	○	1C21A-0029	○	1C21N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	1C21H-.921	◆	1C21T-.921	○	1C21A-.921	○	1C21N-.921	◆
	23.50	.9252"	1C21H-23.5	◆	1C21T-23.5	○	1C21A-23.5	●	1C21N-23.5	◆
	23.70	.9331"	1C21H-23.7	◆	1C21T-23.7	○	1C21A-23.7	●	1C21N-23.7	◆
15/16"	23.81	.9375"	1C21H-0030	◆	1C21T-0030	○	1C21A-0030	○	1C21N-0030	◆
	24.00	.9449"	1C21H-24	◆	1C21T-24	●	1C21A-24	●	1C21N-24	◆

1 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost břitu a životnost nástroje.



45/64"	17.86	.7031"	1C31H-.703-CI	◆	1C31T-.703-CI	◆	1C31A-.703-CI	○	1C31N-.703-CI	◆
	18.00	.7087"	1C31H-18-CI	◆	1C31T-18-CI	◆	1C31A-18-CI	●	1C31N-18-CI	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C31H-0023-CI	◆	1C31T-0023-CI	◆	1C31A-0023-CI	○	1C31N-0023-CI	◆
	18.50	.7283"	1C31H-18.5-CI	◆	1C31T-18.5-CI	◆	1C31A-18.5-CI	●	1C31N-18.5-CI	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C31H-.734-CI	◆	1C31T-.734-CI	◆	1C31A-.734-CI	○	1C31N-.734-CI	◆
	19.00	.7480"	1C31H-19-CI	◆	1C31T-19-CI	◆	1C31A-19-CI	●	1C31N-19-CI	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C31H-0024-CI	◆	1C31T-0024-CI	◆	1C31A-0024-CI	○	1C31N-0024-CI	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C31H-.765-CI	◆	1C31T-.765-CI	◆	1C31A-.765-CI	○	1C31N-.765-CI	◆
	19.50	.7677"	1C31H-19.5-CI	◆	1C31T-19.5-CI	◆	1C31A-19.5-CI	●	1C31N-19.5-CI	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C31H-0025-CI	◆	1C31T-0025-CI	◆	1C31A-0025-CI	○	1C31N-0025-CI	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 1

1 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	20.00	.7874"	1C31H-20-CI	◆	1C31T-20-CI	◆	1C31A-20-CI	●	1C31N-20-CI	◆
51/64"	20.24	.7969"	1C31H-.796-CI	◆	1C31T-.796-CI	◆	1C31A-.796-CI	○	1C31N-.796-CI	◆
	20.50	.8071"	1C31H-20.5-CI	◆	1C31T-20.5-CI	◆	1C31A-20.5-CI	●	1C31N-20.5-CI	◆
13/16"	20.64	.8125"	1C31H-0026-CI	◆	1C31T-0026-CI	◆	1C31A-0026-CI	○	1C31N-0026-CI	◆
	21.00	.8268"	1C31H-21-CI	◆	1C31T-21-CI	◆	1C31A-21-CI	●	1C31N-21-CI	◆
27/32"	21.43	.8438"	1C31H-0027-CI	◆	1C31T-0027-CI	◆	1C31A-0027-CI	○	1C31N-0027-CI	◆
55/64"	21.83	.8594"	1C31H-.859-CI	◆	1C31T-.859-CI	◆	1C31A-.859-CI	○	1C31N-.859-CI	◆
	22.00	.8661"	1C31H-22-CI	◆	1C31T-22-CI	◆	1C31A-22-CI	●	1C31N-22-CI	◆
7/8"	22.23	.8750"	1C31H-0028-CI	◆	1C31T-0028-CI	◆	1C31A-0028-CI	○	1C31N-0028-CI	◆
57/64"	22.62	.8906"	1C31H-.890-CI	◆	1C31T-.890-CI	◆	1C31A-.890-CI	○	1C31N-.890-CI	◆
	23.00	.9055"	1C31H-23-CI	◆	1C31T-23-CI	◆	1C31A-23-CI	●	1C31N-23-CI	◆
29/32"	23.02	.9063"	1C31H-0029-CI	◆	1C31T-0029-CI	◆	1C31A-0029-CI	○	1C31N-0029-CI	◆
59/64"	23.42	.9219"	1C31H-.921-CI	◆	1C31T-.921-CI	◆	1C31A-.921-CI	○	1C31N-.921-CI	◆
15/16"	23.81	.9375"	1C31H-0030-CI	◆	1C31T-0030-CI	◆	1C31A-0030-CI	○	1C31N-0030-CI	◆
	24.00	.9449"	1C31H-24-CI	◆	1C31T-24-CI	◆	1C31A-24-CI	●	1C31N-24-CI	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



45/64"	17.86	.7031"	1C51H-.703	◆	1C51T-.703	○	1C51A-.703	○	1C51N-.703	◆
	18.00	.7087"	1C51H-18	◆	1C51T-18	●	1C51A-18	●	1C51N-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C51H-0023	◆	1C51T-0023	○	1C51A-0023	○	1C51N-0023	◆
	18.50	.7283"	1C51H-18.5	◆	1C51T-18.5	●	1C51A-18.5	●	1C51N-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C51H-.734	◆	1C51T-.734	○	1C51A-.734	○	1C51N-.734	◆
	19.00	.7480"	1C51H-19	◆	1C51T-19	●	1C51A-19	●	1C51N-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C51H-0024	◆	1C51T-0024	○	1C51A-0024	○	1C51N-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C51H-.765	◆	1C51T-.765	○	1C51A-.765	○	1C51N-.765	◆
	19.50	.7677"	1C51H-19.5	◆	1C51T-19.5	●	1C51A-19.5	●	1C51N-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C51H-0025	◆	1C51T-0025	○	1C51A-0025	○	1C51N-0025	◆
	20.00	.7874"	1C51H-20	◆	1C51T-20	●	1C51A-20	●	1C51N-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	1C51H-.796	◆	1C51T-.796	○	1C51A-.796	○	1C51N-.796	◆
	20.50	.8071"	1C51H-20.5	◆	1C51T-20.5	●	1C51A-20.5	●	1C51N-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	1C51H-0026	◆	1C51T-0026	○	1C51A-0026	○	1C51N-0026	◆
	21.00	.8268"	1C51H-21	◆	1C51T-21	●	1C51A-21	●	1C51N-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	1C51H-0027	◆	1C51T-0027	○	1C51A-0027	○	1C51N-0027	◆
55/64"	21.83	.8594"	1C51H-.859	◆	1C51T-.859	○	1C51A-.859	○	1C51N-.859	◆
	22.00	.8661"	1C51H-22	◆	1C51T-22	●	1C51A-22	●	1C51N-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	1C51H-0028	◆	1C51T-0028	○	1C51A-0028	○	1C51N-0028	◆
57/64"	22.62	.8906"	1C51H-.890	◆	1C51T-.890	○	1C51A-.890	○	1C51N-.890	◆
	23.00	.9055"	1C51H-23	◆	1C51T-23	●	1C51A-23	●	1C51N-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	1C51H-0029	◆	1C51T-0029	○	1C51A-0029	○	1C51N-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	1C51H-.921	◆	1C51T-.921	○	1C51A-.921	○	1C51N-.921	◆
15/16"	23.81	.9375"	1C51H-0030	◆	1C51T-0030	○	1C51A-0030	○	1C51N-0030	◆
	24.00	.9449"	1C51H-24	◆	1C51T-24	●	1C51A-24	●	1C51N-24	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 1



1 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
45/64"	17.86	.7031"	151H-.703-FB	◆	151T-.703-FB	○	151A-.703-FB	◆	151N-.703-FB	◆
	18.00	.7087"	151H-18-FB	◆	151T-18-FB	○	151A-18-FB	◆	151N-18-FB	◆
23/32"	18.26	.7188"	151H-0023-FB	◆	151T-0023-FB	○	151A-0023-FB	◆	151N-0023-FB	◆
	18.50	.7283"	151H-18.5-FB	◆	151T-18.5-FB	○	151A-18.5-FB	◆	151N-18.5-FB	◆
47/64"	18.65	.7344"	151H-.734-FB	◆	151T-.734-FB	○	151A-.734-FB	◆	151N-.734-FB	◆
	19.00	.7480"	151H-19-FB	◆	151T-19-FB	○	151A-19-FB	◆	151N-19-FB	◆
3/4"	19.05	.7500"	151H-0024-FB	◆	151T-0024-FB	○	151A-0024-FB	◆	151N-0024-FB	◆
49/64"	19.45	.7656"	151H-.765-FB	◆	151T-.765-FB	○	151A-.765-FB	◆	151N-.765-FB	◆
	19.50	.7677"	151H-19.5-FB	◆	151T-19.5-FB	○	151A-19.5-FB	◆	151N-19.5-FB	◆
25/32"	19.84	.7813"	151H-0025-FB	◆	151T-0025-FB	○	151A-0025-FB	◆	151N-0025-FB	◆
	20.00	.7874"	151H-20-FB	◆	151T-20-FB	○	151A-20-FB	◆	151N-20-FB	◆
	20.50	.8071"	151H-20.5-FB	◆	151T-20.5-FB	○	151A-20.5-FB	◆	151N-20.5-FB	◆
13/16"	20.64	.8125"	151H-0026-FB	◆	151T-0026-FB	○	151A-0026-FB	◆	151N-0026-FB	◆
	21.00	.8268"	151H-21-FB	◆	151T-21-FB	○	151A-21-FB	◆	151N-21-FB	◆
27/32"	21.43	.8438"	151H-0027-FB	◆	151T-0027-FB	○	151A-0027-FB	◆	151N-0027-FB	◆
	22.00	.8661"	151H-22-FB	◆	151T-22-FB	○	151A-22-FB	◆	151N-22-FB	◆
7/8"	22.23	.8750"	151H-0028-FB	◆	151T-0028-FB	○	151A-0028-FB	◆	151N-0028-FB	◆
	23.00	.9055"	151H-23-FB	◆	151T-23-FB	○	151A-23-FB	◆	151N-23-FB	◆
29/32"	23.02	.9063"	151H-0029-FB	◆	151T-0029-FB	○	151A-0029-FB	◆	151N-0029-FB	◆
59/64"	23.42	.9219"	151H-.921-FB	◆	151T-.921-FB	○	151A-.921-FB	◆	151N-.921-FB	◆
15/16"	23.81	.9375"	151H-0030-FB	◆	151T-0030-FB	○	151A-0030-FB	◆	151N-0030-FB	◆
	24.00	.9449"	151H-24-FB	◆	151T-24-FB	○	151A-24-FB	◆	151N-24-FB	◆

1 Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



45/64"	17.86	.7031"	1C21H-.703-FB	◆	1C21T-.703-FB	◆	1C21A-.703-FB	◆	1C21N-.703-FB	◆
	18.00	.7087"	1C21H-18-FB	◆	1C21T-18-FB	◆	1C21A-18-FB	◆	1C21N-18-FB	◆
23/32"	18.26	.7188"	1C21H-0023-FB	◆	1C21T-0023-FB	◆	1C21A-0023-FB	◆	1C21N-0023-FB	◆
	18.50	.7283"	1C21H-18.5-FB	◆	1C21T-18.5-FB	◆	1C21A-18.5-FB	◆	1C21N-18.5-FB	◆
47/64"	18.65	.7344"	1C21H-.734-FB	◆	1C21T-.734-FB	◆	1C21A-.734-FB	◆	1C21N-.734-FB	◆
	19.00	.7480"	1C21H-19-FB	◆	1C21T-19-FB	◆	1C21A-19-FB	◆	1C21N-19-FB	◆
3/4"	19.05	.7500"	1C21H-0024-FB	◆	1C21T-0024-FB	◆	1C21A-0024-FB	◆	1C21N-0024-FB	◆
49/64"	19.45	.7656"	1C21H-.765-FB	◆	1C21T-.765-FB	◆	1C21A-.765-FB	◆	1C21N-.765-FB	◆
	19.50	.7677"	1C21H-19.5-FB	◆	1C21T-19.5-FB	◆	1C21A-19.5-FB	◆	1C21N-19.5-FB	◆
25/32"	19.84	.7813"	1C21H-0025-FB	◆	1C21T-0025-FB	◆	1C21A-0025-FB	◆	1C21N-0025-FB	◆
	20.00	.7874"	1C21H-20-FB	◆	1C21T-20-FB	◆	1C21A-20-FB	◆	1C21N-20-FB	◆
	20.50	.8071"	1C21H-20.5-FB	◆	1C21T-20.5-FB	◆	1C21A-20.5-FB	◆	1C21N-20.5-FB	◆
13/16"	20.64	.8125"	1C21H-0026-FB	◆	1C21T-0026-FB	◆	1C21A-0026-FB	◆	1C21N-0026-FB	◆
	21.00	.8268"	1C21H-21-FB	◆	1C21T-21-FB	◆	1C21A-21-FB	◆	1C21N-21-FB	◆
27/32"	21.43	.8438"	1C21H-0027-FB	◆	1C21T-0027-FB	◆	1C21A-0027-FB	◆	1C21N-0027-FB	◆
	22.00	.8661"	1C21H-22-FB	◆	1C21T-22-FB	◆	1C21A-22-FB	◆	1C21N-22-FB	◆
7/8"	22.23	.8750"	1C21H-0028-FB	◆	1C21T-0028-FB	◆	1C21A-0028-FB	◆	1C21N-0028-FB	◆
	23.00	.9055"	1C21H-23-FB	◆	1C21T-23-FB	◆	1C21A-23-FB	◆	1C21N-23-FB	◆
29/32"	23.02	.9063"	1C21H-0029-FB	◆	1C21T-0029-FB	◆	1C21A-0029-FB	◆	1C21N-0029-FB	◆
59/64"	23.42	.9219"	1C21H-.921-FB	◆	1C21T-.921-FB	◆	1C21A-.921-FB	◆	1C21N-.921-FB	◆
15/16"	23.81	.9375"	1C21H-0030-FB	◆	1C21T-0030-FB	◆	1C21A-0030-FB	◆	1C21N-0030-FB	◆
	24.00	.9449"	1C21H-24-FB	◆	1C21T-24-FB	◆	1C21A-24-FB	◆	1C21N-24-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 1

1 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
45/64"	17,86	.7031"	151H-.703-SP	◆	151T-.703-SP	◆	151A-.703-SP	◆	151N-.703-SP	◆
	18,00	.7087"	151H-18-SP	◆	151T-18-SP	◆	151A-18-SP	◆	151N-18-SP	◆
23/32"	18,26	.7188"	151H-0023-SP	◆	151T-0023-SP	◆	151A-0023-SP	◆	151N-0023-SP	◆
	18,50	.7283"	151H-18.5-SP	◆	151T-18.5-SP	◆	151A-18.5-SP	◆	151N-18.5-SP	◆
47/64"	18,65	.7344"	151H-.734-SP	◆	151T-.734-SP	◆	151A-.734-SP	◆	151N-.734-SP	◆
	19,00	.7480"	151H-19-SP	◆	151T-19-SP	◆	151A-19-SP	◆	151N-19-SP	◆
3/4"	19,05	.7500"	151H-0024-SP	◆	151T-0024-SP	◆	151A-0024-SP	◆	151N-0024-SP	◆
49/64"	19,45	.7656"	151H-.765-SP	◆	151T-.765-SP	◆	151A-.765-SP	◆	151N-.765-SP	◆
	19,50	.7677"	151H-19.5-SP	◆	151T-19.5-SP	◆	151A-19.5-SP	◆	151N-19.5-SP	◆
25/32"	19,84	.7813"	151H-0025-SP	◆	151T-0025-SP	◆	151A-0025-SP	◆	151N-0025-SP	◆
	20,00	.7874"	151H-20-SP	◆	151T-20-SP	◆	151A-20-SP	◆	151N-20-SP	◆
51/64"	20,24	.7969"	151H-.796-SP	◆	151T-.796-SP	◆	151A-.796-SP	◆	151N-.796-SP	◆
	20,50	.8071"	151H-20.5-SP	◆	151T-20.5-SP	◆	151A-20.5-SP	◆	151N-20.5-SP	◆
13/16"	20,64	.8125"	151H-0026-SP	◆	151T-0026-SP	◆	151A-0026-SP	◆	151N-0026-SP	◆
	21,00	.8268"	151H-21-SP	◆	151T-21-SP	◆	151A-21-SP	◆	151N-21-SP	◆
27/32"	21,43	.8438"	151H-0027-SP	◆	151T-0027-SP	◆	151A-0027-SP	◆	151N-0027-SP	◆
55/64"	21,83	.8594"	151H-.859-SP	◆	151T-.859-SP	◆	151A-.859-SP	◆	151N-.859-SP	◆
	22,00	.8661"	151H-22-SP	◆	151T-22-SP	◆	151A-22-SP	◆	151N-22-SP	◆
7/8"	22,23	.8750"	151H-0028-SP	◆	151T-0028-SP	◆	151A-0028-SP	◆	151N-0028-SP	◆
57/64"	22,62	.8906"	151H-.890-SP	◆	151T-.890-SP	◆	151A-.890-SP	◆	151N-.890-SP	◆
	23,00	.9055"	151H-23-SP	◆	151T-23-SP	◆	151A-23-SP	◆	151N-23-SP	◆
29/32"	23,02	.9063"	151H-0029-SP	◆	151T-0029-SP	◆	151A-0029-SP	◆	151N-0029-SP	◆
59/64"	23,42	.9219"	151H-.921-SP	◆	151T-.921-SP	◆	151A-.921-SP	◆	151N-.921-SP	◆
15/16"	23,81	.9375"	151H-0030-SP	◆	151T-0030-SP	◆	151A-0030-SP	◆	151N-0030-SP	◆
	24,00	.9449"	151H-24-SP	◆	151T-24-SP	●	151A-24-SP	○	151N-24-SP	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

1 Série Standardní T-A® N2 Carbide - CVD Diamantový povlak

Rozsah průměrů od 17.53 do 24.38 mm

Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	CVD Diamantový povlak	Sklad
45/64"	17.86	.7031"	1N21D-.703	◆
	18.00	.7087"	1N21D-18	◆
23/32"	18.26	.7188"	1N21D-0023	◆
	18.50	.7283"	1N21D-18.5	◆
47/64"	18.65	.7344"	1N21D-.734	◆
	19.00	.7480"	1N21D-19	◆
3/4"	19.05	.7500"	1N21D-0024	◆
49/64"	19.45	.7656"	1N21D-.765	◆
	19.50	.7677"	1N21D-19.5	◆
25/32"	19.84	.7813"	1N21D-0025	◆
	20.00	.7874"	1N21D-20	◆
51/64"	20.24	.7969"	1N21D-.796	◆
	20.50	.8071"	1N21D-20.5	◆
13/16"	20.64	.8125"	1N21D-0026	◆
	21.00	.8268"	1N21D-21	◆
27/32"	21.43	.8438"	1N21D-0027	◆
55/64"	21.83	.8594"	1N21D-.859	◆
	22.00	.8661"	1N21D-22	◆
7/8"	22.23	.8750"	1N21D-0028	◆
57/64"	22.62	.8906"	1N21D-.890	◆
	23.00	.9055"	1N21D-23	◆
29/32"	23.02	.9063"	1N21D-0029	◆
59/64"	23.42	.9219"	1N21D-.921	◆
15/16"	23.81	.9375"	1N21D-.0030	◆
	24.00	.9449"	1N21D-24	◆

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu. Ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu zvyšují životnost nástroje v nerezových a nekovových materiálech 30 až 50 krát.

Technická pomoc viz. strana 72.

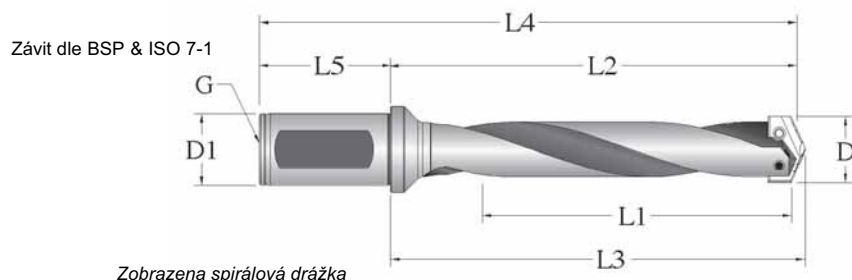


Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Dodávají se v balení po 1 kuse.

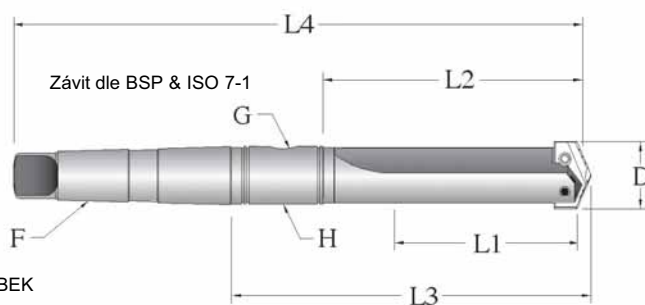


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky D1 L5	Závit G *
21020S-32FMHS	Přímá	Extra krátký	24.41-35.05	57	88.5	92.1	146.4	32.0 57.9	1/4" 1/8"
21025S-32FMHS	Přímá	Extra krátký	30.0-35.05	92	123.4	127.0	181.3	32.0 57.9	1/4" 1/8"
22020S-32FMHS	Přímá	Krátký	24.41-35.05	86	128.6	132.2	186.5	32.0 57.9	1/4" N/A
22025S-32FMHS	Přímá	Krátký	30.0-35.05	86	128.6	132.2	186.5	32.0 57.9	1/4" N/A
23020H-32FMHS	Šroubovice	Střední	24.41-35.05	137	179.4	183	237.3	32.0 57.9	1/4" N/A
23025H-32FMHS	Šroubovice	Střední	30.0-35.05	137	179.4	183	237.3	32.0 57.9	1/4" N/A
24020H-32FMHS	Šroubovice	Standardní	24.41-35.05	187	230.2	233.8	288.1	32.0 57.9	1/4" N/A
24025H-32FMHS	Šroubovice	Standardní	30.0-35.05	187	230.2	233.8	288.1	32.0 57.9	1/4" N/A
25020H-32FMHS	Šroubovice	Prodloužený	24.41-35.05	289	331.8	335.4	389.7	32.0 57.9	1/4" N/A
25025H-32FMHS	Šroubovice	Prodloužený	30.0-35.05	289	331.8	335.4	389.7	32.0 57.9	1/4" N/A
27020S-32FMHS	Přímá	XL	24.41-35.05	511	554.1	557.7	612.0	32.0 57.9	1/4" N/A
29020S-32FMHS	Přímá	3XL	24.41-35.05	692	735.1	738.7	793.0	32.0 57.9	1/4" N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídavný boční otvor pro chlazení.



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závit G
22020S-004MHS	Přímá	Krátký	24.41-35.05	86	114.3	160.4	273.8	4	3SRM	1/8"
22025S-004MHS	Přímá	Krátký	30.0-35.05	86	114.3	167.6	281	4	4SRM	1/4"
23020H-004MHS	Šroubovice	Střední	24.41-35.05	137	165.1	211.2	324.6	4	3SRM	1/8"
23025H-004MHS	Šroubovice	Střední	30.0-35.05	137	165.1	218.4	331.8	4	4SRM	1/4"
24020H-004MHS	Šroubovice	Standardní	24.41-35.05	188	215.9	262	375.4	4	3SRM	1/8"
24025H-004MHS	Šroubovice	Standardní	30.0-35.05	188	215.9	269.2	382.6	4	4SRM	1/4"
25020H-004MHS	Šroubovice	Prodloužený	24.41-35.05	289	317.5	363.6	477	4	3SRM	1/8"
25025H-004MHS	Šroubovice	Prodloužený	30.0-35.05	289	317.5	370.8	484.2	4	4SRM	1/4"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 2

2 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	24.50	.9646"	452H-24.5	○	452T-24.5	◆	452A-24.5	◆	452N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	452H-0031	○	452T-0031	◆	452A-0031	◆	452N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	452H-25	●	452T-25	◆	452A-25	◆	452N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	452H-0100	○	452T-0100	◆	452A-0100	◆	452N-0100	◆
	25.50	1.0004"	452H-25.5	●	452T-25.5	◆	452A-25.5	◆	452N-25.5	◆
1 1/64"	25.80	1.015"	452H-1.015	○	452T-1.015	◆	452A-1.015	◆	452N-1.015	◆
	26.00	1.0236"	452H-26	●	452T-26	◆	452A-26	◆	452N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	452H-0101	○	452T-0101	◆	452A-0101	◆	452N-0101	◆
	26.50	1.0433"	452H-26.5	●	452T-26.5	◆	452A-26.5	◆	452N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	452H-1.046	○	452T-1.046	◆	452A-1.046	◆	452N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	452H-0102	○	452T-0102	◆	452A-0102	◆	452N-0102	◆
	27.00	1.0630"	452H-27	●	452T-27	◆	452A-27	◆	452N-27	◆
	27.50	1.0827"	452H-27.5	●	452T-27.5	◆	452A-27.5	◆	452N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	452H-0103	○	452T-0103	◆	452A-0103	◆	452N-0103	◆
	28.00	1.1024"	452H-28	●	452T-28	◆	452A-28	◆	452N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	452H-1.109	○	452T-1.109	◆	452A-1.109	◆	452N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	452H-28.5	●	452T-28.5	◆	452A-28.5	◆	452N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	452H-0104	○	452T-0104	◆	452A-0104	◆	452N-0104	◆
	29.00	1.1417"	452H-29	●	452T-29	◆	452A-29	◆	452N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	452H-0105	○	452T-0105	◆	452A-0105	◆	452N-0105	◆
	29.50	1.1614"	452H-29.5	●	452T-29.5	◆	452A-29.5	◆	452N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	452H-30	●	452T-30	◆	452A-30	◆	452N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	452H-0106	○	452T-0106	◆	452A-0106	◆	452N-0106	◆
	30.50	1.2007"	452H-30.5	●	452T-30.5	◆	452A-30.5	◆	452N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	452H-0107	○	452T-0107	◆	452A-0107	◆	452N-0107	◆
	31.00	1.2205"	452H-31	●	452T-31	◆	452A-31	◆	452N-31	◆
	31.50	1.2402"	452H-31.5	●	452T-31.5	◆	452A-31.5	◆	452N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	452H-0108	○	452T-0108	◆	452A-0108	◆	452N-0108	◆
	32.00	1.2598"	452H-32	●	452T-32	◆	452A-32	◆	452N-32	◆
	32.50	1.2795"	452H-32.5	●	452T-32.5	◆	452A-32.5	◆	452N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	452H-0109	○	452T-0109	◆	452A-0109	◆	452N-0109	◆
	33.00	1.2992"	452H-33	●	452T-33	◆	452A-33	◆	452N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	452H-0110	○	452T-0110	◆	452A-0110	◆	452N-0110	◆
	33.50	1.3189"	452H-33.5	●	452T-33.5	◆	452A-33.5	◆	452N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	452H-34	●	452T-34	◆	452A-34	◆	452N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	452H-0111	○	452T-0111	◆	452A-0111	◆	452N-0111	◆
	34.50	1.3583"	452H-34.5	●	452T-34.5	◆	452A-34.5	◆	452N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	452H-0112	○	452T-0112	◆	452A-0112	◆	452N-0112	◆
	35.00	1.3780"	452H-35	●	452T-35	◆	452A-35	◆	452N-35	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace.

Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



31/32"	24.61	.9688"	132H-0031	◆	132T-0031	○	132A-0031	○	132N-0031	○
63/64"	25.00	.9843"	132H-25	◆	132T-25	●	132A-25	●	132N-25	●
1"	25.40	1.0000"	132H-0100	◆	132T-0100	○	132A-0100	○	132N-0100	○
1 1/64"	25.80	1.015"	132H-1.015	◆	132T-1.015	○	132A-1.015	○	132N-1.015	○
	26.00	1.0236"	132H-26	◆	132T-26	●	132A-26	●	132N-26	●
1 1/32"	26.19	1.0313"	132H-0101	◆	132T-0101	○	132A-0101	○	132N-0101	○

Vyměnitelné destičky T-A® - série 2



2 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ³ / ₆₄ "	26.59	1.0469"	132H-1.046	◆	132T-1.046	○	132A-1.046	○	132N-1.046	○
1 ¹ / ₁₆ "	26.99	1.0625"	132H-0102	◆	132T-0102	○	132A-0102	○	132N-0102	○
	27.00	1.0630"	132H-27	◆	132T-27	●	132A-27	●	132N-27	●
1 ³ / ₃₂ "	27.78	1.0938"	132H-0103	◆	132T-0103	○	132A-0103	○	132N-0103	○
	28.00	1.1024"	132H-28	◆	132T-28	●	132A-28	●	132N-28	●
1 ⁷ / ₆₄ "	28.18	1.1094"	132H-1.109	◆	132T-1.109	○	132A-1.109	○	132N-1.109	○
1 ¹ / ₈ "	28.58	1.1250"	132H-0104	◆	132T-0104	○	132A-0104	○	132N-0104	○
	29.00	1.1417"	132H-29	◆	132T-29	●	132A-29	●	132N-29	●
1 ⁵ / ₃₂ "	29.37	1.1563"	132H-0105	◆	132T-0105	○	132A-0105	○	132N-0105	○
	30.00	1.1811"	132H-30	◆	132T-30	●	132A-30	●	132N-30	●
1 ³ / ₁₆ "	30.16	1.1875"	132H-0106	◆	132T-0106	○	132A-0106	○	132N-0106	○
1 ⁷ / ₃₂ "	30.96	1.2188"	132H-0107	◆	132T-0107	○	132A-0107	○	132N-0107	○
	31.00	1.2205"	132H-31	◆	132T-31	●	132A-31	●	132N-31	●
1 ¹ / ₄ "	31.75	1.2500"	132H-0108	◆	132T-0108	○	132A-0108	○	132N-0108	○
	32.00	1.2598"	132H-32	◆	132T-32	●	132A-32	●	132N-32	●
1 ⁹ / ₃₂ "	32.54	1.2813"	132H-0109	◆	132T-0109	○	132A-0109	○	132N-0109	○
	33.00	1.2992"	132H-33	◆	132T-33	●	132A-33	●	132N-33	●
1 ⁵ / ₁₆ "	33.34	1.3125"	132H-0110	◆	132T-0110	○	132A-0110	○	132N-0110	○
	34.00	1.3386"	132H-34	◆	132T-34	●	132A-34	●	132N-34	●
1 ¹¹ / ₃₂ "	34.13	1.3438"	132H-0111	◆	132T-0111	○	132A-0111	○	132N-0111	○
1 ³ / ₈ "	34.93	1.3750"	132H-0112	◆	132T-0112	○	132A-0112	○	132N-0112	○
	35.00	1.3780"	132H-35	◆	132T-35	●	132A-35	●	132N-35	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® Super Cobalt

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



	24.50	.9646"	152H-24.5	◆	152T-24.5	○	152A-24.5	●	152N-24.5	○
3 ¹ / ₃₂ "	24.61	.9688"	152H-0031	◆	152T-0031	○	152A-0031	○	152N-0031	○
6 ³ / ₆₄ "	25.00	.9843"	152H-25	◆	152T-25	●	152A-25	●	152N-25	●
1"	25.40	1.0000"	152H-0100	◆	152T-0100	○	152A-0100	○	152N-0100	○
	25.50	1.004"	152H-25.5	◆	152T-25.5	○	152A-25.5	●	152N-25.5	○
1 ¹ / ₆₄ "	25.80	1.015"	152H-1.015	◆	152T-1.015	○	152A-1.015	○	152N-1.015	○
	26.00	1.0236"	152H-26	◆	152T-26	●	152A-26	●	152N-26	●
1 ¹ / ₃₂ "	26.19	1.0313"	152H-0101	◆	152T-0101	○	152A-0101	○	152N-0101	○
	26.50	1.0433"	152H-26.5	◆	152T-26.5	○	152A-26.5	●	152N-26.5	○
1 ³ / ₆₄ "	26.59	1.0469"	152H-1.046	◆	152T-1.046	○	152A-1.046	○	152N-1.046	○
1 ¹ / ₁₆ "	26.99	1.0625"	152H-0102	◆	152T-0102	○	152A-0102	○	152N-0102	○
	27.00	1.0630"	152H-27	◆	152T-27	●	152A-27	●	152N-27	●
	27.50	1.0827"	152H-27.5	◆	152T-27.5	○	152A-27.5	●	152N-27.5	○
1 ³ / ₃₂ "	27.78	1.0938"	152H-0103	◆	152T-0103	○	152A-0103	○	152N-0103	○
	28.00	1.1024"	152H-28	◆	152T-28	●	152A-28	●	152N-28	●
1 ⁷ / ₆₄ "	28.18	1.1094"	152H-1.109	◆	152T-1.109	○	152A-1.109	○	152N-1.109	○
	28.50	1.1220"	152H-28.5	◆	152T-28.5	○	152A-28.5	●	152N-28.5	○
1 ¹ / ₈ "	28.58	1.1250"	152H-0104	◆	152T-0104	○	152A-0104	○	152N-0104	○
	29.00	1.1417"	152H-29	◆	152T-29	●	152A-29	●	152N-29	●
1 ⁵ / ₃₂ "	29.37	1.1563"	152H-0105	◆	152T-0105	○	152A-0105	○	152N-0105	○
	29.50	1.1614"	152H-29.5	◆	152T-29.5	○	152A-29.5	●	152N-29.5	○



Vyměnitelné destičky T-A® - série 2

2 Série Standardní T-A® Super Cobalt

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	30.00	1.1811"	152H-30	◆	152T-30	●	152A-30	●	152N-30	●
1 ³ / ₁₆ "	30.16	1.1875"	152H-0106	◆	152T-0106	○	152A-0106	○	152N-0106	○
	30.50	1.2007"	152H-30.5	◆	152T-30.5	○	152A-30.5	●	152N-30.5	○
1 ⁷ / ₃₂ "	30.96	1.2188"	152H-0107	◆	152T-0107	○	152A-0107	○	152N-0107	○
	31.00	1.2205"	152H-31	◆	152T-31	●	152A-31	●	152N-31	●
	31.50	1.2402"	152H-31.5	◆	152T-31.5	○	152A-31.5	●	152N-31.5	○
1 ¹ / ₄ "	31.75	1.2500"	152H-0108	◆	152T-0108	○	152A-0108	○	152N-0108	○
	32.00	1.2598"	152H-32	◆	152T-32	●	152A-32	●	152N-32	●
	32.50	1.2795"	152H-32.5	◆	152T-32.5	○	152A-32.5	●	152N-32.5	○
1 ⁹ / ₃₂ "	32.54	1.2813"	152H-0109	◆	152T-0109	○	152A-0109	○	152N-0109	○
	33.00	1.2992"	152H-33	◆	152T-33	●	152A-33	●	152N-33	●
1 ⁵ / ₁₆ "	33.34	1.3125"	152H-0110	◆	152T-0110	○	152A-0110	○	152N-0110	○
	33.50	1.3189"	152H-33.5	◆	152T-33.5	○	152A-33.5	●	152N-33.5	○
	34.00	1.3386"	152H-34	◆	152T-34	●	152A-34	●	152N-34	●
1 ¹¹ / ₃₂ "	34.13	1.3438"	152H-0111	◆	152T-0111	○	152A-0111	○	152N-0111	○
	34.50	1.3583"	152H-34.5	◆	152T-34.5	○	152A-34.5	●	152N-34.5	○
1 ³ / ₈ "	34.93	1.3750"	152H-0112	◆	152T-0112	○	152A-0112	○	152N-0112	○
	35.00	1.3780"	152H-35	◆	152T-35	●	152A-35	●	152N-35	●

2 Série Standardní T-A® HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



3 ¹ / ₃₂ "	24.61	.9688"	182H-0031	◆	182T-0031	○	182A-0031	○	182N-0031	○
6 ³ / ₆₄ "	25.00	.9843"	182H-25	◆	182T-25	●	182A-25	●	182N-25	●
1"	25.40	1.0000"	182H-0100	◆	182T-0100	○	182A-0100	○	182N-0100	○
1 ¹ / ₆₄ "	25.80	1.015"	182H-1.015	◆	182T-1.015	○	182A-1.015	○	182N-1.015	○
	26.00	1.0236"	182H-26	◆	182T-26	●	182A-26	●	182N-26	●
1 ¹ / ₃₂ "	26.19	1.0313"	182H-0101	◆	182T-0101	○	182A-0101	○	182N-0101	○
1 ³ / ₆₄ "	26.59	1.0469"	182H-1.046	◆	182T-1.046	○	182A-1.046	○	182N-1.046	○
1 ¹ / ₁₆ "	26.99	1.0625"	182H-0102	◆	182T-0102	○	182A-0102	○	182N-0102	○
	27.00	1.0630"	182H-27	◆	182T-27	●	182A-27	●	182N-27	●
1 ³ / ₃₂ "	27.78	1.0938"	182H-0103	◆	182T-0103	○	182A-0103	○	182N-0103	○
	28.00	1.1024"	182H-28	◆	182T-28	●	182A-28	●	182N-28	●
1 ⁷ / ₆₄ "	28.18	1.1094"	182H-1.109	◆	182T-1.109	○	182A-1.109	○	182N-1.109	○
1 ¹ / ₈ "	28.58	1.1250"	182H-0104	◆	182T-0104	○	182A-0104	○	182N-0104	○
	29.00	1.1417"	182H-29	◆	182T-29	●	182A-29	●	182N-29	●
1 ⁵ / ₃₂ "	29.37	1.1563"	182H-0105	◆	182T-0105	○	182A-0105	○	182N-0105	○
	30.00	1.1811"	182H-30	◆	182T-30	●	182A-30	●	182N-30	●
1 ³ / ₁₆ "	30.16	1.1875"	182H-0106	◆	182T-0106	○	182A-0106	○	182N-0106	○
1 ⁷ / ₃₂ "	30.96	1.2188"	182H-0107	◆	182T-0107	○	182A-0107	○	182N-0107	○
	31.00	1.2205"	182H-31	◆	182T-31	●	182A-31	●	182N-31	●
1 ¹ / ₄ "	31.75	1.2500"	182H-0108	◆	182T-0108	○	182A-0108	○	182N-0108	○
	32.00	1.2598"	182H-32	◆	182T-32	●	182A-32	●	182N-32	●
1 ⁹ / ₃₂ "	32.54	1.2813"	182H-0109	◆	182T-0109	○	182A-0109	○	182N-0109	○
	33.00	1.2992"	182H-33	◆	182T-33	●	182A-33	●	182N-33	●
1 ⁵ / ₁₆ "	33.34	1.3125"	182H-0110	◆	182T-0110	○	182A-0110	○	182N-0110	○
	34.00	1.3386"	182H-34	◆	182T-34	●	182A-34	●	182N-34	●
1 ¹¹ / ₃₂ "	34.13	1.3438"	182H-0111	◆	182T-0111	○	182A-0111	○	182N-0111	○
1 ³ / ₈ "	34.93	1.3750"	182H-0112	◆	182T-0112	○	182A-0112	○	182N-0112	○
	35.00	1.3780"	182H-35	◆	182T-35	●	182A-35	●	182N-35	●

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 2



2 Série GEN2 T-A™ K20 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání žárovevých slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	24.50	.9646"	4C22H-24.5	●	4C22T-24.5	◆	4C22A-24.5	◆	4C22N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	4C22H-0031	○	4C22T-0031	◆	4C22A-0031	◆	4C22N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	4C22H-25	●	4C22T-25	◆	4C22A-25	◆	4C22N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	4C22H-0100	○	4C22T-0100	◆	4C22A-0100	◆	4C22N-0100	◆
	25.50	1.004"	4C22H-25.5	●	4C22T-25.5	◆	4C22A-25.5	◆	4C22N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	4C22H-26	●	4C22T-26	◆	4C22A-26	◆	4C22N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	4C22H-0101	○	4C22T-0101	◆	4C22A-0101	◆	4C22N-0101	◆
	26.50	1.0433"	4C22H-26.5	●	4C22T-26.5	◆	4C22A-26.5	◆	4C22N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	4C22H-1.046	○	4C22T-1.046	◆	4C22A-1.046	◆	4C22N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	4C22H-0102	○	4C22T-0102	◆	4C22A-0102	◆	4C22N-0102	◆
	27.00	1.0630"	4C22H-27	○	4C22T-27	◆	4C22A-27	◆	4C22N-27	◆
	27.50	1.0827"	4C22H-27.5	●	4C22T-27.5	◆	4C22A-27.5	◆	4C22N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	4C22H-0103	○	4C22T-0103	◆	4C22A-0103	◆	4C22N-0103	◆
	28.00	1.1024"	4C22H-28	●	4C22T-28	◆	4C22A-28	◆	4C22N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	4C22H-1.109	○	4C22T-1.109	◆	4C22A-1.109	◆	4C22N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	4C22H-28.5	●	4C22T-28.5	◆	4C22A-28.5	◆	4C22N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	4C22H-0104	○	4C22T-0104	◆	4C22A-0104	◆	4C22N-0104	◆
	29.00	1.1417"	4C22H-29	●	4C22T-29	◆	4C22A-29	◆	4C22N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	4C22H-0105	◆	4C22T-0105	◆	4C22A-0105	◆	4C22N-0105	◆
	29.50	1.1614"	4C22H-29.5	●	4C22T-29.5	◆	4C22A-29.5	◆	4C22N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	4C22H-30	●	4C22T-30	◆	4C22A-30	◆	4C22N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	4C22H-0106	◆	4C22T-0106	◆	4C22A-0106	◆	4C22N-0106	◆
	30.50	1.2007"	4C22H-30.5	●	4C22T-30.5	◆	4C22A-30.5	◆	4C22N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	4C22H-0107	○	4C22T-0107	◆	4C22A-0107	◆	4C22N-0107	◆
	31.00	1.2205"	4C22H-31	●	4C22T-31	◆	4C22A-31	◆	4C22N-31	◆
	31.50	1.2402"	4C22H-31.5	●	4C22T-31.5	◆	4C22A-31.5	◆	4C22N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	4C22H-0108	◆	4C22T-0108	◆	4C22A-0108	◆	4C22N-0108	◆
	32.00	1.2598"	4C22H-32	●	4C22T-32	◆	4C22A-32	◆	4C22N-32	◆
	32.50	1.2795"	4C22H-32.5	●	4C22T-32.5	◆	4C22A-32.5	◆	4C22N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	4C22H-0109	○	4C22T-0109	◆	4C22A-0109	◆	4C22N-0109	◆
	33.00	1.2992"	4C22H-33	●	4C22T-33	◆	4C22A-33	◆	4C22N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	4C22H-0110	◆	4C22T-0110	◆	4C22A-0110	◆	4C22N-0110	◆
	33.50	1.3189"	4C22H-33.5	●	4C22T-33.5	◆	4C22A-33.5	◆	4C22N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	4C22H-34	●	4C22T-34	◆	4C22A-34	◆	4C22N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	4C22H-0111	○	4C22T-0111	◆	4C22A-0111	◆	4C22N-0111	◆
	34.50	1.3583"	4C22H-34.5	●	4C22T-34.5	◆	4C22A-34.5	◆	4C22N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	4C22H-0112	◆	4C22T-0112	◆	4C22A-0112	◆	4C22N-0112	◆
	35.00	1.3780"	4C22H-35	●	4C22T-35	◆	4C22A-35	◆	4C22N-35	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 2

2 Série GEN2 T-A™ K35 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	24.50	.9646"	4C12H-24.5	●	4C12T-24.5	◆	4C12A-24.5	◆	4C12N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	4C12H-0031	○	4C12T-0031	◆	4C12A-0031	◆	4C12N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	4C12H-25	●	4C12T-25	◆	4C12A-25	◆	4C12N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	4C12H-0100	○	4C12T-0100	◆	4C12A-0100	◆	4C12N-0100	◆
	25.50	1.0004"	4C12H-25.5	●	4C12T-25.5	◆	4C12A-25.5	◆	4C12N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	4C12H-26	●	4C12T-26	◆	4C12A-26	◆	4C12N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	4C12H-0101	○	4C12T-0101	◆	4C12A-0101	◆	4C12N-0101	◆
	26.50	1.0433"	4C12H-26.5	●	4C12T-26.5	◆	4C12A-26.5	◆	4C12N-26.5	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	4C12H-1.046	○	4C12T-1.046	◆	4C12A-1.046	◆	4C12N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	4C12H-0102	○	4C12T-0102	◆	4C12A-0102	◆	4C12N-0102	◆
	27.00	1.0630"	4C12H-27	●	4C12T-27	◆	4C12A-27	◆	4C12N-27	◆
	27.50	1.0827"	4C12H-27.5	●	4C12T-27.5	◆	4C12A-27.5	◆	4C12N-27.5	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	4C12H-0103	○	4C12T-0103	◆	4C12A-0103	◆	4C12N-0103	◆
	28.00	1.1024"	4C12H-28	●	4C12T-28	◆	4C12A-28	◆	4C12N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	4C12H-1.109	○	4C12T-1.109	◆	4C12A-1.109	◆	4C12N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	4C12H-28.5	●	4C12T-28.5	◆	4C12A-28.5	◆	4C12N-28.5	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	4C12H-0104	○	4C12T-0104	◆	4C12A-0104	◆	4C12N-0104	◆
	29.00	1.1417"	4C12H-29	●	4C12T-29	◆	4C12A-29	◆	4C12N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	4C12H-0105	○	4C12T-0105	◆	4C12A-0105	◆	4C12N-0105	◆
	29.50	1.1614"	4C12H-29.5	●	4C12T-29.5	◆	4C12A-29.5	◆	4C12N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	4C12H-30	●	4C12T-30	◆	4C12A-30	◆	4C12N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	4C12H-0106	○	4C12T-0106	◆	4C12A-0106	◆	4C12N-0106	◆
	30.50	1.2007"	4C12H-30.5	●	4C12T-30.5	◆	4C12A-30.5	◆	4C12N-30.5	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	4C12H-0107	○	4C12T-0107	◆	4C12A-0107	◆	4C12N-0107	◆
	31.00	1.2205"	4C12H-31	●	4C12T-31	◆	4C12A-31	◆	4C12N-31	◆
	31.50	1.2402"	4C12H-31.5	●	4C12T-31.5	◆	4C12A-31.5	◆	4C12N-31.5	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	4C12H-0108	○	4C12T-0108	◆	4C12A-0108	◆	4C12N-0108	◆
	32.00	1.2598"	4C12H-32	●	4C12T-32	◆	4C12A-32	◆	4C12N-32	◆
	32.50	1.2795"	4C12H-32.5	●	4C12T-32.5	◆	4C12A-32.5	◆	4C12N-32.5	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	4C12H-0109	○	4C12T-0109	◆	4C12A-0109	◆	4C12N-0109	◆
	33.00	1.2992"	4C12H-33	●	4C12T-33	◆	4C12A-33	◆	4C12N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	4C12H-0110	○	4C12T-0110	◆	4C12A-0110	◆	4C12N-0110	◆
	33.50	1.3189"	4C12H-33.5	●	4C12T-33.5	◆	4C12A-33.5	◆	4C12N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	4C12H-34	●	4C12T-34	◆	4C12A-34	◆	4C12N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	4C12H-0111	○	4C12T-0111	◆	4C12A-0111	◆	4C12N-0111	◆
	34.50	1.3583"	4C12H-34.5	●	4C12T-34.5	◆	4C12A-34.5	◆	4C12N-34.5	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	4C12H-0112	○	4C12T-0112	◆	4C12A-0112	◆	4C12N-0112	◆
	35.00	1.3780"	4C12H-35	●	4C12T-35	◆	4C12A-35	◆	4C12N-35	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Vynikající volba pro vrtání žárovevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



	24.50	.9646"	1C22H-24.5	◆	1C22T-24.5	○	1C22A-24.5	●	1C22N-24.5	◆
31/32"	24.61	.9688"	1C22H-0031	◆	1C22T-0031	○	1C22A-0031	○	1C22N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C22H-25	◆	1C22T-25	●	1C22A-25	●	1C22N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	1C22H-0100	◆	1C22T-0100	○	1C22A-0100	○	1C22N-0100	◆
	25.50	1.004"	1C22H-25.5	◆	1C22T-25.5	○	1C22A-25.5	●	1C22N-25.5	◆
	26.00	1.0236"	1C22H-26	◆	1C22T-26	●	1C22A-26	●	1C22N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C22H-0101	◆	1C22T-0101	○	1C22A-0101	○	1C22N-0101	◆

Vyměnitelné destičky T-A® - série 2



2 Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	26.50	1.0433"	1C22H-26.5	◆	1C22T-26.5	○	1C22A-26.5	●	1C22N-26.5	◆
1 ³ / ₆₄ "	26.59	1.0469"	1C22H-1.046	◆	1C22T-1.046	○	1C22A-1.046	○	1C22N-1.046	◆
1 ¹ / ₁₆ "	26.99	1.0625"	1C22H-0102	◆	1C22T-0102	○	1C22A-0102	○	1C22N-0102	◆
	27.00	1.0630"	1C22H-27	◆	1C22T-27	●	1C22A-27	●	1C22N-27	◆
	27.50	1.0827"	1C22H-27.5	◆	1C22T-27.5	○	1C22A-27.5	●	1C22N-27.5	◆
1 ¹ / ₃₂ "	27.78	1.0938"	1C22H-0103	◆	1C22T-0103	○	1C22A-0103	○	1C22N-0103	◆
	28.00	1.1024"	1C22H-28	◆	1C22T-28	●	1C22A-28	●	1C22N-28	◆
1 ⁷ / ₆₄ "	28.18	1.1094"	1C22H-1.109	◆	1C22T-1.109	○	1C22A-1.109	○	1C22N-1.109	◆
	28.50	1.1220"	1C22H-28.5	◆	1C22T-28.5	○	1C22A-28.5	●	1C22N-28.5	◆
1 ¹ / ₈ "	28.58	1.1250"	1C22H-0104	◆	1C22T-0104	○	1C22A-0104	○	1C22N-0104	◆
	29.00	1.1417"	1C22H-29	◆	1C22T-29	●	1C22A-29	●	1C22N-29	◆
1 ⁵ / ₃₂ "	29.37	1.1563"	1C22H-0105	◆	1C22T-0105	○	1C22A-0105	○	1C22N-0105	◆
	29.50	1.1614"	1C22H-29.5	◆	1C22T-29.5	○	1C22A-29.5	●	1C22N-29.5	◆
	30.00	1.1811"	1C22H-30	◆	1C22T-30	●	1C22A-30	●	1C22N-30	◆
1 ³ / ₁₆ "	30.16	1.1875"	1C22H-0106	◆	1C22T-0106	○	1C22A-0106	○	1C22N-0106	◆
	30.50	1.2007"	1C22H-30.5	◆	1C22T-30.5	○	1C22A-30.5	●	1C22N-30.5	◆
1 ⁷ / ₃₂ "	30.96	1.2188"	1C22H-0107	◆	1C22T-0107	○	1C22A-0107	○	1C22N-0107	◆
	31.00	1.2205"	1C22H-31	◆	1C22T-31	●	1C22A-31	●	1C22N-31	◆
	31.50	1.2402"	1C22H-31.5	◆	1C22T-31.5	○	1C22A-31.5	●	1C22N-31.5	◆
1 ¹ / ₄ "	31.75	1.2500"	1C22H-0108	◆	1C22T-0108	○	1C22A-0108	○	1C22N-0108	◆
	32.00	1.2598"	1C22H-32	◆	1C22T-32	●	1C22A-32	●	1C22N-32	◆
	32.50	1.2795"	1C22H-32.5	◆	1C22T-32.5	○	1C22A-32.5	●	1C22N-32.5	◆
1 ⁹ / ₃₂ "	32.54	1.2813"	1C22H-0109	◆	1C22T-0109	○	1C22A-0109	○	1C22N-0109	◆
	33.00	1.2992"	1C22H-33	◆	1C22T-33	●	1C22A-33	●	1C22N-33	◆
1 ⁵ / ₁₆ "	33.34	1.3125"	1C22H-0110	◆	1C22T-0110	○	1C22A-0110	○	1C22N-0110	◆
	33.50	1.3189"	1C22H-33.5	◆	1C22T-33.5	○	1C22A-33.5	●	1C22N-33.5	◆
	34.00	1.3386"	1C22H-34	◆	1C22T-34	●	1C22A-34	●	1C22N-34	◆
1 ¹¹ / ₃₂ "	34.13	1.3438"	1C22H-0111	◆	1C22T-0111	○	1C22A-0111	○	1C22N-0111	◆
	34.50	1.3583"	1C22H-34.5	◆	1C22T-34.5	○	1C22A-34.5	●	1C22N-34.5	◆
1 ³ / ₈ "	34.93	1.3750"	1C22H-0112	◆	1C22T-0112	○	1C22A-0112	○	1C22N-0112	◆
	35.00	1.3780"	1C22H-35	◆	1C22T-35	●	1C22A-35	●	1C22N-35	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost bříty a životnost nástroje.



3 ¹ / ₃₂ "	24.61	.9688"	1C32H-0031-CI	◆	1C32T-0031-CI	◆	1C32A-0031-CI	○	1C32N-0031-CI	◆
6 ³ / ₆₄ "	25.00	.9843"	1C32H-25-CI	◆	1C32T-25-CI	◆	1C32A-25-CI	●	1C32N-25-CI	◆
1"	25.40	1.0000"	1C32H-0100-CI	◆	1C32T-0100-CI	◆	1C32A-0100-CI	○	1C32N-0100-CI	◆
	26.00	1.0236"	1C32H-26-CI	◆	1C32T-26-CI	◆	1C32A-26-CI	●	1C32N-26-CI	◆
1 ¹ / ₃₂ "	26.19	1.0313"	1C32H-0101-CI	◆	1C32T-0101-CI	◆	1C32A-0101-CI	○	1C32N-0101-CI	◆
1 ³ / ₆₄ "	26.59	1.0469"	1C32H-1.046-CI	◆	1C32T-1.046-CI	◆	1C32A-1.046-CI	○	1C32N-1.046-CI	◆
1 ¹ / ₁₆ "	26.99	1.0625"	1C32H-0102-CI	◆	1C32T-0102-CI	◆	1C32A-0102-CI	○	1C32N-0102-CI	◆
	27.00	1.0630"	1C32H-27-CI	◆	1C32T-27-CI	◆	1C32A-27-CI	●	1C32N-27-CI	◆
1 ¹ / ₃₂ "	27.78	1.0938"	1C32H-0103-CI	◆	1C32T-0103-CI	◆	1C32A-0103-CI	○	1C32N-0103-CI	◆
	28.00	1.1024"	1C32H-28-CI	◆	1C32T-28-CI	◆	1C32A-28-CI	●	1C32N-28-CI	◆
1 ⁷ / ₆₄ "	28.18	1.1094"	1C32H-1.109-CI	◆	1C32T-1.109-CI	◆	1C32A-1.109-CI	○	1C32N-1.109-CI	◆
1 ¹ / ₈ "	28.58	1.1250"	1C32H-0104-CI	◆	1C32T-0104-CI	◆	1C32A-0104-CI	○	1C32N-0104-CI	◆
	29.00	1.1417"	1C32H-29-CI	◆	1C32T-29-CI	◆	1C32A-29-CI	●	1C32N-29-CI	◆
1 ⁵ / ₃₂ "	29.37	1.1563"	1C32H-0105-CI	◆	1C32T-0105-CI	◆	1C32A-0105-CI	○	1C32N-0105-CI	◆
	30.00	1.1811"	1C32H-30-CI	◆	1C32T-30-CI	◆	1C32A-30-CI	●	1C32N-30-CI	◆
1 ³ / ₁₆ "	30.16	1.1875"	1C32H-0106-CI	◆	1C32T-0106-CI	◆	1C32A-0106-CI	○	1C32N-0106-CI	◆
1 ⁷ / ₃₂ "	30.96	1.2188"	1C32H-0107-CI	◆	1C32T-0107-CI	◆	1C32A-0107-CI	○	1C32N-0107-CI	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 2

2 Série Standardní T-A® K10 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Jakost destičky AMEC K10 je speciálně navržena pro vrtání šedé/bílé litiny. Speciální geometrie nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a poskytuje mimořádnou pevnost bříty a životnost nástroje.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	31.00	1.2205"	1C32H-31-CI	◆	1C32T-31-CI	◆	1C32A-31-CI	●	1C32N-31-CI	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C32H-0108-CI	◆	1C32T-0108-CI	◆	1C32A-0108-CI	○	1C32N-0108-CI	◆
	32.00	1.2598"	1C32H-32-CI	◆	1C32T-32-CI	◆	1C32A-32-CI	●	1C32N-32-CI	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1C32H-0109-CI	◆	1C32T-0109-CI	◆	1C32A-0109-CI	○	1C32N-0109-CI	◆
	33.00	1.2992"	1C32H-33-CI	◆	1C32T-33-CI	◆	1C32A-33-CI	●	1C32N-33-CI	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C32H-0110-CI	◆	1C32T-0110-CI	○	1C32A-0110-CI	○	1C32N-0110-CI	◆
	34.00	1.3386"	1C32H-34-CI	◆	1C32T-34-CI	●	1C32A-34-CI	●	1C32N-34-CI	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C32H-0111-CI	◆	1C32T-0111-CI	○	1C32A-0111-CI	○	1C32N-0111-CI	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C32H-0112-CI	◆	1C32T-0112-CI	○	1C32A-0112-CI	○	1C32N-0112-CI	◆
	35.00	1.3780"	1C32H-35-CI	◆	1C32T-35-CI	●	1C32A-35-CI	●	1C32N-35-CI	◆

2 Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



3 1/32"	24.61	.9688"	1C52H-0031	◆	1C52T-0031	○	1C52A-0031	○	1C52N-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C52H-25	◆	1C52T-25	●	1C52A-25	●	1C52N-25	◆
1"	25.40	1.0000"	1C52H-0100	◆	1C52T-0100	○	1C52A-0100	○	1C52N-0100	◆
	26.00	1.0236"	1C52H-26	◆	1C52T-26	●	1C52A-26	●	1C52N-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C52H-0101	◆	1C52T-0101	○	1C52A-0101	○	1C52N-0101	◆
1 1/64"	26.59	1.0469"	1C52H-1.046	◆	1C52T-1.046	○	1C52A-1.046	○	1C52N-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1C52H-0102	◆	1C52T-0102	○	1C52A-0102	○	1C52N-0102	◆
	27.00	1.0630"	1C52H-27	◆	1C52T-27	●	1C52A-27	●	1C52N-27	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1C52H-0103	◆	1C52T-0103	○	1C52A-0103	○	1C52N-0103	◆
	28.00	1.1024"	1C52H-28	◆	1C52T-28	●	1C52A-28	●	1C52N-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1C52H-1.109	◆	1C52T-1.109	○	1C52A-1.109	○	1C52N-1.109	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1C52H-0104	◆	1C52T-0104	○	1C52A-0104	○	1C52N-0104	◆
	29.00	1.1417"	1C52H-29	◆	1C52T-29	●	1C52A-29	●	1C52N-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1C52H-0105	◆	1C52T-0105	○	1C52A-0105	○	1C52N-0105	◆
	30.00	1.1811"	1C52H-30	◆	1C52T-30	●	1C52A-30	●	1C52N-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1C52H-0106	◆	1C52T-0106	○	1C52A-0106	○	1C52N-0106	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1C52H-0107	◆	1C52T-0107	○	1C52A-0107	○	1C52N-0107	◆
	31.00	1.2205"	1C52H-31	◆	1C52T-31	●	1C52A-31	●	1C52N-31	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C52H-0108	◆	1C52T-0108	○	1C52A-0108	○	1C52N-0108	◆
	32.00	1.2598"	1C52H-32	◆	1C52T-32	●	1C52A-32	●	1C52N-32	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1C52H-0109	◆	1C52T-0109	○	1C52A-0109	○	1C52N-0109	◆
	33.00	1.2992"	1C52H-33	◆	1C52T-33	●	1C52A-33	●	1C52N-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1C52H-0110	◆	1C52T-0110	○	1C52A-0110	○	1C52N-0110	◆
	34.00	1.3386"	1C52H-34	◆	1C52T-34	●	1C52A-34	●	1C52N-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1C52H-0111	◆	1C52T-0111	○	1C52A-0111	○	1C52N-0111	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1C52H-0112	◆	1C52T-0112	○	1C52A-0112	○	1C52N-0112	◆
	35.00	1.3780"	1C52H-35	◆	1C52T-35	●	1C52A-35	●	1C52N-35	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 2



2 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
31/32"	24.61	.9688"	152H-0031-FB	◆	152T-0031-FB	○	152A-0031-FB	◆	152N-0031-FB	◆
63/64"	25.00	.9843"	152H-25-FB	◆	152T-25-FB	○	152A-25-FB	◆	152N-25-FB	◆
1"	25.40	1.0000"	152H-0100-FB	◆	152T-0100-FB	○	152A-0100-FB	◆	152N-0100-FB	◆
1 1/64"	25.80	1.0156"	152H-1.015-FB	◆	152T-1.015-FB	○	152A-1.015-FB	◆	152N-1.015-FB	◆
	26.00	1.0236"	152H-26-FB	◆	152T-26-FB	○	152A-26-FB	◆	152N-26-FB	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	152H-0101-FB	◆	152T-0101-FB	○	152A-0101-FB	◆	152N-0101-FB	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	152H-0102-FB	◆	152T-0102-FB	○	152A-0102-FB	◆	152N-0102-FB	◆
	27.00	1.0630"	152H-27-FB	◆	152T-27-FB	○	152A-27-FB	◆	152N-27-FB	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	152H-0103-FB	◆	152T-0103-FB	○	152A-0103-FB	◆	152N-0103-FB	◆
	28.00	1.1024"	152H-28-FB	◆	152T-28-FB	○	152A-28-FB	◆	152N-28-FB	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	152H-0104-FB	◆	152T-0104-FB	○	152A-0104-FB	◆	152N-0104-FB	◆
	29.00	1.1417"	152H-29-FB	◆	152T-29-FB	○	152A-29-FB	◆	152N-29-FB	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	152H-0105-FB	◆	152T-0105-FB	○	152A-0105-FB	◆	152N-0105-FB	◆
	30.00	1.1811"	152H-30-FB	◆	152T-30-FB	○	152A-30-FB	◆	152N-30-FB	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	152H-0106-FB	◆	152T-0106-FB	○	152A-0106-FB	◆	152N-0106-FB	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	152H-0107-FB	◆	152T-0107-FB	○	152A-0107-FB	◆	152N-0107-FB	◆
	31.00	1.2205"	152H-31-FB	◆	152T-31-FB	○	152A-31-FB	◆	152N-31-FB	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	152H-0108-FB	◆	152T-0108-FB	○	152A-0108-FB	◆	152N-0108-FB	◆
	32.00	1.2598"	152H-32-FB	◆	152T-32-FB	○	152A-32-FB	◆	152N-32-FB	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	152H-0109-FB	◆	152T-0109-FB	○	152A-0109-FB	◆	152N-0109-FB	◆
	33.00	1.2992"	152H-33-FB	◆	152T-33-FB	○	152A-33-FB	◆	152N-33-FB	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	152H-0110-FB	◆	152T-0110-FB	○	152A-0110-FB	◆	152N-0110-FB	◆
	34.00	1.3386"	152H-34-FB	◆	152T-34-FB	○	152A-34-FB	◆	152N-34-FB	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	152H-0111-FB	◆	152T-0111-FB	○	152A-0111-FB	◆	152N-0111-FB	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	152H-0112-FB	◆	152T-0112-FB	○	152A-0112-FB	◆	152N-0112-FB	◆
	35.00	1.3780"	152H-35-FB	◆	152T-35-FB	○	152A-35-FB	◆	152N-35-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

První volba pro zahloubení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlubování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



31/32"	24.61	.9688"	1C22H-0031-FB	◆	1C22T-0031-FB	◆	1C22A-0031-FB	◆	1C22N-0031-FB	◆
63/64"	25.00	.9843"	1C22H-25-FB	◆	1C22T-25-FB	◆	1C22A-25-FB	◆	1C22N-25-FB	◆
1"	25.40	1.0000"	1C22H-0100-FB	◆	1C22T-0100-FB	◆	1C22A-0100-FB	◆	1C22N-0100-FB	◆
1 1/64"	25.80	1.0156"	1C22H-1.015-FB	◆	1C22T-1.015-FB	◆	1C22A-1.015-FB	◆	1C22N-1.015-FB	◆
	26.00	1.0236"	1C22H-26-FB	◆	1C22T-26-FB	◆	1C22A-26-FB	◆	1C22N-26-FB	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1C22H-0101-FB	◆	1C22T-0101-FB	◆	1C22A-0101-FB	◆	1C22N-0101-FB	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1C22H-0102-FB	◆	1C22T-0102-FB	◆	1C22A-0102-FB	◆	1C22N-0102-FB	◆
	27.00	1.0630"	1C22H-27-FB	◆	1C22T-27-FB	◆	1C22A-27-FB	◆	1C22N-27-FB	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1C22H-0103-FB	◆	1C22T-0103-FB	◆	1C22A-0103-FB	◆	1C22N-0103-FB	◆
	28.00	1.1024"	1C22H-28-FB	◆	1C22T-28-FB	◆	1C22A-28-FB	◆	1C22N-28-FB	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1C22H-0104-FB	◆	1C22T-0104-FB	◆	1C22A-0104-FB	◆	1C22N-0104-FB	◆
	29.00	1.1417"	1C22H-29-FB	◆	1C22T-29-FB	◆	1C22A-29-FB	◆	1C22N-29-FB	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1C22H-0105-FB	◆	1C22T-0105-FB	◆	1C22A-0105-FB	◆	1C22N-0105-FB	◆
	30.00	1.1811"	1C22H-30-FB	◆	1C22T-30-FB	◆	1C22A-30-FB	◆	1C22N-30-FB	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1C22H-0106-FB	◆	1C22T-0106-FB	◆	1C22A-0106-FB	◆	1C22N-0106-FB	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1C22H-0107-FB	◆	1C22T-0107-FB	◆	1C22A-0107-FB	◆	1C22N-0107-FB	◆
	31.00	1.2205"	1C22H-31-FB	◆	1C22T-31-FB	◆	1C22A-31-FB	◆	1C22N-31-FB	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1C22H-0108-FB	◆	1C22T-0108-FB	◆	1C22A-0108-FB	◆	1C22N-0108-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 2

2 Série Standardní T-A® K20 Carbide - s rovným dnem FB

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

První volba pro zahlobení nebo zarovnání dna v předvrtaných otvorech s vysokou tuhostí. Nástroje s touto geometrií jsou obvykle stejného jmenovitého průměru jako předvrtaný otvor. Nicméně, tento druh destiček lze v kombinaci s extra krátkým nebo krátkým držákem použít k zahlobování předvrtaných otvorů menších než je jmenovitý průměr nástroje. Patentovaná geometrie zajišťuje výkonné a vyrovnané odebrání třísky u všech druhů materiálů.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	32.00	1.2598"	1C22H-32-FB	◆	1C22T-32-FB	◆	1C22A-32-FB	◆	1C22N-32-FB	◆
1 ⁹ / ₃₂ "	32.54	1.2813"	1C22H-0109-FB	◆	1C22T-0109-FB	◆	1C22A-0109-FB	◆	1C22N-0109-FB	◆
	33.00	1.2992"	1C22H-33-FB	◆	1C22T-33-FB	◆	1C22A-33-FB	◆	1C22N-33-FB	◆
1 ⁵ / ₁₆ "	33.34	1.3125"	1C22H-0110-FB	◆	1C22T-0110-FB	◆	1C22A-0110-FB	◆	1C22N-0110-FB	◆
	34.00	1.3386"	1C22H-34-FB	◆	1C22T-34-FB	◆	1C22A-34-FB	◆	1C22N-34-FB	◆
1 ¹ / ₃₂ "	34.13	1.3438"	1C22H-0111-FB	◆	1C22T-0111-FB	◆	1C22A-0111-FB	◆	1C22N-0111-FB	◆
1 ³ / ₈ "	34.93	1.3750"	1C22H-0112-FB	◆	1C22T-0112-FB	◆	1C22A-0112-FB	◆	1C22N-0112-FB	◆
	35.00	1.3780"	1C22H-35-FB	◆	1C22T-35-FB	◆	1C22A-35-FB	◆	1C22N-35-FB	◆

Dodávají se v balení po 2 kusech.

2 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



3 ¹ / ₃₂ "	24,61	.9688"	152H-0031-SP	◆	152T-0031-SP	◆	152A-0031-SP	◆	152N-0031-SP	◆
6 ³ / ₆₄ "	25,00	.9843"	152H-25-SP	◆	152T-25-SP	◆	152A-25-SP	◆	152N-25-SP	◆
1"	25,40	1.0000"	152H-0100-SP	◆	152T-0100-SP	◆	152A-0100-SP	◆	152N-0100-SP	◆
1 ¹ / ₆₄ "	25,80	1.0156"	152H-1.015-SP	◆	152T-1.015-SP	◆	152A-1.015-SP	◆	152N-1.015-SP	◆
	26,00	1.0236"	152H-26-SP	◆	152T-26-SP	◆	152A-26-SP	◆	152N-26-SP	◆
1 ¹ / ₃₂ "	26,19	1.0313"	152H-0101-SP	◆	152T-0101-SP	◆	152A-0101-SP	◆	152N-0101-SP	◆
1 ³ / ₆₄ "	26,59	1.0469"	152H-1.046-SP	◆	152T-1.046-SP	◆	152A-1.046-SP	◆	152N-1.046-SP	◆
1 ¹ / ₁₆ "	26,99	1.0625"	152H-0102-SP	◆	152T-0102-SP	◆	152A-0102-SP	◆	152N-0102-SP	◆
	27,00	1.0630"	152H-27-SP	◆	152T-27-SP	◆	152A-27-SP	◆	152N-27-SP	◆
1 ³ / ₃₂ "	27,78	1.0938"	152H-0103-SP	◆	152T-0103-SP	◆	152A-0103-SP	◆	152N-0103-SP	◆
	28,00	1.1024"	152H-28-SP	◆	152T-28-SP	◆	152A-28-SP	◆	152N-28-SP	◆
1 ⁷ / ₆₄ "	28,18	1.1094"	152H-1.109-SP	◆	152T-1.109-SP	◆	152A-1.109-SP	◆	152N-1.109-SP	◆
1 ¹ / ₈ "	28,58	1.1250"	152H-0104-SP	◆	152T-0104-SP	◆	152A-0104-SP	◆	152N-0104-SP	◆
	29,00	1.1417"	152H-29-SP	◆	152T-29-SP	◆	152A-29-SP	◆	152N-29-SP	◆
1 ⁵ / ₃₂ "	29,37	1.1563"	152H-0105-SP	◆	152T-0105-SP	◆	152A-0105-SP	◆	152N-0105-SP	◆
	30,00	1.1811"	152H-30-SP	◆	152T-30-SP	◆	152A-30-SP	◆	152N-30-SP	◆
1 ³ / ₁₆ "	30,16	1.1875"	152H-0106-SP	◆	152T-0106-SP	◆	152A-0106-SP	◆	152N-0106-SP	◆
1 ⁷ / ₃₂ "	30,96	1.2188"	152H-0107-SP	◆	152T-0107-SP	◆	152A-0107-SP	◆	152N-0107-SP	◆
	31,00	1.2205"	152H-31-SP	◆	152T-31-SP	◆	152A-31-SP	◆	152N-31-SP	◆
1 ¹ / ₄ "	31,75	1.2500"	152H-0108-SP	◆	152T-0108-SP	◆	152A-0108-SP	◆	152N-0108-SP	◆
	32,00	1.2598"	152H-32-SP	◆	152T-32-SP	◆	152A-32-SP	◆	152N-32-SP	◆
1 ⁹ / ₃₂ "	32,54	1.2813"	152H-0109-SP	◆	152T-0109-SP	◆	152A-0109-SP	◆	152N-0109-SP	◆
	33,00	1.2992"	152H-33-SP	◆	152T-33-SP	◆	152A-33-SP	◆	152N-33-SP	◆
1 ⁵ / ₁₆ "	33,34	1.3125"	152H-0110-SP	◆	152T-0110-SP	◆	152A-0110-SP	◆	152N-0110-SP	◆
	34,00	1.3386"	152H-34-SP	◆	152T-34-SP	◆	152A-34-SP	◆	152N-34-SP	◆
1 ¹ / ₃₂ "	34,13	1.3438"	152H-0111-SP	◆	152T-0111-SP	◆	152A-0111-SP	◆	152N-0111-SP	◆
1 ³ / ₈ "	34,93	1.3750"	152H-0112-SP	◆	152T-0112-SP	◆	152A-0112-SP	◆	152N-0112-SP	◆
	35,00	1.3780"	152H-35-SP	◆	152T-35-SP	●	152A-35-SP	○	152N-35-SP	○

Dodávají se v balení po 2 kusech.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 2



2 Série Standardní T-A® N2 Carbide - CVD Diamantový povlak

Rozsah průměrů od 24.41 do 35.05 mm

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu. Ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu zvyšují životnost nástroje v neželezných a nekovových materiálech 30 až 50 krát.
Technická pomoc viz. strana 72.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost	
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	CVD Diamantový povlak	Sklad
31/32"	24.61	.9688"	1N22D-0031	◆
63/64"	25.00	.9843"	1N22D-25	◆
1"	25.40	1.0000"	1N22D-0100	◆
1 1/64"	25.80	1.0156"	1N22D-1.015	◆
	26.00	1.0236"	1N22D-26	◆
1 1/32"	26.19	1.0313"	1N22D-0101	◆
1 3/64"	26.59	1.0469"	1N22D-1.046	◆
1 1/16"	26.99	1.0625"	1N22D-0102	◆
	27.00	1.0630"	1N22D-27	◆
1 3/32"	27.78	1.0938"	1N22D-0103	◆
	28.00	1.1024"	1N22D-28	◆
1 7/64"	28.18	1.1094"	1N22D-1.109	◆
1 1/8"	28.58	1.1250"	1N22D-0104	◆
	29.00	1.1417"	1N22D-29	◆
1 5/32"	29.37	1.1563"	1N22D-0105	◆
	30.00	1.1811"	1N22D-30	◆
1 3/16"	30.16	1.1875"	1N22D-0106	◆
1 7/32"	30.96	1.2188"	1N22D-0107	◆
	31.00	1.2205"	1N22D-31	◆
1 1/4"	31.75	1.2500"	1N22D-0108	◆
	32.00	1.2598"	1N22D-32	◆
1 9/32"	32.54	1.2813"	1N22D-0109	◆
	33.00	1.2992"	1N22D-33	◆
1 5/16"	33.34	1.3125"	1N22D-0110	◆
	34.00	1.3386"	1N22D-34	◆
1 11/32"	34.13	1.3438"	1N22D-0111	◆
1 3/8"	34.93	1.3750"	1N22D-0112	◆
	35.00	1.3780"	1N22D-35	◆

Sklad - dostupnost ze skladu:

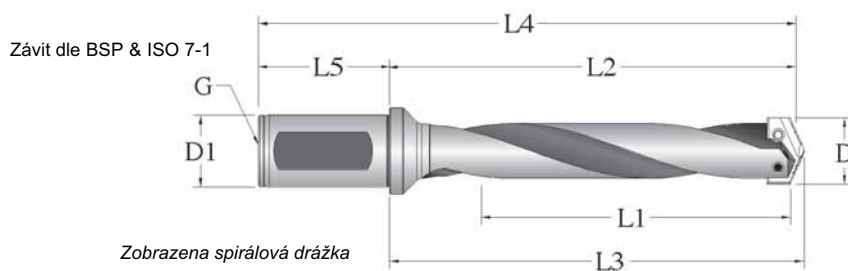
- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Dodávají se v balení po 1 kuse.



Držáky T-A® - série 3

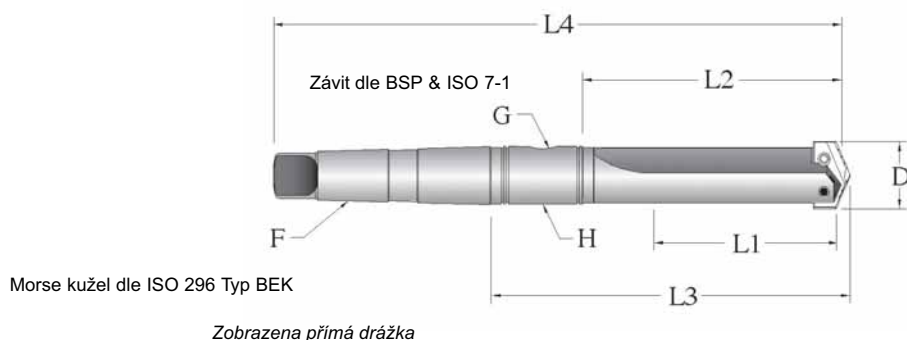


Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky D1 L5		Závit G *	
21030S-40FM	Přímá	Extra krátký	34.37-47.80	76.2	125.0	129.8	195.1	40.0	70.1	1/4"	1/4"
22030S-40FM	Přímá	Krátký	34.37-47.80	121	173	177.8	243.1	40.0	70.1	1/4"	N/A
23030H-40FM	Šroubovice	Střední	34.37-47.80	165	217.5	222.3	287.6	40.0	70.1	1/4"	N/A
24030H-40FM	Šroubovice	Standardní	34.37-47.80	210	261.9	266.7	332	40.0	70.1	1/4"	N/A
25030S-40FM	Přímá	Prodloužený	34.37-47.80	349.3	401.6	406.4	471.7	40.0	70.1	1/4"	N/A
27030S-40FM	Přímá	XL	34.37-47.80	558.8	611.1	615.9	681.2	40.0	70.1	1/4"	N/A
29030S-40FM	Přímá	3XL	34.37-47.80	787.4	839.7	844.5	909.8	40.0	70.1	1/4"	N/A

* Poznámka: Extra krátký držák zahrnuje přídatný boční otvor pro chlazení.



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závit G
22030S-004M	Přímá	Krátký	34.37-47.80	121	152.4	206.4	319.1	4	4SRM	1/4"
23030H-004M	Šroubovice	Střední	34.37-47.80	165	196.9	250.9	363.6	4	4SRM	1/4"
24030H-004M	Šroubovice	Standardní	34.37-47.80	210	241.3	295.3	408	4	4SRM	1/4"
25030S-004M	Přímá	Prodloužený	34.37-47.80	349	381	435	547.7	4	4SRM	1/4"
27030S-004I	Přímá	XL	34.37-47.80	558.8	590.6	644.6	757.2	4	4SRM	1/4"
29030S-004I	Přímá	3XL	34.37-47.80	787.4	819.2	873.2	985.8	4	4SRM	1/4"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 3



3 Série GEN2 T-A™ HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	433H-0113	◆	433T-0113	○	433A-0113	◆	433N-0113	◆
	36.00	1.4173"	433H-36	◆	433T-36	●	433A-36	◆	433N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	433H-0114	◆	433T-0114	○	433A-0114	◆	433N-0114	◆
	37.00	1.4567"	433H-37	◆	433T-37	●	433A-37	◆	433N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	433H-0115	◆	433T-0115	○	433A-0115	◆	433N-0115	◆
	38.00	1.4961"	433H-38	◆	433T-38	●	433A-38	◆	433N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	433H-0116	◆	433T-0116	○	433A-0116	◆	433N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	433H-0117	◆	433T-0117	○	433A-0117	◆	433N-0117	◆
	39.00	1.5354"	433H-39	◆	433T-39	●	433A-39	◆	433N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	433H-0118	◆	433T-0118	○	433A-0118	◆	433N-0118	◆
	40.00	1.5748"	433H-40	◆	433T-40	●	433A-40	◆	433N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	433H-0119	◆	433T-0119	○	433A-0119	◆	433N-0119	◆
	41.00	1.6142"	433H-41	◆	433T-41	●	433A-41	◆	433N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	433H-0120	◆	433T-0120	○	433A-0120	◆	433N-0120	◆
	42.00	1.6535"	433H-42	◆	433T-42	●	433A-42	◆	433N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	433H-0121	◆	433T-0121	○	433A-0121	◆	433N-0121	◆
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	433H-0122	◆	433T-0122	○	433A-0122	◆	433N-0122	◆
	43.00	1.6929"	433H-43	◆	433T-43	●	433A-43	◆	433N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	433H-0123	◆	433T-0123	○	433A-0123	◆	433N-0123	◆
	44.00	1.7323"	433H-44	◆	433T-44	●	433A-44	◆	433N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	433H-0124	◆	433T-0124	○	433A-0124	◆	433N-0124	◆
	45.00	1.7717"	433H-45	◆	433T-45	●	433A-45	◆	433N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	433H-0125	◆	433T-0125	○	433A-0125	◆	433N-0125	◆
	46.00	1.8110"	433H-46	◆	433T-46	●	433A-46	◆	433N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	433H-0126	◆	433T-0126	○	433A-0126	◆	433N-0126	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	433H-0127	◆	433T-0127	○	433A-0127	◆	433N-0127	◆
	47.00	1.8504"	433H-47	◆	433T-47	●	433A-47	◆	433N-47	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	433H-0128	◆	433T-0128	○	433A-0128	◆	433N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

3 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



	35.72	1.4063"	453H-0113	○	453T-0113	○	453A-0113	◆	453N-0113	◆
	36.00	1.4173"	453H-36	●	453T-36	●	453A-36	◆	453N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	453H-0114	○	453T-0114	○	453A-0114	◆	453N-0114	◆
	37.00	1.4567"	453H-37	●	453T-37	●	453A-37	◆	453N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	453H-0115	○	453T-0115	○	453A-0115	◆	453N-0115	◆
	38.00	1.4961"	453H-38	●	453T-38	●	453A-38	◆	453N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	453H-0116	○	453T-0116	○	453A-0116	◆	453N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	453H-0117	○	453T-0117	○	453A-0117	◆	453N-0117	◆
	39.00	1.5354"	453H-39	●	453T-39	●	453A-39	◆	453N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	453H-0118	○	453T-0118	○	453A-0118	◆	453N-0118	◆
	40.00	1.5748"	453H-40	●	453T-40	●	453A-40	◆	453N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	453H-0119	○	453T-0119	○	453A-0119	◆	453N-0119	◆
	41.00	1.6142"	453H-41	●	453T-41	●	453A-41	◆	453N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	453H-0120	○	453T-0120	○	453A-0120	◆	453N-0120	◆
	42.00	1.6535"	453H-42	●	453T-42	●	453A-42	◆	453N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	453H-0121	○	453T-0121	○	453A-0121	◆	453N-0121	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 3

3 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	453H-0122	○	453T-0122	○	453A-0122	◆	453N-0122	◆
	43.00	1.6929"	453H-43	●	453T-43	●	453A-43	◆	453N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	453H-0123	○	453T-0123	○	453A-0123	◆	453N-0123	◆
	44.00	1.7323"	453H-44	●	453T-44	●	453A-44	◆	453N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	453H-0124	○	453T-0124	○	453A-0124	◆	453N-0124	◆
	45.00	1.7717"	453H-45	●	453T-45	●	453A-45	◆	453N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	453H-0125	○	453T-0125	○	453A-0125	◆	453N-0125	◆
	46.00	1.8110"	453H-46	●	453T-46	●	453A-46	◆	453N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	453H-0126	○	453T-0126	○	453A-0126	◆	453N-0126	◆
	46.83	1.8438"	453H-0127	○	453T-0127	○	453A-0127	◆	453N-0127	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.00	1.8504"	453H-47	●	453T-47	●	453A-47	◆	453N-47	◆
	47.63	1.8750"	453H-0128	○	453T-0128	○	453A-0128	◆	453N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

3 Série GEN2 T-A™ HSS Premium Cobalt

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Mimořádně vhodné pro tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 400 HB (1 390 MPa).



	35.72	1.4063"	483H-0113	◆	483T-0113	◆	483A-0113	◆	483N-0113	◆
	36.00	1.4173"	483H-36	◆	483T-36	◆	483A-36	◆	483N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	483H-0114	◆	483T-0114	◆	483A-0114	◆	483N-0114	◆
	37.00	1.4567"	483H-37	◆	483T-37	◆	483A-37	◆	483N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	483H-0115	◆	483T-0115	◆	483A-0115	◆	483N-0115	◆
	38.00	1.4961"	483H-38	◆	483T-38	◆	483A-38	◆	483N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	483H-0116	◆	483T-0116	◆	483A-0116	◆	483N-0116	◆
	38.89	1.5313"	483H-0117	◆	483T-0117	◆	483A-0117	◆	483N-0117	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	39.00	1.5354"	483H-39	◆	483T-39	◆	483A-39	◆	483N-39	◆
	39.69	1.5625"	483H-0118	◆	483T-0118	◆	483A-0118	◆	483N-0118	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	40.00	1.5748"	483H-40	◆	483T-40	◆	483A-40	◆	483N-40	◆
	40.48	1.5938"	483H-0119	◆	483T-0119	◆	483A-0119	◆	483N-0119	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	41.00	1.6142"	483H-41	◆	483T-41	◆	483A-41	◆	483N-41	◆
	41.28	1.6250"	483H-0120	◆	483T-0120	◆	483A-0120	◆	483N-0120	◆
1 ⁵ / ₈ "	42.00	1.6535"	483H-42	◆	483T-42	◆	483A-42	◆	483N-42	◆
	42.07	1.6563"	483H-0121	◆	483T-0121	◆	483A-0121	◆	483N-0121	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.86	1.6875"	483H-0122	◆	483T-0122	◆	483A-0122	◆	483N-0122	◆
	43.00	1.6929"	483H-43	◆	483T-43	◆	483A-43	◆	483N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	483H-0123	◆	483T-0123	◆	483A-0123	◆	483N-0123	◆
	44.00	1.7323"	483H-44	◆	483T-44	◆	483A-44	◆	483N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	483H-0124	◆	483T-0124	◆	483A-0124	◆	483N-0124	◆
	45.00	1.7717"	483H-45	◆	483T-45	◆	483A-45	◆	483N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	483H-0125	◆	483T-0125	◆	483A-0125	◆	483N-0125	◆
	46.00	1.8110"	483H-46	◆	483T-46	◆	483A-46	◆	483N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	483H-0126	◆	483T-0126	◆	483A-0126	◆	483N-0126	◆
	46.83	1.8438"	483H-0127	◆	483T-0127	◆	483A-0127	◆	483N-0127	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.00	1.8504"	483H-47	◆	483T-47	◆	483A-47	◆	483N-47	◆
	47.63	1.8750"	483H-0128	◆	483T-0128	◆	483A-0128	◆	483N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 3



3 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovečných slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	133H-0113	◆	133T-0113	◆	133A-0113	◆	133N-0113	◆
	36.00	1.4173"	133H-36	◆	133T-36	◆	133A-36	◆	133N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	133H-0114	◆	133T-0114	◆	133A-0114	◆	133N-0114	◆
	37.00	1.4567"	133H-37	◆	133T-37	◆	133A-37	◆	133N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	133H-0115	◆	133T-0115	◆	133A-0115	◆	133N-0115	◆
	38.00	1.4961"	133H-38	◆	133T-38	◆	133A-38	◆	133N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	133H-0116	◆	133T-0116	◆	133A-0116	◆	133N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	133H-0117	◆	133T-0117	◆	133A-0117	◆	133N-0117	◆
	39.00	1.5354"	133H-39	◆	133T-39	◆	133A-39	◆	133N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	133H-0118	◆	133T-0118	◆	133A-0118	◆	133N-0118	◆
	40.00	1.5748"	133H-40	◆	133T-40	◆	133A-40	◆	133N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	133H-0119	◆	133T-0119	◆	133A-0119	◆	133N-0119	◆
	41.00	1.6142"	133H-41	◆	133T-41	◆	133A-41	◆	133N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	133H-0120	◆	133T-0120	◆	133A-0120	◆	133N-0120	◆
	42.00	1.6535"	133H-42	◆	133T-42	◆	133A-42	◆	133N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	133H-0121	◆	133T-0121	◆	133A-0121	◆	133N-0121	◆
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	133H-0122	◆	133T-0122	◆	133A-0122	◆	133N-0122	◆
	43.00	1.6929"	133H-43	◆	133T-43	◆	133A-43	◆	133N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	133H-0123	◆	133T-0123	◆	133A-0123	◆	133N-0123	◆
	44.00	1.7323"	133H-44	◆	133T-44	◆	133A-44	◆	133N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	133H-0124	◆	133T-0124	◆	133A-0124	◆	133N-0124	◆
	45.00	1.7717"	133H-45	◆	133T-45	◆	133A-45	◆	133N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	133H-0125	◆	133T-0125	◆	133A-0125	◆	133N-0125	◆
	46.00	1.8110"	133H-46	◆	133T-46	◆	133A-46	◆	133N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	133H-0126	◆	133T-0126	◆	133A-0126	◆	133N-0126	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	133H-0127	◆	133T-0127	◆	133A-0127	◆	133N-0127	◆
	47.00	1.8504"	133H-47	◆	133T-47	◆	133A-47	◆	133N-47	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	133H-0128	◆	133T-0128	◆	133A-0128	◆	133N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

3 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit rezní rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	153H-0113	◆	153T-0113	◆	153A-0113	◆	153N-0113	◆
	36.00	1.4173"	153H-36	◆	153T-36	◆	153A-36	◆	153N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	153H-0114	◆	153T-0114	◆	153A-0114	◆	153N-0114	◆
	37.00	1.4567"	153H-37	◆	153T-37	◆	153A-37	◆	153N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	153H-0115	◆	153T-0115	◆	153A-0115	◆	153N-0115	◆
	38.00	1.4961"	153H-38	◆	153T-38	◆	153A-38	◆	153N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	153H-0116	◆	153T-0116	◆	153A-0116	◆	153N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	153H-0117	◆	153T-0117	◆	153A-0117	◆	153N-0117	◆
	39.00	1.5354"	153H-39	◆	153T-39	◆	153A-39	◆	153N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	153H-0118	◆	153T-0118	◆	153A-0118	◆	153N-0118	◆
	40.00	1.5748"	153H-40	◆	153T-40	◆	153A-40	◆	153N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	153H-0119	◆	153T-0119	◆	153A-0119	◆	153N-0119	◆
	41.00	1.6142"	153H-41	◆	153T-41	◆	153A-41	◆	153N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	153H-0120	◆	153T-0120	◆	153A-0120	◆	153N-0120	◆
	42.00	1.6535"	153H-42	◆	153T-42	◆	153A-42	◆	153N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	153H-0121	◆	153T-0121	◆	153A-0121	◆	153N-0121	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 3

3 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	153H-0122	◆	153T-0122	◆	153A-0122	◆	153N-0122	◆
	43.00	1.6929"	153H-43	◆	153T-43	◆	153A-43	◆	153N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	153H-0123	◆	153T-0123	◆	153A-0123	◆	153N-0123	◆
	44.00	1.7323"	153H-44	◆	153T-44	◆	153A-44	◆	153N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	153H-0124	◆	153T-0124	◆	153A-0124	◆	153N-0124	◆
	45.00	1.7717"	153H-45	◆	153T-45	◆	153A-45	◆	153N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	153H-0125	◆	153T-0125	◆	153A-0125	◆	153N-0125	◆
	46.00	1.8110"	153H-46	◆	153T-46	◆	153A-46	◆	153N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	153H-0126	◆	153T-0126	◆	153A-0126	◆	153N-0126	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	153H-0127	◆	153T-0127	◆	153A-0127	◆	153N-0127	◆
	47.00	1.8504"	153H-47	◆	153T-47	◆	153A-47	◆	153N-47	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	153H-0128	◆	153T-0128	◆	153A-0128	◆	153N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

3 Série Standardní T-A® K20 Carbide

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Vynikající volba pro vrtání žáropevných slitin, titanových slitin, slévarenských slitin hliníku, tvářených slitin hliníku, tvárné litiny, šedé/bílé litiny, hliníkového bronzu, bronzu, mědi, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	1C23H-0113	◆	1C23T-0113	○	1C23A-0113	○	1C23N-0113	◆
	36.00	1.4173"	1C23H-36	◆	1C23T-36	○	1C23A-36	●	1C23N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	1C23H-0114	◆	1C23T-0114	○	1C23A-0114	○	1C23N-0114	◆
	37.00	1.4567"	1C23H-37	◆	1C23T-37	○	1C23A-37	●	1C23N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	1C23H-0115	◆	1C23T-0115	○	1C23A-0115	○	1C23N-0115	◆
	38.00	1.4961"	1C23H-38	◆	1C23T-38	○	1C23A-38	●	1C23N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	1C23H-0116	◆	1C23T-0116	○	1C23A-0116	○	1C23N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	1C23H-0117	◆	1C23T-0117	○	1C23A-0117	○	1C23N-0117	◆
	39.00	1.5354"	1C23H-39	◆	1C23T-39	○	1C23A-39	●	1C23N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	1C23H-0118	◆	1C23T-0118	○	1C23A-0118	○	1C23N-0118	◆
	40.00	1.5748"	1C23H-40	◆	1C23T-40	○	1C23A-40	●	1C23N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	1C23H-0119	◆	1C23T-0119	○	1C23A-0119	○	1C23N-0119	◆
	41.00	1.6142"	1C23H-41	◆	1C23T-41	○	1C23A-41	●	1C23N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	1C23H-0120	◆	1C23T-0120	○	1C23A-0120	○	1C23N-0120	◆
	42.00	1.6535"	1C23H-42	◆	1C23T-42	○	1C23A-42	●	1C23N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	1C23H-0121	◆	1C23T-0121	○	1C23A-0121	○	1C23N-0121	◆
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	1C23H-0122	◆	1C23T-0122	○	1C23A-0122	○	1C23N-0122	◆
	43.00	1.6929"	1C23H-43	◆	1C23T-43	○	1C23A-43	●	1C23N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	1C23H-0123	◆	1C23T-0123	○	1C23A-0123	○	1C23N-0123	◆
	44.00	1.7323"	1C23H-44	◆	1C23T-44	○	1C23A-44	●	1C23N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	1C23H-0124	◆	1C23T-0124	○	1C23A-0124	○	1C23N-0124	◆
	45.00	1.7717"	1C23H-45	◆	1C23T-45	○	1C23A-45	●	1C23N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	1C23H-0125	◆	1C23T-0125	○	1C23A-0125	○	1C23N-0125	◆
	46.00	1.8110"	1C23H-46	◆	1C23T-46	○	1C23A-46	●	1C23N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	1C23H-0126	◆	1C23T-0126	○	1C23A-0126	○	1C23N-0126	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	1C23H-0127	◆	1C23T-0127	○	1C23A-0127	○	1C23N-0127	◆
	47.00	1.8504"	1C23H-47	◆	1C23T-47	○	1C23A-47	●	1C23N-47	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	1C23H-0128	◆	1C23T-0128	○	1C23A-0128	○	1C23N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 3



3 Série Standardní T-A® P40 Carbide

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Vynikající volba pro vrtání automatových ocelí, ocelí s nízkým/středním obsahem uhlíku, legovaných ocelí, ocelí s vysokou pevností, nástrojových ocelí, kalených ocelí, a některých korozivzdorných ocelí uvedených v technické části.



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹³ / ₃₂ "	35.72	1.4063"	1C53H-0113	◆	1C53T-0113	○	1C53A-0113	○	1C53N-0113	◆
	36.00	1.4173"	1C53H-36	◆	1C53T-36	○	1C53A-36	○	1C53N-36	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36.51	1.4375"	1C53H-0114	◆	1C53T-0114	○	1C53A-0114	○	1C53N-0114	◆
	37.00	1.4567"	1C53H-37	◆	1C53T-37	○	1C53A-37	○	1C53N-37	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37.31	1.4688"	1C53H-0115	◆	1C53T-0115	○	1C53A-0115	○	1C53N-0115	◆
	38.00	1.4961"	1C53H-38	◆	1C53T-38	○	1C53A-38	○	1C53N-38	◆
1 ¹ / ₂ "	38.10	1.5000"	1C53H-0116	◆	1C53T-0116	○	1C53A-0116	○	1C53N-0116	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38.89	1.5313"	1C53H-0117	◆	1C53T-0117	○	1C53A-0117	○	1C53N-0117	◆
	39.00	1.5354"	1C53H-39	◆	1C53T-39	○	1C53A-39	○	1C53N-39	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39.69	1.5625"	1C53H-0118	◆	1C53T-0118	○	1C53A-0118	○	1C53N-0118	◆
	40.00	1.5748"	1C53H-40	◆	1C53T-40	○	1C53A-40	○	1C53N-40	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40.48	1.5938"	1C53H-0119	◆	1C53T-0119	○	1C53A-0119	○	1C53N-0119	◆
	41.00	1.6142"	1C53H-41	◆	1C53T-41	○	1C53A-41	○	1C53N-41	◆
1 ⁵ / ₈ "	41.28	1.6250"	1C53H-0120	◆	1C53T-0120	○	1C53A-0120	○	1C53N-0120	◆
	42.00	1.6535"	1C53H-42	◆	1C53T-42	○	1C53A-42	○	1C53N-42	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42.07	1.6563"	1C53H-0121	◆	1C53T-0121	○	1C53A-0121	○	1C53N-0121	◆
1 ¹¹ / ₁₆ "	42.86	1.6875"	1C53H-0122	◆	1C53T-0122	○	1C53A-0122	○	1C53N-0122	◆
	43.00	1.6929"	1C53H-43	◆	1C53T-43	○	1C53A-43	○	1C53N-43	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43.66	1.7188"	1C53H-0123	◆	1C53T-0123	○	1C53A-0123	○	1C53N-0123	◆
	44.00	1.7323"	1C53H-44	◆	1C53T-44	○	1C53A-44	○	1C53N-44	◆
1 ³ / ₄ "	44.45	1.7500"	1C53H-0124	◆	1C53T-0124	○	1C53A-0124	○	1C53N-0124	◆
	45.00	1.7717"	1C53H-45	◆	1C53T-45	○	1C53A-45	○	1C53N-45	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45.24	1.7813"	1C53H-0125	◆	1C53T-0125	○	1C53A-0125	○	1C53N-0125	◆
	46.00	1.8110"	1C53H-46	◆	1C53T-46	○	1C53A-46	○	1C53N-46	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46.04	1.8125"	1C53H-0126	◆	1C53T-0126	○	1C53A-0126	○	1C53N-0126	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46.83	1.8438"	1C53H-0127	◆	1C53T-0127	○	1C53A-0127	○	1C53N-0127	◆
	47.00	1.8504"	1C53H-47	◆	1C53T-47	○	1C53A-47	○	1C53N-47	◆
1 ⁷ / ₈ "	47.63	1.8750"	1C53H-0128	◆	1C53T-0128	○	1C53A-0128	○	1C53N-0128	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

3 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Vysoce výkonná geometrie v kombinaci se středovým řezným jádrem navrženým pro zlepšení stability a pevnosti. Primárním použitím je navrtání a sražení hrany, odstranění nutnosti podružných operací. Jeden nástroj pokryje široký rozsah použití jednoduchým nastavením hloubky.



1 ¹³ / ₃₂ "	35,72	1.4063"	153H-0113-SP	◆	153T-0113-SP	◆	153A-0113-SP	◆	153N-0113-SP	◆
	36,00	1.4173"	153H-36-SP	◆	153T-36-SP	◆	153A-36-SP	◆	153N-36-SP	◆
1 ⁷ / ₁₆ "	36,51	1.4375"	153H-0114-SP	◆	153T-0114-SP	◆	153A-0114-SP	◆	153N-0114-SP	◆
	37,00	1.4567"	153H-37-SP	◆	153T-37-SP	◆	153A-37-SP	◆	153N-37-SP	◆
1 ¹⁵ / ₃₂ "	37,31	1.4688"	153H-0115-SP	◆	153T-0115-SP	◆	153A-0115-SP	◆	153N-0115-SP	◆
	38,00	1.4961"	153H-38-SP	◆	153T-38-SP	◆	153A-38-SP	◆	153N-38-SP	◆
1 ¹ / ₂ "	38,10	1.5000"	153H-0116-SP	◆	153T-0116-SP	◆	153A-0116-SP	◆	153N-0116-SP	◆
1 ¹⁷ / ₃₂ "	38,89	1.5313"	153H-0117-SP	◆	153T-0117-SP	◆	153A-0117-SP	◆	153N-0117-SP	◆
	39,00	1.5354"	153H-39-SP	◆	153T-39-SP	◆	153A-39-SP	◆	153N-39-SP	◆
1 ⁹ / ₁₆ "	39,69	1.5625"	153H-0118-SP	◆	153T-0118-SP	◆	153A-0118-SP	◆	153N-0118-SP	◆
	40,00	1.5748"	153H-40-SP	◆	153T-40-SP	◆	153A-40-SP	◆	153N-40-SP	◆
1 ¹⁹ / ₃₂ "	40,48	1.5938"	153H-0119-SP	◆	153T-0119-SP	◆	153A-0119-SP	◆	153N-0119-SP	◆
	41,00	1.6142"	153H-41-SP	◆	153T-41-SP	◆	153A-41-SP	◆	153N-41-SP	◆
1 ⁵ / ₈ "	41,28	1.6250"	153H-0120-SP	◆	153T-0120-SP	◆	153A-0120-SP	◆	153N-0120-SP	◆
	42,00	1.6535"	153H-42-SP	◆	153T-42-SP	◆	153A-42-SP	◆	153N-42-SP	◆
1 ²¹ / ₃₂ "	42,07	1.6563"	153H-0121-SP	◆	153T-0121-SP	◆	153A-0121-SP	◆	153N-0121-SP	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 3

3 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt - pro navrtání 90°

Rozsah průměrů od 34.37 do 47.80 mm

Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
1 ¹¹ / ₁₆ "	42,86	1.6875"	153H-0122-SP	◆	153T-0122-SP	◆	153A-0122-SP	◆	153N-0122-SP	◆
	43,00	1.6929"	153H-43-SP	◆	153T-43-SP	◆	153A-43-SP	◆	153N-43-SP	◆
1 ²³ / ₃₂ "	43,66	1.7188"	153H-0123-SP	◆	153T-0123-SP	◆	153A-0123-SP	◆	153N-0123-SP	◆
	44,00	1.7323"	153H-44-SP	◆	153T-44-SP	◆	153A-44-SP	◆	153N-44-SP	◆
1 ³ / ₄ "	44,45	1.7500"	153H-0124-SP	◆	153T-0124-SP	◆	153A-0124-SP	◆	153N-0124-SP	◆
	45,00	1.7717"	153H-45-SP	◆	153T-45-SP	◆	153A-45-SP	◆	153N-45-SP	◆
1 ²⁵ / ₃₂ "	45,24	1.7813"	153H-0125-SP	◆	153T-0125-SP	◆	153A-0125-SP	◆	153N-0125-SP	◆
	46,00	1.8110"	153H-46-SP	◆	153T-46-SP	◆	153A-46-SP	◆	153N-46-SP	◆
1 ¹³ / ₁₆ "	46,04	1.8125"	153H-0126-SP	◆	153T-0126-SP	◆	153A-0126-SP	◆	153N-0126-SP	◆
1 ²⁷ / ₃₂ "	46,83	1.8438"	153H-0127-SP	◆	153T-0127-SP	◆	153A-0127-SP	◆	153N-0127-SP	◆
1 ⁷ / ₈ "	47,00	1.8504"	153H-47-SP	◆	153T-47-SP	◆	153A-47-SP	◆	153N-47-SP	◆
	47,63	1.8750"	153H-0128-SP	◆	153T-0128-SP	●	153A-0128-SP	○	153N-0128-SP	○

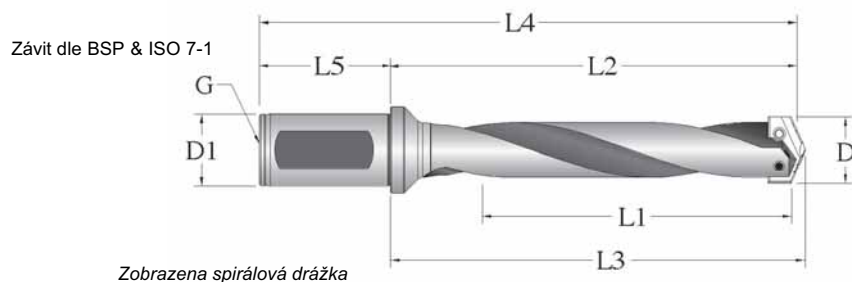
Dodávají se v balení po 1 kuse.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

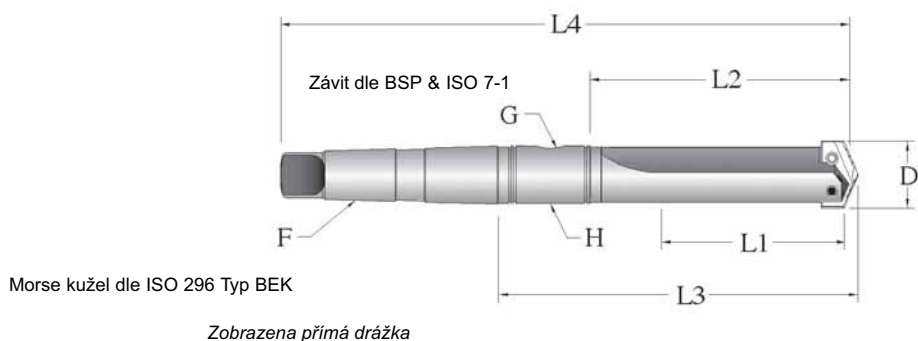
Držáky T-A® - série 4



Válcová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Průměr/délka stopky D1 L5	Závít G *
22040S-40FM	Přímá	Krátký	46.99-65.28	130	179.4	184.2	249.5	40.0 70.1	1/4" N/A
24040H-40FM	Šroubovice	Standardní	46.99-65.28	232	281.0	285.8	351.1	40.0 70.1	1/4" N/A
25040S-40FM	Přímá	Prodloužený	46.99-65.28	422	471.5	476.3	541.6	40.0 70.1	1/4" N/A
27040S-40FM	Přímá	XL	46.99-65.28	625	674.7	679.5	744.8	40.0 70.1	1/4" N/A
29040S-40FM	Přímá	3XL	46.99-65.28	879	928.7	933.5	998.8	40.0 70.1	1/4" N/A



Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závít G
22040S-005M	Přímá	Krátký	46.99-65.28	130	165.1	219.1	363.5	5	5SRM	1/4"
24040H-005M	Šroubovice	Standardní	46.99-65.28	232	266.7	320.7	465.1	5	5SRM	1/4"
25040S-005M	Přímá	Prodloužený	46.99-65.28	422	457.0	511.2	655.6	5	5SRM	1/4"
27040S-005I	Přímá	XL	46.99-65.28	625	660.4	714.4	858.8	5	5SRM	1/4"
29040S-005I	Přímá	3XL	46.99-65.28	879	914.4	968.4	1112.8	5	5SRM	1/4"

Pro návod k použití systému vyměnitelných břitových destiček odkazujeme na strany 62 a 72.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 4

4 Série GEN2 T-A™ HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 46.99 do 65.28 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovečných slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	48.00	1.8898"	434H-48	◆	434T-48	●	434A-48	◆	434N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	434H-0129	◆	434T-0129	○	434A-0129	◆	434N-0129	◆
	49.00	1.9291"	434H-49	◆	434T-49	●	434A-49	◆	434N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	434H-0130	◆	434T-0130	○	434A-0130	◆	434N-0130	◆
	50.00	1.9685"	434H-50	◆	434T-50	●	434A-50	◆	434N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	434H-0131	◆	434T-0131	○	434A-0131	◆	434N-0131	◆
2"	50.80	2.000"	434H-0200	◆	434T-0200	○	434A-0200	◆	434N-0200	◆
	51.00	2.0079"	434H-51	◆	434T-51	●	434A-51	◆	434N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	434H-0201	◆	434T-0201	○	434A-0201	◆	434N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	434H-52	◆	434T-52	●	434A-52	◆	434N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	434H-0202	◆	434T-0202	○	434A-0202	◆	434N-0202	◆
	53.00	2.0866"	434H-53	◆	434T-53	●	434A-53	◆	434N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	434H-0203	◆	434T-0203	○	434A-0203	◆	434N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	434H-0204	◆	434T-0204	○	434A-0204	◆	434N-0204	◆
	54.00	2.1260"	434H-54	◆	434T-54	●	434A-54	◆	434N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	434H-0205	◆	434T-0205	○	434A-0205	◆	434N-0205	◆
	55.00	2.1654"	434H-55	◆	434T-55	●	434A-55	◆	434N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	434H-0206	◆	434T-0206	○	434A-0206	◆	434N-0206	◆
	56.00	2.2047"	434H-56	◆	434T-56	●	434A-56	◆	434N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	434H-0207	◆	434T-0207	○	434A-0207	◆	434N-0207	◆
	57.00	2.2441"	434H-57	◆	434T-57	●	434A-57	◆	434N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	434H-0208	◆	434T-0208	○	434A-0208	◆	434N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	434H-0209	◆	434T-0209	○	434A-0209	◆	434N-0209	◆
	58.00	2.2835"	434H-58	◆	434T-58	●	434A-58	◆	434N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	434H-0210	◆	434T-0210	○	434A-0210	◆	434N-0210	◆
	59.00	2.3228"	434H-59	◆	434T-59	●	434A-59	◆	434N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	434H-0211	◆	434T-0211	○	434A-0211	◆	434N-0211	◆
	60.00	2.3622"	434H-60	◆	434T-60	●	434A-60	◆	434N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	434H-0212	◆	434T-0212	○	434A-0212	◆	434N-0212	◆
	61.00	2.4016"	434H-61	◆	434T-61	●	434A-61	◆	434N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	434H-0213	◆	434T-0213	○	434A-0213	◆	434N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	434H-0214	◆	434T-0214	○	434A-0214	◆	434N-0214	◆
	62.00	2.4409"	434H-62	◆	434T-62	●	434A-62	◆	434N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	434H-0215	◆	434T-0215	○	434A-0215	◆	434N-0215	◆
	63.00	2.4803"	434H-63	◆	434T-63	●	434A-63	◆	434N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	434H-0216	◆	434T-0216	○	434A-0216	◆	434N-0216	◆
	64.00	2.5197"	434H-64	◆	434T-64	●	434A-64	◆	434N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	434H-0217	◆	434T-0217	○	434A-0217	◆	434N-0217	◆
	65.00	2.5591"	434H-65	◆	434T-65	●	434A-65	◆	434N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	434H-0218	◆	434T-0218	○	434A-0218	◆	434N-0218	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 4



4 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 46.99 do 65.28 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	48.00	1.8898"	454H-48	●	454T-48	●	454A-48	◆	454N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	454H-0129	○	454T-0129	○	454A-0129	◆	454N-0129	◆
	49.00	1.9291"	454H-49	●	454T-49	●	454A-49	◆	454N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	454H-0130	○	454T-0130	○	454A-0130	◆	454N-0130	◆
	50.00	1.9685"	454H-50	●	454T-50	●	454A-50	◆	454N-50	◆
1 ³ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	454H-0131	○	454T-0131	○	454A-0131	◆	454N-0131	◆
2"	50.80	2.0000"	454H-0200	○	454T-0200	○	454A-0200	◆	454N-0200	◆
	51.00	2.0079"	454H-51	●	454T-51	●	454A-51	◆	454N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	454H-0201	○	454T-0201	○	454A-0201	◆	454N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	454H-52	●	454T-52	●	454A-52	◆	454N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	454H-0202	○	454T-0202	○	454A-0202	◆	454N-0202	◆
	53.00	2.0866"	454H-53	●	454T-53	●	454A-53	◆	454N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	454H-0203	○	454T-0203	○	454A-0203	◆	454N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	454H-0204	○	454T-0204	○	454A-0204	◆	454N-0204	◆
	54.00	2.1260"	454H-54	●	454T-54	●	454A-54	◆	454N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	454H-0205	○	454T-0205	○	454A-0205	◆	454N-0205	◆
	55.00	2.1654"	454H-55	●	454T-55	●	454A-55	◆	454N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	454H-0206	○	454T-0206	○	454A-0206	◆	454N-0206	◆
	56.00	2.2047"	454H-56	●	454T-56	●	454A-56	◆	454N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	454H-0207	○	454T-0207	○	454A-0207	◆	454N-0207	◆
	57.00	2.2441"	454H-57	●	454T-57	●	454A-57	◆	454N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	454H-0208	○	454T-0208	○	454A-0208	◆	454N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	454H-0209	○	454T-0209	○	454A-0209	◆	454N-0209	◆
	58.00	2.2835"	454H-58	●	454T-58	●	454A-58	◆	454N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	454H-0210	○	454T-0210	○	454A-0210	◆	454N-0210	◆
	59.00	2.3228"	454H-59	●	454T-59	●	454A-59	◆	454N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	454H-0211	○	454T-0211	○	454A-0211	◆	454N-0211	◆
	60.00	2.3622"	454H-60	●	454T-60	●	454A-60	◆	454N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	454H-0212	○	454T-0212	○	454A-0212	◆	454N-0212	◆
	61.00	2.4016"	454H-61	●	454T-61	●	454A-61	◆	454N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	454H-0213	○	454T-0213	○	454A-0213	◆	454N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	454H-0214	○	454T-0214	○	454A-0214	◆	454N-0214	◆
	62.00	2.4409"	454H-62	●	454T-62	●	454A-62	◆	454N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	454H-0215	○	454T-0215	○	454A-0215	◆	454N-0215	◆
	63.00	2.4803"	454H-63	●	454T-63	●	454A-63	◆	454N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	454H-0216	○	454T-0216	○	454A-0216	◆	454N-0216	◆
	64.00	2.5197"	454H-64	●	454T-64	●	454A-64	◆	454N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	454H-0217	○	454T-0217	○	454A-0217	◆	454N-0217	◆
	65.00	2.5591"	454H-65	●	454T-65	●	454A-65	◆	454N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	454H-0218	○	454T-0218	○	454A-0218	◆	454N-0218	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Vyměnitelné destičky T-A® - série 4

4 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 46.99 do 65.28 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace.

Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	48.00	1.8898"	134H-48	◆	134T-48	◆	134A-48	◆	134N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	134H-0129	◆	134T-0129	◆	134A-0129	◆	134N-0129	◆
	49.00	1.9291"	134H-49	◆	134T-49	◆	134A-49	◆	134N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	134H-0130	◆	134T-0130	◆	134A-0130	◆	134N-0130	◆
	50.00	1.9685"	134H-50	◆	134T-50	◆	134A-50	◆	134N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	134H-0131	◆	134T-0131	◆	134A-0131	◆	134N-0131	◆
2"	50.80	2.000"	134H-0200	◆	134T-0200	◆	134A-0200	◆	134N-0200	◆
	51.00	2.0079"	134H-51	◆	134T-51	◆	134A-51	◆	134N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	134H-0201	◆	134T-0201	◆	134A-0201	◆	134N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	134H-52	◆	134T-52	◆	134A-52	◆	134N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	134H-0202	◆	134T-0202	◆	134A-0202	◆	134N-0202	◆
	53.00	2.0866"	134H-53	◆	134T-53	◆	134A-53	◆	134N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	134H-0203	◆	134T-0203	◆	134A-0203	◆	134N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	134H-0204	◆	134T-0204	◆	134A-0204	◆	134N-0204	◆
	54.00	2.1260"	134H-54	◆	134T-54	◆	134A-54	◆	134N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	134H-0205	◆	134T-0205	◆	134A-0205	◆	134N-0205	◆
	55.00	2.1654"	134H-55	◆	134T-55	◆	134A-55	◆	134N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	134H-0206	◆	134T-0206	◆	134A-0206	◆	134N-0206	◆
	56.00	2.2047"	134H-56	◆	134T-56	◆	134A-56	◆	134N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	134H-0207	◆	134T-0207	◆	134A-0207	◆	134N-0207	◆
	57.00	2.2441"	134H-57	◆	134T-57	◆	134A-57	◆	134N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	134H-0208	◆	134T-0208	◆	134A-0208	◆	134N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	134H-0209	◆	134T-0209	◆	134A-0209	◆	134N-0209	◆
	58.00	2.2835"	134H-58	◆	134T-58	◆	134A-58	◆	134N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	134H-0210	◆	134T-0210	◆	134A-0210	◆	134N-0210	◆
	59.00	2.3228"	134H-59	◆	134T-59	◆	134A-59	◆	134N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	134H-0211	◆	134T-0211	◆	134A-0211	◆	134N-0211	◆
	60.00	2.3622"	134H-60	◆	134T-60	◆	134A-60	◆	134N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	134H-0212	◆	134T-0212	◆	134A-0212	◆	134N-0212	◆
	61.00	2.4016"	134H-61	◆	134T-61	◆	134A-61	◆	134N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	134H-0213	◆	134T-0213	◆	134A-0213	◆	134N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	134H-0214	◆	134T-0214	◆	134A-0214	◆	134N-0214	◆
	62.00	2.4409"	134H-62	◆	134T-62	◆	134A-62	◆	134N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	134H-0215	◆	134T-0215	◆	134A-0215	◆	134N-0215	◆
	63.00	2.4803"	134H-63	◆	134T-63	◆	134A-63	◆	134N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	134H-0216	◆	134T-0216	◆	134A-0216	◆	134N-0216	◆
	64.00	2.5197"	134H-64	◆	134T-64	◆	134A-64	◆	134N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	134H-0217	◆	134T-0217	◆	134A-0217	◆	134N-0217	◆
	65.00	2.5591"	134H-65	◆	134T-65	◆	134A-65	◆	134N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	134H-0218	◆	134T-0218	◆	134A-0218	◆	134N-0218	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 4



4 Série Standardní T-A® HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 46.99 do 65.28 mm

Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
	48.00	1.8898"	154H-48	◆	154T-48	◆	154A-48	◆	154N-48	◆
1 ²⁹ / ₃₂ "	48.42	1.9063"	154H-0129	◆	154T-0129	◆	154A-0129	◆	154N-0129	◆
	49.00	1.9291"	154H-49	◆	154T-49	◆	154A-49	◆	154N-49	◆
1 ¹⁵ / ₁₆ "	49.21	1.9375"	154H-0130	◆	154T-0130	◆	154A-0130	◆	154N-0130	◆
	50.00	1.9685"	154H-50	◆	154T-50	◆	154A-50	◆	154N-50	◆
1 ³¹ / ₃₂ "	50.01	1.9688"	154H-0131	◆	154T-0131	◆	154A-0131	◆	154N-0131	◆
2"	50.80	2.0000"	154H-0200	◆	154T-0200	◆	154A-0200	◆	154N-0200	◆
	51.00	2.0079"	154H-51	◆	154T-51	◆	154A-51	◆	154N-51	◆
2 ¹ / ₃₂ "	51.59	2.0313"	154H-0201	◆	154T-0201	◆	154A-0201	◆	154N-0201	◆
2 ³ / ₆₄ "	52.00	2.0472"	154H-52	◆	154T-52	◆	154A-52	◆	154N-52	◆
2 ¹ / ₁₆ "	52.39	2.0625"	154H-0202	◆	154T-0202	◆	154A-0202	◆	154N-0202	◆
	53.00	2.0866"	154H-53	◆	154T-53	◆	154A-53	◆	154N-53	◆
2 ³ / ₃₂ "	53.18	2.0938"	154H-0203	◆	154T-0203	◆	154A-0203	◆	154N-0203	◆
2 ¹ / ₈ "	53.98	2.1250"	154H-0204	◆	154T-0204	◆	154A-0204	◆	154N-0204	◆
	54.00	2.1260"	154H-54	◆	154T-54	◆	154A-54	◆	154N-54	◆
2 ⁵ / ₃₂ "	54.79	2.1563"	154H-0205	◆	154T-0205	◆	154A-0205	◆	154N-0205	◆
	55.00	2.1654"	154H-55	◆	154T-55	◆	154A-55	◆	154N-55	◆
2 ³ / ₁₆ "	55.56	2.1875"	154H-0206	◆	154T-0206	◆	154A-0206	◆	154N-0206	◆
	56.00	2.2047"	154H-56	◆	154T-56	◆	154A-56	◆	154N-56	◆
2 ⁷ / ₃₂ "	56.36	2.2188"	154H-0207	◆	154T-0207	◆	154A-0207	◆	154N-0207	◆
	57.00	2.2441"	154H-57	◆	154T-57	◆	154A-57	◆	154N-57	◆
2 ¹ / ₄ "	57.15	2.2500"	154H-0208	◆	154T-0208	◆	154A-0208	◆	154N-0208	◆
2 ⁹ / ₃₂ "	57.94	2.2813"	154H-0209	◆	154T-0209	◆	154A-0209	◆	154N-0209	◆
	58.00	2.2835"	154H-58	◆	154T-58	◆	154A-58	◆	154N-58	◆
2 ⁵ / ₁₆ "	58.74	2.3125"	154H-0210	◆	154T-0210	◆	154A-0210	◆	154N-0210	◆
	59.00	2.3228"	154H-59	◆	154T-59	◆	154A-59	◆	154N-59	◆
2 ¹¹ / ₃₂ "	59.53	2.3438"	154H-0211	◆	154T-0211	◆	154A-0211	◆	154N-0211	◆
	60.00	2.3622"	154H-60	◆	154T-60	◆	154A-60	◆	154N-60	◆
2 ³ / ₈ "	60.33	2.3750"	154H-0212	◆	154T-0212	◆	154A-0212	◆	154N-0212	◆
	61.00	2.4016"	154H-61	◆	154T-61	◆	154A-61	◆	154N-61	◆
2 ¹³ / ₃₂ "	61.12	2.4063"	154H-0213	◆	154T-0213	◆	154A-0213	◆	154N-0213	◆
2 ⁷ / ₁₆ "	61.91	2.4375"	154H-0214	◆	154T-0214	◆	154A-0214	◆	154N-0214	◆
	62.00	2.4409"	154H-62	◆	154T-62	◆	154A-62	◆	154N-62	◆
2 ¹⁵ / ₃₂ "	62.71	2.4688"	154H-0215	◆	154T-0215	◆	154A-0215	◆	154N-0215	◆
	63.00	2.4803"	154H-63	◆	154T-63	◆	154A-63	◆	154N-63	◆
2 ¹ / ₂ "	63.50	2.5000"	154H-0216	◆	154T-0216	◆	154A-0216	◆	154N-0216	◆
	64.00	2.5197"	154H-64	◆	154T-64	◆	154A-64	◆	154N-64	◆
2 ¹⁷ / ₃₂ "	64.29	2.5313"	154H-0217	◆	154T-0217	◆	154A-0217	◆	154N-0217	◆
	65.00	2.5591"	154H-65	◆	154T-65	◆	154A-65	◆	154N-65	◆
2 ⁹ / ₁₆ "	65.09	2.5625"	154H-0218	◆	154T-0218	◆	154A-0218	◆	154N-0218	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

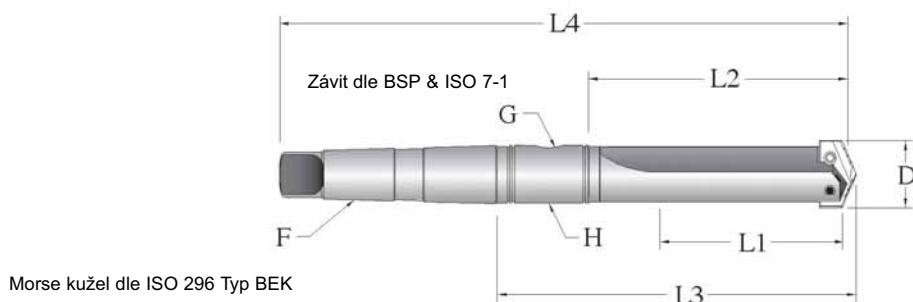
Sklad - dostupnost ze skladu:

- Skladová položka.
- Na skladě v omezeném množství, doporučuje se plánovat požadavky.
- ◆ Neskladová položka. Běžná dodací lhůta 5 až 6 týdnů.

Je možné dodat jakoukoliv nestandardní velikost.



Držáky T-A® - série 5/6 a 7/8



Zobrazena spirálová drážka

5/6 Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah vrtání D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závít G
22050S-005M	Přímá	Krátký	62.38-89.08	172	215.9	287.3	430.2	5	6SRM	1/2 "
24050H-005M	Šroubovice	Standardní	62.38-89.08	273	317.5	388.9	531.8	5	6SRM	1/2 "
25050S-005M	Přímá	Prodloužený	62.38-89.08	464	508	579.4	722.3	5	6SRM	1/2 "
27050S-005I	Přímá	XL	62.38-89.08	660	704.8	776.2	919.1	5	6SRM	1/2 "
29050S-005I	Přímá	3XL	62.38-89.08	889	933.4	1004.8	1147.7	5	6SRM	1/2 "

7/8 Kuželová stopka

K dispozici skladem

Typové číslo držáku	Typ drážky	Typ držáku	Rozsah Range D	Max hloubka vrtání L1	Délka drážky L2	Délka nového nástroje L3	Celková délka L4	Morse kužel F	RCA H	Závít G
22070S-005M	Přímá	Krátký	87.76-114.48	172	225.4	296.8	439.7	5	6SRM	1/2 "
24070H-005M	Šroubovice	Standardní	87.76-114.48	273	327	398.5	541.3	5	6SRM	1/2 "
25070S-005M	Přímá	Prodloužený	87.76-114.48	556	610	681	823.9	5	6SRM	1/2 "
27070S-005I	Přímá	XL	87.76-114.48	685	739.7	811.2	954.0	5	6SRM	1/2 "
29070S-005I	Přímá	3XL	87.76-114.48	939	993.7	1065.2	1208.0	5	6SRM	1/2 "

Vyměnitelné destičky T-A® - série 5 a 6



5 Série GEN2 T-A™ HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 62.38 do 76.20 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žáropevných slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
2 1/2"	63.50	2.5000"	435H-0216	◆	435T-0216	○	435A-0216	◆	435N-0216	◆
	64.00	2.5197"	435H-64	◆	435T-64	●	435A-64	◆	435N-64	◆
2 17/32"	64.29	2.5313"	435H-0217	◆	435T-0217	○	435A-0217	◆	435N-0217	◆
2 9/16"	65.09	2.5625"	435H-0218	◆	435T-0218	○	435A-0218	◆	435N-0218	◆
2 19/32"	65.88	2.5938"	435H-0219	◆	435T-0219	○	435A-0219	◆	435N-0219	◆
	66.00	2.5984"	435H-66	◆	435T-66	●	435A-66	◆	435N-66	◆
2 5/8"	66.68	2.6250"	435H-0220	◆	435T-0220	○	435A-0220	◆	435N-0220	◆
2 21/32"	67.47	2.6563"	435H-0221	◆	435T-0221	○	435A-0221	◆	435N-0221	◆
	68.00	2.6772"	435H-68	◆	435T-68	●	435A-68	◆	435N-68	◆
2 11/16"	68.26	2.6875"	435H-0222	◆	435T-0222	○	435A-0222	◆	435N-0222	◆
2 23/32"	69.05	2.7188"	435H-0223	◆	435T-0223	○	435A-0223	◆	435N-0223	◆
2 3/4"	69.85	2.7500"	435H-0224	◆	435T-0224	○	435A-0224	◆	435N-0224	◆
	70.00	2.7559"	435H-70	◆	435T-70	●	435A-70	◆	435N-70	◆
2 25/32"	70.64	2.7813"	435H-0225	◆	435T-0225	○	435A-0225	◆	435N-0225	◆
2 13/16"	71.44	2.8125"	435H-0226	◆	435T-0226	○	435A-0226	◆	435N-0226	◆
	72.00	2.8346"	435H-72	◆	435T-72	●	435A-72	◆	435N-72	◆
2 27/32"	72.23	2.8438"	435H-0227	◆	435T-0227	○	435A-0227	◆	435N-0227	◆
2 7/8"	73.03	2.8750"	435H-0228	◆	435T-0228	○	435A-0228	◆	435N-0228	◆
2 29/32"	73.82	2.9063"	435H-0229	◆	435T-0229	○	435A-0229	◆	435N-0229	◆
	74.00	2.9134"	435H-74	◆	435T-74	●	435A-74	◆	435N-74	◆
2 15/16"	74.61	2.9375"	435H-0230	◆	435T-0230	○	435A-0230	◆	435N-0230	◆
2 31/32"	75.41	2.9688"	435H-0231	◆	435T-0231	○	435A-0231	◆	435N-0231	◆
	76.00	2.9921"	435H-76	◆	435T-76	●	435A-76	◆	435N-76	◆
3"	76.20	3.0000"	435H-0300	◆	435T-0300	○	435A-0300	◆	435N-0300	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

5 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 62.38 do 76.20 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



2 1/2"	63.50	2.5000"	455H-0216	○	455T-0216	◆	455A-0216	◆	455N-0216	◆
	64.00	2.5197"	455H-64	●	455T-64	◆	455A-64	◆	455N-64	◆
2 17/32"	64.29	2.5313"	455H-0217	○	455T-0217	◆	455A-0217	◆	455N-0217	◆
2 9/16"	65.09	2.5625"	455H-0218	○	455T-0218	◆	455A-0218	◆	455N-0218	◆
2 19/32"	65.88	2.5938"	455H-0219	○	455T-0219	◆	455A-0219	◆	455N-0219	◆
	66.00	2.5984"	455H-66	●	455T-66	◆	455A-66	◆	455N-66	◆
2 5/8"	66.68	2.6250"	455H-0220	○	455T-0220	◆	455A-0220	◆	455N-0220	◆
2 21/32"	67.47	2.6563"	455H-0221	○	455T-0221	◆	455A-0221	◆	455N-0221	◆
	68.00	2.6772"	455H-68	●	455T-68	◆	455A-68	◆	455N-68	◆
2 11/16"	68.26	2.6875"	455H-0222	○	455T-0222	◆	455A-0222	◆	455N-0222	◆
2 23/32"	69.05	2.7188"	455H-0223	○	455T-0223	◆	455A-0223	◆	455N-0223	◆
2 3/4"	69.85	2.7500"	455H-0224	○	455T-0224	◆	455A-0224	◆	455N-0224	◆
	70.00	2.7559"	455H-70	●	455T-70	◆	455A-70	◆	455N-70	◆
2 25/32"	70.64	2.7813"	455H-0225	○	455T-0225	◆	455A-0225	◆	455N-0225	◆
2 13/16"	71.44	2.8125"	455H-0226	○	455T-0226	◆	455A-0226	◆	455N-0226	◆
	72.00	2.8346"	455H-72	●	455T-72	◆	455A-72	◆	455N-72	◆
2 27/32"	72.23	2.8438"	455H-0227	○	455T-0227	◆	455A-0227	◆	455N-0227	◆
2 7/8"	73.03	2.8750"	455H-0228	○	455T-0228	◆	455A-0228	◆	455N-0228	◆
2 29/32"	73.82	2.9063"	455H-0229	○	455T-0229	◆	455A-0229	◆	455N-0229	◆
	74.00	2.9134"	455H-74	●	455T-74	◆	455A-74	◆	455N-74	◆
2 15/16"	74.61	2.9375"	455H-0230	○	455T-0230	◆	455A-0230	◆	455N-0230	◆
2 31/32"	75.41	2.9688"	455H-0231	○	455T-0231	◆	455A-0231	◆	455N-0231	◆
	76.00	2.9921"	455H-76	●	455T-76	◆	455A-76	◆	455N-76	◆
3"	76.20	3.0000"	455H-0300	○	455T-0300	◆	455A-0300	◆	455N-0300	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 5 a 6

5 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 62.38 do 76.20 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetinný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
2 1/2"	63.50	2.5000"	135H-0216	◆	135T-0216	◆	135A-0216	◆	135N-0216	◆
	64.00	2.5197"	135H-64	◆	135T-64	◆	135A-64	◆	135N-64	◆
2 17/32"	64.29	2.5313"	135H-0217	◆	135T-0217	◆	135A-0217	◆	135N-0217	◆
2 9/16"	65.09	2.5625"	135H-0218	◆	135T-0218	◆	135A-0218	◆	135N-0218	◆
2 19/32"	65.88	2.5938"	135H-0219	◆	135T-0219	◆	135A-0219	◆	135N-0219	◆
	66.00	2.5984"	135H-66	◆	135T-66	◆	135A-66	◆	135N-66	◆
2 5/8"	66.68	2.6250"	135H-0220	◆	135T-0220	◆	135A-0220	◆	135N-0220	◆
2 21/32"	67.47	2.6563"	135H-0221	◆	135T-0221	◆	135A-0221	◆	135N-0221	◆
	68.00	2.6772"	135H-68	◆	135T-68	◆	135A-68	◆	135N-68	◆
2 11/16"	68.26	2.6875"	135H-0222	◆	135T-0222	◆	135A-0222	◆	135N-0222	◆
2 23/32"	69.05	2.7188"	135H-0223	◆	135T-0223	◆	135A-0223	◆	135N-0223	◆
2 3/4"	69.85	2.7500"	135H-0224	◆	135T-0224	◆	135A-0224	◆	135N-0224	◆
	70.00	2.7559"	135H-70	◆	135T-70	◆	135A-70	◆	135N-70	◆
2 25/32"	70.64	2.7813"	135H-0225	◆	135T-0225	◆	135A-0225	◆	135N-0225	◆
2 13/16"	71.44	2.8125"	135H-0226	◆	135T-0226	◆	135A-0226	◆	135N-0226	◆
	72.00	2.8346"	135H-72	◆	135T-72	◆	135A-72	◆	135N-72	◆
2 27/32"	72.23	2.8438"	135H-0227	◆	135T-0227	◆	135A-0227	◆	135N-0227	◆
2 7/8"	73.03	2.8750"	135H-0228	◆	135T-0228	◆	135A-0228	◆	135N-0228	◆
2 29/32"	73.82	2.9063"	135H-0229	◆	135T-0229	◆	135A-0229	◆	135N-0229	◆
	74.00	2.9134"	135H-74	◆	135T-74	◆	135A-74	◆	135N-74	◆
2 15/16"	74.61	2.9375"	135H-0230	◆	135T-0230	◆	135A-0230	◆	135N-0230	◆
2 31/32"	75.41	2.9688"	135H-0231	◆	135T-0231	◆	135A-0231	◆	135N-0231	◆
	76.00	2.9921"	135H-76	◆	135T-76	◆	135A-76	◆	135N-76	◆
3"	76.20	3.0000"	135H-0300	◆	135T-0300	◆	135A-0300	◆	135N-0300	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

6 Série GEN2 T-A™ HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 76.23 do 89.08 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



3 1/32"	76.99	3.0313"	436H-0301	◆	436T-0301	○	436A-0301	◆	436N-0301	◆
3 1/16"	77.79	3.0625"	436H-0302	◆	436T-0302	○	436A-0302	◆	436N-0302	◆
	78.00	3.0709"	436H-78	◆	436T-78	●	436A-78	◆	436N-78	◆
3 3/32"	78.58	3.0938"	436H-0303	◆	436T-0303	○	436A-0303	◆	436N-0303	◆
3 1/8"	79.38	3.1250"	436H-0304	◆	436T-0304	○	436A-0304	◆	436N-0304	◆
	80.00	3.1496"	436H-80	◆	436T-80	●	436A-80	◆	436N-80	◆
3 5/32"	80.17	3.1563"	436H-0305	◆	436T-0305	○	436A-0305	◆	436N-0305	◆
3 3/16"	80.96	3.1875"	436H-0306	◆	436T-0306	○	436A-0306	◆	436N-0306	◆
3 7/32"	81.76	3.2188"	436H-0307	◆	436T-0307	○	436A-0307	◆	436N-0307	◆
	82.00	3.2283"	436H-82	◆	436T-82	●	436A-82	◆	436N-82	◆
3 1/4"	82.55	3.2500"	436H-0308	◆	436T-0308	○	436A-0308	◆	436N-0308	◆
3 9/32"	83.34	3.2813"	436H-0309	◆	436T-0309	○	436A-0309	◆	436N-0309	◆
	84.00	3.3071"	436H-84	◆	436T-84	●	436A-84	◆	436N-84	◆
3 5/16"	84.14	3.3125"	436H-0310	◆	436T-0310	○	436A-0310	◆	436N-0310	◆
3 11/32"	84.93	3.3438"	436H-0311	◆	436T-0311	○	436A-0311	◆	436N-0311	◆
3 3/8"	85.73	3.3750"	436H-0312	◆	436T-0312	○	436A-0312	◆	436N-0312	◆
	86.00	3.3858"	436H-86	◆	436T-86	●	436A-86	◆	436N-86	◆
3 13/32"	86.52	3.4063"	436H-0313	◆	436T-0313	○	436A-0313	◆	436N-0313	◆
3 7/16"	87.31	3.4375"	436H-0314	◆	436T-0314	○	436A-0314	◆	436N-0314	◆
	88.00	3.4646"	436H-88	◆	436T-88	●	436A-88	◆	436N-88	◆
3 15/32"	88.11	3.4688"	436H-0315	◆	436T-0315	○	436A-0315	◆	436N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	436H-0316	◆	436T-0316	○	436A-0316	◆	436N-0316	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 5 a 6



6 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 76.23 do 89.08 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
3 1/32"	76.99	3.0313"	456H-0301	○	456T-0301	◆	456A-0301	◆	456N-0301	◆
3 1/16"	77.79	3.0625"	456H-0302	○	456T-0302	◆	456A-0302	◆	456N-0302	◆
	78.00	3.0709"	456H-78	●	456T-78	◆	456A-78	◆	456N-78	◆
3 3/32"	78.58	3.0938"	456H-0303	○	456T-0303	◆	456A-0303	◆	456N-0303	◆
3 1/8"	79.38	3.1250"	456H-0304	○	456T-0304	◆	456A-0304	◆	456N-0304	◆
	80.00	3.1496"	456H-80	●	456T-80	◆	456A-80	◆	456N-80	◆
3 5/32"	80.17	3.1563"	456H-0305	○	456T-0305	◆	456A-0305	◆	456N-0305	◆
3 3/16"	80.96	3.1875"	456H-0306	○	456T-0306	◆	456A-0306	◆	456N-0306	◆
3 7/32"	81.76	3.2188"	456H-0307	○	456T-0307	◆	456A-0307	◆	456N-0307	◆
	82.00	3.2283"	456H-82	●	456T-82	◆	456A-82	◆	456N-82	◆
3 1/4"	82.55	3.2500"	456H-0308	○	456T-0308	◆	456A-0308	◆	456N-0308	◆
3 9/32"	83.34	3.2813"	456H-0309	○	456T-0309	◆	456A-0309	◆	456N-0309	◆
	84.00	3.3071"	456H-84	●	456T-84	◆	456A-84	◆	456N-84	◆
3 5/16"	84.14	3.3125"	456H-0310	○	456T-0310	◆	456A-0310	◆	456N-0310	◆
3 11/32"	84.93	3.3438"	456H-0311	○	456T-0311	◆	456A-0311	◆	456N-0311	◆
3 3/8"	85.73	3.3750"	456H-0312	○	456T-0312	◆	456A-0312	◆	456N-0312	◆
	86.00	3.3858"	456H-86	●	456T-86	◆	456A-86	◆	456N-86	◆
3 13/32"	86.52	3.4063"	456H-0313	○	456T-0313	◆	456A-0313	◆	456N-0313	◆
3 7/16"	87.31	3.4375"	456H-0314	○	456T-0314	◆	456A-0314	◆	456N-0314	◆
	88.00	3.4646"	456H-88	●	456T-88	◆	456A-88	◆	456N-88	◆
3 15/32"	88.11	3.4688"	456H-0315	○	456T-0315	◆	456A-0315	◆	456N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	456H-0316	○	456T-0316	◆	456A-0316	◆	456N-0316	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

6 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 76.23 do 89.08 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížné obrobitelné aplikace.

Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



3 1/32"	76.99	3.0313"	136H-0301	◆	136T-0301	◆	136A-0301	◆	136N-0301	◆
3 1/16"	77.79	3.0625"	136H-0302	◆	136T-0302	◆	136A-0302	◆	136N-0302	◆
	78.00	3.0709"	136H-78	◆	136T-78	◆	136A-78	◆	136N-78	◆
3 3/32"	78.58	3.0938"	136H-0303	◆	136T-0303	◆	136A-0303	◆	136N-0303	◆
3 1/8"	79.38	3.1250"	136H-0304	◆	136T-0304	◆	136A-0304	◆	136N-0304	◆
	80.00	3.1496"	136H-80	◆	136T-80	◆	136A-80	◆	136N-80	◆
3 5/32"	80.17	3.1563"	136H-0305	◆	136T-0305	◆	136A-0305	◆	136N-0305	◆
3 3/16"	80.96	3.1875"	136H-0306	◆	136T-0306	◆	136A-0306	◆	136N-0306	◆
3 7/32"	81.76	3.2188"	136H-0307	◆	136T-0307	◆	136A-0307	◆	136N-0307	◆
	82.00	3.2283"	136H-82	◆	136T-82	◆	136A-82	◆	136N-82	◆
3 1/4"	82.55	3.2500"	136H-0308	◆	136T-0308	◆	136A-0308	◆	136N-0308	◆
3 9/32"	83.34	3.2813"	136H-0309	◆	136T-0309	◆	136A-0309	◆	136N-0309	◆
	84.00	3.3071"	136H-84	◆	136T-84	◆	136A-84	◆	136N-84	◆
3 5/16"	84.14	3.3125"	136H-0310	◆	136T-0310	◆	136A-0310	◆	136N-0310	◆
3 11/32"	84.93	3.3438"	136H-0311	◆	136T-0311	◆	136A-0311	◆	136N-0311	◆
3 3/8"	85.73	3.3750"	136H-0312	◆	136T-0312	◆	136A-0312	◆	136N-0312	◆
	86.00	3.3858"	136H-86	◆	136T-86	◆	136A-86	◆	136N-86	◆
3 13/32"	86.52	3.4063"	136H-0313	◆	136T-0313	◆	136A-0313	◆	136N-0313	◆
3 7/16"	87.31	3.4375"	136H-0314	◆	136T-0314	◆	136A-0314	◆	136N-0314	◆
	88.00	3.4646"	136H-88	◆	136T-88	◆	136A-88	◆	136N-88	◆
3 15/32"	88.11	3.4688"	136H-0315	◆	136T-0315	◆	136A-0315	◆	136N-0315	◆
3 1/2"	88.90	3.5000"	136H-0316	◆	136T-0316	◆	136A-0316	◆	136N-0316	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.



Vyměnitelné destičky T-A[®] - série 7 a 8

7 Série **GEN2 T-A™** HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 87.76 do 101.60 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
3 ¹⁷ / ₃₂ "	89.96	3.5313"	437H-0317	◆	437T-0317	○	437A-0317	◆	437N-0317	◆
	90.00	3.5433"	437H-90	◆	437T-90	●	437A-90	◆	437N-90	◆
3 ⁹ / ₁₆ "	90.49	3.5625"	437H-0318	◆	437T-0318	○	437A-0318	◆	437N-0318	◆
3 ¹⁹ / ₃₂ "	91.28	3.5938"	437H-0319	◆	437T-0319	○	437A-0319	◆	437N-0319	◆
	92.00	3.6221"	437H-92	◆	437T-92	●	437A-92	◆	437N-92	◆
3 ⁵ / ₈ "	92.08	3.6250"	437H-0320	◆	437T-0320	○	437A-0320	◆	437N-0320	◆
3 ²¹ / ₃₂ "	92.87	3.6563"	437H-0321	◆	437T-0321	○	437A-0321	◆	437N-0321	◆
3 ¹¹ / ₁₆ "	93.66	3.6875"	437H-0322	◆	437T-0322	○	437A-0322	◆	437N-0322	◆
	94.00	3.7008"	437H-94	◆	437T-94	●	437A-94	◆	437N-94	◆
3 ²³ / ₃₂ "	94.46	3.7188"	437H-0323	◆	437T-0323	○	437A-0323	◆	437N-0323	◆
3 ³ / ₄ "	95.25	3.7500"	437H-0324	◆	437T-0324	○	437A-0324	◆	437N-0324	◆
	96.00	3.7795"	437H-96	◆	437T-96	●	437A-96	◆	437N-96	◆
3 ²⁵ / ₃₂ "	96.04	3.7813"	437H-0325	◆	437T-0325	○	437A-0325	◆	437N-0325	◆
3 ¹³ / ₁₆ "	96.84	3.8125"	437H-0326	◆	437T-0326	○	437A-0326	◆	437N-0326	◆
3 ²⁷ / ₃₂ "	97.63	3.8438"	437H-0327	◆	437T-0327	○	437A-0327	◆	437N-0327	◆
	98.00	3.8583"	437H-98	◆	437T-98	●	437A-98	◆	437N-98	◆
3 ⁷ / ₈ "	98.43	3.8750"	437H-0328	◆	437T-0328	○	437A-0328	◆	437N-0328	◆
3 ²⁹ / ₃₂ "	99.22	3.9063"	437H-0329	◆	437T-0329	○	437A-0329	◆	437N-0329	◆
	100.00	3.9370"	437H-100	◆	437T-100	●	437A-100	◆	437N-100	◆
3 ¹⁵ / ₁₆ "	100.01	3.9375"	437H-0330	◆	437T-0330	○	437A-0330	◆	437N-0330	◆
3 ³¹ / ₃₂ "	100.81	3.9688"	437H-0331	◆	437T-0331	○	437A-0331	◆	437N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	437H-0400	◆	437T-0400	○	437A-0400	◆	437N-0400	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

7 Série **GEN2 T-A™** HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 87.76 do 101.60 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



3 ¹⁷ / ₃₂ "	89.96	3.5313"	457H-0317	○	457T-0317	◆	457A-0317	◆	457N-0317	◆
	90.00	3.5433"	457H-90	●	457T-90	◆	457A-90	◆	457N-90	◆
3 ⁹ / ₁₆ "	90.49	3.5625"	457H-0318	○	457T-0318	◆	457A-0318	◆	457N-0318	◆
3 ¹⁹ / ₃₂ "	91.28	3.5938"	457H-0319	○	457T-0319	◆	457A-0319	◆	457N-0319	◆
	92.00	3.6221"	457H-92	●	457T-92	◆	457A-92	◆	457N-92	◆
3 ⁵ / ₈ "	92.08	3.6250"	457H-0320	○	457T-0320	◆	457A-0320	◆	457N-0320	◆
3 ²¹ / ₃₂ "	92.87	3.6563"	457H-0321	○	457T-0321	◆	457A-0321	◆	457N-0321	◆
3 ¹¹ / ₁₆ "	93.66	3.6875"	457H-0322	○	457T-0322	◆	457A-0322	◆	457N-0322	◆
	94.00	3.7008"	457H-94	●	457T-94	◆	457A-94	◆	457N-94	◆
3 ²³ / ₃₂ "	94.46	3.7188"	457H-0323	○	457T-0323	◆	457A-0323	◆	457N-0323	◆
3 ³ / ₄ "	95.25	3.7500"	457H-0324	○	457T-0324	◆	457A-0324	◆	457N-0324	◆
	96.00	3.7795"	457H-96	●	457T-96	◆	457A-96	◆	457N-96	◆
3 ²⁵ / ₃₂ "	96.04	3.7813"	457H-0325	○	457T-0325	◆	457A-0325	◆	457N-0325	◆
3 ¹³ / ₁₆ "	96.84	3.8125"	457H-0326	○	457T-0326	◆	457A-0326	◆	457N-0326	◆
3 ²⁷ / ₃₂ "	97.63	3.8438"	457H-0327	○	457T-0327	◆	457A-0327	◆	457N-0327	◆
	98.00	3.8583"	457H-98	●	457T-98	◆	457A-98	◆	457N-98	◆
3 ⁷ / ₈ "	98.43	3.8750"	457H-0328	○	457T-0328	◆	457A-0328	◆	457N-0328	◆
3 ²⁹ / ₃₂ "	99.22	3.9063"	457H-0329	○	457T-0329	◆	457A-0329	◆	457N-0329	◆
	100.00	3.9370"	457H-100	●	457T-100	◆	457A-100	◆	457N-100	◆
3 ¹⁵ / ₁₆ "	100.01	3.9375"	457H-0330	○	457T-0330	◆	457A-0330	◆	457N-0330	◆
3 ³¹ / ₃₂ "	100.81	3.9688"	457H-0331	○	457T-0331	◆	457A-0331	◆	457N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	457H-0400	○	457T-0400	◆	457A-0400	◆	457N-0400	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Vyměnitelné destičky T-A® - série 7 a 8



7 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 87.76 do 101.60 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížné obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevných slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
3 ¹⁷ / ₃₂ "	89.96	3.5313"	137H-0317	◆	137T-0317	◆	137A-0317	◆	137N-0317	◆
	90.00	3.5433"	137H-90	◆	137T-90	◆	137A-90	◆	137N-90	◆
3 ⁹ / ₁₆ "	90.49	3.5625"	137H-0318	◆	137T-0318	◆	137A-0318	◆	137N-0318	◆
3 ¹⁹ / ₃₂ "	91.28	3.5938"	137H-0319	◆	137T-0319	◆	137A-0319	◆	137N-0319	◆
	92.00	3.6221"	137H-92	◆	137T-92	◆	137A-92	◆	137N-92	◆
3 ⁵ / ₈ "	92.08	3.6250"	137H-0320	◆	137T-0320	◆	137A-0320	◆	137N-0320	◆
3 ²¹ / ₃₂ "	92.87	3.6563"	137H-0321	◆	137T-0321	◆	137A-0321	◆	137N-0321	◆
3 ¹¹ / ₁₆ "	93.66	3.6875"	137H-0322	◆	137T-0322	◆	137A-0322	◆	137N-0322	◆
	94.00	3.7008"	137H-94	◆	137T-94	◆	137A-94	◆	137N-94	◆
3 ²³ / ₃₂ "	94.46	3.7188"	137H-0323	◆	137T-0323	◆	137A-0323	◆	137N-0323	◆
3 ³ / ₄ "	95.25	3.7500"	137H-0324	◆	137T-0324	◆	137A-0324	◆	137N-0324	◆
	96.00	3.7795"	137H-96	◆	137T-96	◆	137A-96	◆	137N-96	◆
3 ²⁵ / ₃₂ "	96.04	3.7813"	137H-0325	◆	137T-0325	◆	137A-0325	◆	137N-0325	◆
3 ¹³ / ₁₆ "	96.84	3.8125"	137H-0326	◆	137T-0326	◆	137A-0326	◆	137N-0326	◆
3 ²⁷ / ₃₂ "	97.63	3.8438"	137H-0327	◆	137T-0327	◆	137A-0327	◆	137N-0327	◆
	98.00	3.8583"	137H-98	◆	137T-98	◆	137A-98	◆	137N-98	◆
3 ⁷ / ₈ "	98.43	3.8750"	137H-0328	◆	137T-0328	◆	137A-0328	◆	137N-0328	◆
3 ²⁹ / ₃₂ "	99.22	3.9063"	137H-0329	◆	137T-0329	◆	137A-0329	◆	137N-0329	◆
	100.00	3.9370"	137H-100	◆	137T-100	◆	137A-100	◆	137N-100	◆
3 ¹⁵ / ₁₆ "	100.01	3.9375"	137H-0330	◆	137T-0330	◆	137A-0330	◆	137N-0330	◆
3 ³¹ / ₃₂ "	100.81	3.9688"	137H-0331	◆	137T-0331	◆	137A-0331	◆	137N-0331	◆
4"	101.60	4.0000"	137H-0400	◆	137T-0400	◆	137A-0400	◆	137N-0400	◆

8 Série GEN2 T-A™ HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 101.63 do 114.48 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížné obrobitelné aplikace. Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevných slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
4 ¹ / ₆₄ "	102.00	4.0157"	438H-102	◆	438T-102	●	438A-102	◆	438N-102	◆
4 ¹ / ₁₆ "	103.19	4.0625"	438H-0402	◆	438T-0402	○	438A-0402	◆	438N-0402	◆
4 ³ / ₃₂ "	104.00	4.0945"	438H-104	◆	438T-104	●	438A-104	◆	438N-104	◆
4 ¹ / ₈ "	104.75	4.1250"	438H-0404	◆	438T-0404	○	438A-0404	◆	438N-0404	◆
	106.00	4.1732"	438H-106	◆	438T-106	●	438A-106	◆	438N-106	◆
4 ³ / ₁₆ "	106.36	4.1875"	438H-0406	◆	438T-0406	○	438A-0406	◆	438N-0406	◆
4 ¹ / ₄ "	107.95	4.2500"	438H-0408	◆	438T-0408	○	438A-0408	◆	438N-0408	◆
	108.00	4.2520"	438H-108	◆	438T-108	●	438A-108	◆	438N-108	◆
4 ⁵ / ₁₆ "	109.54	4.3125"	438H-0410	◆	438T-0410	○	438A-0410	◆	438N-0410	◆
	110.00	4.3307"	438H-110	◆	438T-110	●	438A-110	◆	438N-110	◆
4 ³ / ₈ "	111.13	4.3750"	438H-0412	◆	438T-0412	○	438A-0412	◆	438N-0412	◆
	112.00	4.4094"	438H-112	◆	438T-112	●	438A-112	◆	438N-112	◆
4 ⁷ / ₁₆ "	112.71	4.4375"	438H-0414	◆	438T-0414	○	438A-0414	◆	438N-0414	◆
	114.00	4.4882"	438H-114	◆	438T-114	●	438A-114	◆	438N-114	◆
4 ¹ / ₂ "	114.30	4.5000"	438H-0416	◆	438T-0416	○	438A-0416	◆	438N-0416	◆



Vyměnitelné destičky T-A® - série 8

8 Série GEN2 T-A™ HSS Super Cobalt

Rozsah průměrů od 101.63 do 114.48 mm

Nová patentovaná geometrie AMEC nabízí podstatné zvýšení řezných rychlostí a životnosti nástroje. Hladký výjezd z průchozích otvorů, zvýšená stabilita nástrojů, lepší tvorba třísky a nižší řezné síly. Zvláště vhodné pro dobré až tuhé operace obrábění, zejména pro vrtání exotických a vysoce legovaných materiálů, nebo pro všeobecné použití tam, kde je potřeba zvýšit řezné rychlosti. Použití na materiály s tvrdostí do 350 HB (1 210 MPa).



Průměr			Číslo položky, povlak a dostupnost							
Ø Palce	Ø mm	Ø Desetiný	AM200™	Sklad	TiN	Sklad	TiAlN	Sklad	TiCN	Sklad
4 ¹ / ₆₄ "	102.00	4.0157"	458H-102	●	458T-102	◆	458A-102	◆	458N-102	◆
4 ¹ / ₁₆ "	103.19	4.0625"	458H-0402	○	458T-0402	◆	458A-0402	◆	458N-0402	◆
4 ³ / ₃₂ "	104.00	4.0945"	458H-104	●	458T-104	◆	458A-104	◆	458N-104	◆
4 ¹ / ₈ "	104.75	4.1250"	458H-0404	○	458T-0404	◆	458A-0404	◆	458N-0404	◆
	106.00	4.1732"	458H-106	●	458T-106	◆	458A-106	◆	458N-106	◆
4 ³ / ₁₆ "	106.36	4.1875"	458H-0406	○	458T-0406	◆	458A-0406	◆	458N-0406	◆
4 ¹ / ₄ "	107.95	4.2500"	458H-0408	○	458T-0408	◆	458A-0408	◆	458N-0408	◆
	108.00	4.2520"	458H-108	●	458T-108	◆	458A-108	◆	458N-108	◆
4 ⁵ / ₁₆ "	109.54	4.3125"	458H-0410	○	458T-0410	◆	458A-0410	◆	458N-0410	◆
	110.00	4.3307"	458H-110	●	458T-110	◆	458A-110	◆	458N-110	◆
4 ³ / ₈ "	111.13	4.3750"	458H-0412	○	458T-0412	◆	458A-0412	◆	458N-0412	◆
	112.00	4.4094"	458H-112	●	458T-112	◆	458A-112	◆	458N-112	◆
4 ⁷ / ₁₆ "	112.71	4.4375"	458H-0414	○	458T-0414	◆	458A-0414	◆	458N-0414	◆
	114.00	4.4882"	458H-114	●	458T-114	◆	458A-114	◆	458N-114	◆
4 ¹ / ₂ "	114.30	4.5000"	458H-0416	○	458T-0416	◆	458A-0416	◆	458N-0416	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

8 Série Standardní T-A® HSS CPM-M4

Rozsah průměrů od 101.63 do 114.48 mm

Vynikající volba pro všeobecné použití, zejména vhodné pro málo tuhé a obtížně obrobitelné aplikace.

Doporučeno pro vrtání většiny jakostí ocelí, litiny, žárovevých slitin a slitin hliníku s pevností do 275 HB (960 MPa).



4 ¹ / ₆₄ "	102.00	4.0157"	138H-102	◆	138T-102	◆	138A-102	◆	138N-102	◆
4 ¹ / ₁₆ "	103.19	4.0625"	138H-0402	◆	138T-0402	◆	138A-0402	◆	138N-0402	◆
4 ³ / ₃₂ "	104.00	4.0945"	138H-104	◆	138T-104	◆	138A-104	◆	138N-104	◆
4 ¹ / ₈ "	104.75	4.1250"	138H-0404	◆	138T-0404	◆	138A-0404	◆	138N-0404	◆
	106.00	4.1732"	138H-106	◆	138T-106	◆	138A-106	◆	138N-106	◆
4 ³ / ₁₆ "	106.36	4.1875"	138H-0406	◆	138T-0406	◆	138A-0406	◆	138N-0406	◆
4 ¹ / ₄ "	107.95	4.2500"	138H-0408	◆	138T-0408	◆	138A-0408	◆	138N-0408	◆
	108.00	4.2520"	138H-108	◆	138T-108	◆	138A-108	◆	138N-108	◆
4 ⁵ / ₁₆ "	109.54	4.3125"	138H-0410	◆	138T-0410	◆	138A-0410	◆	138N-0410	◆
	110.00	4.3307"	138H-110	◆	138T-110	◆	138A-110	◆	138N-110	◆
4 ³ / ₈ "	111.13	4.3750"	138H-0412	◆	138T-0412	◆	138A-0412	◆	138N-0412	◆
	112.00	4.4094"	138H-112	◆	138T-112	◆	138A-112	◆	138N-112	◆
4 ⁷ / ₁₆ "	112.71	4.4375"	138H-0414	◆	138T-0414	◆	138A-0414	◆	138N-0414	◆
	114.00	4.4882"	138H-114	◆	138T-114	◆	138A-114	◆	138N-114	◆
4 ¹ / ₂ "	114.30	4.5000"	138H-0416	◆	138T-0416	◆	138A-0416	◆	138N-0416	◆

Dodávají se v balení po 1 kuse.

Adaptér pro přívod chladicí kapaliny (RCA)	Číslo položky	(A) Vnitřní průměr	(B) Vnější průměr	(C) Délka	(D) Závit pro doraz	(E) Trubkový závit
	2T-2SRM	19.05	44.45	22.23	M8	1/8"
	2T-3SRM	25.40	53.97	28.57	M8	1/8"
	2T-4SRM	31.75	63.50	34.92	M10	1/4"
	2T-5SRM	44.45	76.20	34.92	M10	1/4"
	2T-6SRM	57.15	95.27	44.45	M12	1/2"
V položkách jsou zahrnuty: Kroužek - 1 ks, O-kroužek - 2 ks, Pojistný kroužek - 2 ks, Těsnění - 2 ks						

ISO Držák s přívodem chladicí kapaliny	Číslo položky	Vnější kužel	Vnitřní Ø mm	L1 mm	L2 mm	Ø D mm
	4020-5SRM	ST40	20	187.20	93.80	72.20
	4025-5SRM	ST40	25	199.00	105.60	72.20
	5020-5SRM	ST50	20	224.20	97.20	72.20
	5025-5SRM	ST50	25	236.00	109.00	72.20
	5032-6SRM	ST50	32	246.00	119.00	95.27
Max. tlak chladicí kapaliny: 40 barů Max. otáčky: 3000/min. Vhodné pro držáky série: Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2.0, 2.5						

Prolužovací trubka/doraz	Číslo položky	Jmenovitý trubkový závit E	L1 mm
	302T-2SRM	1/8"	150
	302T-3SRM	1/8"	150
	302T-4SRM	1/4"	200
	302T-5SRM	1/4"	200
	302T-6SRM	1/2"	200

Pevný doraz	Číslo položky	Závit E	L1 mm
	312T-2SRM	M8	250
	312T-3SRM	M8	250
	312T-4SRM	M10	250
	312T-5SRM	M10	250
	312T-6SRM	M12	250

Rychlospojka	Číslo položky	Jmenovitý trubkový závit E	Ø hadice
	322T-2SRM	1/8"	9mm
	322T-3SRM	1/8"	9mm
	322T-4SRM	1/4"	9mm
	322T-5SRM	1/4"	12mm
	322T-6SRM	1/2"	12mm

Vyměnitelné díly						
		Číslo položky				
Série držáků	Rozsah vrtání	TORX Plus® Šroubovák	*TORX Plus® Šrouby	*Šrouby TORX pojištěné nylonem	Maximální kroutící moment (N/cm)	RCA ** Souprava pro opravy
Y	9.5mm - 11.07mm	8IP-7	724-IP7-10	724N-IP7-10	84	2T1-2SR
Z	11.1mm - 12.95mm	8IP-7	7247-IP7-10	7247N-IP7-10	84	2T1-2SR
0	12.98mm - 17.65mm	8IP-8	72556-IP8-10	72556N-IP8-10	175	2T1-2SR
0.5	15.5mm - 17.65mm	8IP-8	72567-IP8-10	72567N-IP8-10	175	2T1-2SR
1	17.53mm - 24.38mm	8IP-9	7375-IP9-10	7375N-IP9-10	305	2T1-3SR
1.5	22.0mm - 24.38mm	8IP-9	739-IP9-10	739N-IP9-10	305	2T1-3SR
2, 2.5	24.41mm - 35.05mm	8IP-15	7495-IP15-10	7495N-IP15-10	690	2T1-3SR
3, 4	34.37mm - 65.28mm	8IP-20	7514-IP20-10	7514N-IP20-10	1370	2T1-4SR(4MT) or 2T1-5SR(5MT)
5-8	62.38mm - 114.48mm	8IP-25	7619-IP25-10	N/A	1750	2T1-6SR

* Šrouby se dodávají v balení po 10 ks

** Souprava RCA obsahuje: O-kroužek - 2 ks, Pojistný kroužek - 2 ks, Těsnění - 2 ks



T-A® Průvodce použitím systému VBD

T-A® Návod k použití systému VBD

- Zvolte pro aplikaci nejkratší možný použitelný držák.
- Pro volbu správné jakosti destičky, řezné rychlosti a posuvu použijte informace uvedené na str. 64 až 70 našeho katalogu - "Doporučené řezné podmínky".

Tyto řezné parametry jsou pouze výchozí podmínky, neberou v úvahu tuhost stroje nebo obrobku.

Pro podrobnější návod použijte náš "Elektronický výběr nástroje" (k dispozici bezplatně na požádání), abyste zjistili:

- Doporučenou jakost destičky.
 - Doporučenou řeznou rychlost.
 - Doporučený posuv.
 - Minimální požadavky na chlazení.
 - Minimální požadavky na příkon stroje.
- Zajistěte, aby byl držák nástroje bezpečně upnutý a aby jeho obvodové házení bylo max. 0,02 až 0,07 mm.
 - Vyměnitelnou břitovou destičku vložte do drážky držáku a upevněte šrouby Torx, které by měly být utaženy momentem na hodnoty podle tabulky na straně 61 "Příslušenství držáků". Drážka držáku by měla být čistá, bez nečistot nebo třísek.
 - Ověřte, že vnější průměr destičky je minimálně o 0,3 mm větší než je průměr těla držáku.
 - Když seřizujete novou aplikaci, ověřte před začátkem obrábění, že průtok chladicí kapaliny přes nástroj je dostatečný.
- Doporučený postup:
- Nejprve vyvrtajte otvor do hloubky 1 x D.
 - Třísky by měly být krátké, přirozeně zbarvené, ne bronzové nebo modré.
 - Změřte vyvrtaný otvor, abyste ověřili, že je v požadované toleranci.
 - Pokud je všechno v pořádku, pokračujte v obrábění zbývajících částí otvoru.
 - Ověřte si, že proces obrábění je klidný bez shlukování třísek.
 - Pokud vznikají shluky třísek, zastavte vrtání a podívejte se do části katalogu "Problémy a jejich řešení" na str. 80-81.

Prodloužené délky držáků

Používáte-li prodlouženou délku držáků, vyvrtajte krátkým držákem vodící otvor do hloubky 1 x D se stejným průměrem destičky.

Pozn: Pro prodloužené a delší držáky by neměly být použity destičky ze slinutého karbidu.

Držáky XL a 3XL

Doporučené řezné podmínky a parametry chladicí kapaliny jsou uvedeny na str. 64-66 "Doporučené řezné podmínky" - destičky HSS a str. 71 "Doporučení pro chladicí kapalinu". Řiďte se pokyny v dolní části stránek pro stanovení koeficientu.

Pozn: Nikdy nezačínáte obrábění držákem XL nebo 3XL bez řádného upevnění obrobku nebo přípravku. Může to způsobit poškození nástroje nebo zranění obsluhy.

Doporučený postup:

- Zhotovte vodící otvor do hloubky 2-3 x D při použití krátkého držáku a destičky o stejném průměru.
- Do tohoto otvoru zajedte držákem XL nebo 3XL, a to buď bez jeho rotace nebo s nízkými otáčkami vřeten (10 - 20 ot./min.).
- Zvyšte řeznou rychlost a posuv na hodnoty doporučené v tabulce. Ujistěte se, že třísky jsou krátké a jsou vyplavovány chladicí kapalinou z obráběného otvoru. V případě špatné tvorby třísky kontaktujte o pomoc AMEC nebo distributora.
- Na konci vrtacího cyklu nevyjíždějte s držákem s plnými otáčkami; zastavte vřeten nebo snižte otáčky na 10 - 20 ot./min.

Vyměnitelné destičky pro navrtání a sražení hrany - SP

Použijte stejné řezné parametry jako pro standardní T-A® HSS destičky, pro extra krátké nebo krátké držáky.

Řezná rychlost by měla být vypočtena pro požadovaný průměr navrtání nebo sražení hrany.

Vyměnitelné destičky pro rovné dno - FB

Řezné parametry naleznete v katalogu na str. 67 a 70 "Doporučené řezné podmínky - Destičky s rovným dnem".

Pokud se pokoušíte vrtat do plného materiálu, prosíme obraťte se na AMEC nebo distributora pro radu.

Allied Maxcut T-A® Elektronický výběr výrobku



Pro znázornění všestrannosti T-A® Systému byl vytvořen "Elektronický výběr výrobku".

T-A® Výběr výrobku nabízí správnou kombinaci držáku a destičky pro určitou aplikaci, uvádí správnou řeznou rychlost a posuv společně s požadovaným příkonem a osovou silou obráběcího stroje.

T-A® Výběr výrobku obsahuje více než 3000 norem materiálů a zahrnuje více než 90% standardních vrtacích aplikací na trhu.

Kopii CD vám zašleme na požádání.

Strana 64 - 67 Doporučené řezné podmínky - HSS

GEN2 T-A™ HSS destičky - Série Y až 2

GEN2 T-A™ HSS destičky - Série 3 až 8

Standardní HSS destičky - Série Y až 8

Standardní HSS destičky pro rovné dno (FB)

Strana 68 - 70 Doporučené řezné podmínky - SK

GEN2 T-A™ SK destičky - Série Y až 2

Standardní SK destičky - Série Y až 3

Standardní SK destičky pro rovné dno (FB)

Strana 71

Doporučené chlazení pro všechny T-A® destičky

Strana 72

Destičky s diamantovým povlakem - doporučené řezné parametry

Strana 73

Informace o vrtání otvorů pro závit

Strana 74

Jak identifikovat T-A® držáky

Jak identifikovat T-A® destičky

Strana 75 - 79

Ekvivalenty jakostí materiálů

Strana 80 - 81

Problémy a jejich řešení

Strana 82

Požadavek na T-A® garantovanou aplikaci

Strana 83

T-A® Zpráva zákazníka o aplikaci

Strana 84

Úvod k speciálním výrobkům

Strana 85

Přehled speciálních výrobků



Technická část

GEN2 T-A™ Doporučené řezné podmínky - vyměnitelné destičky HSS Série Y až 2

Materiál	Tvrdost (HB)	Řezná rychlost AM200 m/min	Posuv mm/ot.			
			9.5-12.95	12.98-17.53	17.53-24.38	24.41-35
Automatová ocel	100-150	91	0.20	0.30	0.41	0.48
	150-200	87	0.18	0.28	0.38	0.43
	200-250	81	0.15	0.25	0.36	0.41
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	84	0.20	0.25	0.36	0.46
	125-175	81	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	75	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	70	0.13	0.23	0.33	0.41
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	79	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	75	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	70	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	66	0.13	0.20	0.30	0.38
Legovaná ocel	125-175	69	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	66	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	59	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	56	0.13	0.20	0.30	0.38
	325-375	52	0.10	0.18	0.28	0.36
Ocel s vysokou pevností	225-300	37	0.15	0.23	0.28	0.33
	300-350	27	0.13	0.20	0.25	0.30
	350-400	23	0.10	0.18	0.23	0.28
Konstrukční ocel	100-150	67	0.20	0.28	0.38	0.43
	150-250	56	0.15	0.25	0.33	0.38
	250-350	47	0.13	0.23	0.30	0.33
Žárovzdorné slitiny	140-220	14	0.10	0.18	0.23	0.28
	220-310	12	0.10	0.15	0.20	0.25
Korizivzdorná ocel	135-185	34	0.18	0.23	0.30	0.36
	185-275	29	0.15	0.20	0.28	0.30
Nástrojová ocel	150-200	37	0.10	0.18	0.25	0.30
	200-250	30	0.10	0.18	0.25	0.30
Litina Šedá/Tvárná	120-150	82	0.20	0.30	0.41	0.51
	150-200	75	0.18	0.28	0.38	0.48
	200-220	66	0.15	0.23	0.33	0.43
	220-260	55	0.13	0.20	0.28	0.36
	260-320	44	0.13	0.18	0.25	0.28

Vzorce: $\text{mm/min} = (\text{ot./min}) (\text{mm/ot.})$

$\text{m/min} = \frac{(\text{ot./min}) (3.14) (\text{Pr.})}{1000}$

$\text{ot./min} = \frac{(\text{m/min}) (1000)}{(3.14) (\text{Pr.})}$

KOEFICIENT ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU

pro různé délky držáků

	Délka držáku							
	Extra krátký	Krátký	Střední	Standardní	Prodloužený	Dlouhý	XL	3XL
Řezná rychlost	Viz. horní tabulka				0.90	0.85	0.80	0.75
Posuv	Viz. horní tabulka					0.95	0.90	0.90

**Doporučené řezné podmínky pro nástroje povlakované AM200™ jsou založeny na zkušenostech získaných za "Optimálních podmínek". Mnoho aplikací nevyžaduje "Optimální podmínky". Snížení řezných parametrů může být požadováno vinou nadměrného opotřebení nástroje v dané aplikaci. Výše uvedené řezné rychlosti a posuvy považujte pouze za výchozí podmínky pro všechny aplikace. Prostřednictvím týmu našich aplikačních inženýrů vám pomůžeme řešit vaši konkrétní aplikaci. Pokud nás kontaktujete o pomoc, prosíme o uvedení čísla položky, průměru otvoru, vrtané hloubky, druhu obráběného materiálu, tvrdosti (HB) a tlaku chladicí kapaliny. Další informace jako tuhost obrobku a stroje, dispoziční příkon a max. osová síla stroje, vertikální nebo horizontální vřeten, rotující nebo nerotující nástroj, vnější chlazení nebo chlazení přes nástroj jsou také velmi užitečné.

GEN2 T-A™ Doporučené řezné podmínky - vyměnitelné destičky HSS Série 3 až 8

Druh materiálu	Tvrdost, pevnost			Jakost destičky	Řezná rychlost (m/min)		Posuv (mm/ot.)		
	HB	KG	Nmm ²		TiN	AM200™	35 - 47.8	47.85 - 65	66 - 114.48
Automatová ocel	100-150	38-50	370-500	HSS	61	99	0.51	0.58	0.71
	150-200	50-70	500-700	HSS	55	91	0.51	0.58	0.71
	200-250	70-88	700-870	HSS	49	85	0.51	0.58	0.71
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	30-46	300-450	HSS	52	88	0.48	0.58	0.69
	125-175	46-62	450-600	HSS	49	83	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	79	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS	43	73	0.46	0.53	0.61
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	46-62	450-600	HSS	49	83	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	79	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS	43	73	0.46	0.53	0.61
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	40	68	0.41	0.48	0.56
Legovaná ocel	125-175	46-62	450-600	HSS	46	73	0.43	0.48	0.56
	175-225	62-77	600-775	HSS	43	68	0.43	0.48	0.56
	225-275	77-96	775-940	HSS	40	64	0.43	0.48	0.56
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	37	59	0.38	0.43	0.51
	325-375	111-129	1090-1265	SC, PC	34	54	0.38	0.43	0.51
Ocel s vysokou pevností	225-300	77-104	600-1020	SC, PC	24	38	0.36	0.43	0.51
	300-350	104-121	1020-1180	SC, PC	18	30	0.36	0.43	0.51
	350-400	121-139	1180-1365	PC	15	24	0.30	0.41	0.46
Konstrukční ocel	100-150	38-50	370-500	HSS	43	71	0.46	0.53	0.66
	150-250	50-88	500-850	HSS	37	57	0.41	0.48	0.61
	250-350	88-121	850-1180	SC, PC	30	48	0.36	0.43	0.51
Žárovzdorné slitiny	140-220	49-77	480-755	SC, PC	9	13	0.30	0.38	0.38
	220-310	77-101	755-990	PC	8	12	0.25	0.30	0.30
Slitiny titanu	140-220	49-77	480-755	SC, PC	11	16	0.30	0.38	0.38
	220-310	77-101	755-990	PC	10	15	0.25	0.30	0.30
Austenitická nerezavějící ocel	135-185	49-65	480-640	SC	23	36	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC	18	32	0.30	0.36	0.46
Nerezavějící ocel	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	36	0.36	0.41	0.51
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	32	0.30	0.36	0.46
Super Duplex Duplex St/Stl	135-185	49-65	480-640	SC	18	27	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC	15	22	0.30	0.36	0.46
Nástrojová ocel	150-200	50-70	500-700	SC	24	38	0.30	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	SC, PC	18	32	0.30	0.38	0.43
Kalená ocel	300-400	104-139	1020-1365	PC	15	29	0.30	0.41	0.46
	400-500	139+	1365+	PC	10	14	0.25	0.30	0.40
Slévárenské slitiny hliníku	30			HSS	183	-	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	-	0.56	0.64	0.64
Tvářené slitiny hliníku	30			HSS	183	-	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	-	0.56	0.64	0.64
Tvárná litina Šedá/bílá litina	120-150	44-50	430-500	HSS	52	84	0.61	0.69	0.76
	150-200	50-70	500-700	HSS	46	79	0.56	0.64	0.71
	200-220	70-77	700-755	HSS	40	68	0.46	0.53	0.61
	220-260	77-90	755-890	SC, PC	34	57	0.36	0.43	0.51
	260-320	90-104	890-1020	SC, PC	27	47	0.28	0.36	0.41

KOEFICIENT ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU

	Délka držáku						
	Extra krátký	Krátký	Střední	Standardní	Prodloužený	Dlouhý	XL
Řezná rychlost	Viz. horní tabulka				0.90	0.85	0.80
Posuv	Viz. horní tabulka					0.95	0.90

DOPORUČENÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU: Je-li doporučená řezná rychlost a posuv pro standardní délku držáku 60 m/min a 0,20 mm/ot., pak bude pro stejnou aplikaci řezná rychlost a posuv pro držák délky 3XL 45 m/min a 0.18mm/ot.

Příklad: 60 m/min x 0.75 = 45 m/min 0.2 mm/ot. x 0.9 = 0.18 mm/ot.

* Klíč: HSS = rychlořezná ocel CPM-M4, SC = rychlořezná ocel CPM-T15 Super Cobalt, PC = rychlořezná ocel Premium Cobalt



Technická část

Standardní doporučené řezné podmínky - vyměnitelné destičky HSS Série Y až 8

Druh materiálu	Tvrdość, pevnost			Jakost destičky *	Řezná rychlost (m/min)			Posuv (mm/ot.)						
	HB	KG	Nmm ²		TiN	TiCN	TiAlN	9.5-12.95	12.98-17.53	17.53-24.38	24.41-35	35-47.8	47.85-65	66-114.48
Automatová ocel	100-150	38-50	370-500	HSS	61	80	86	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
	150-200	50-70	500-700	HSS	55	72	80	0.18	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
	200-250	70-88	700-870	HSS	49	64	73	0.15	0.25	0.33	0.41	0.51	0.58	0.71
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	30-46	300-450	HSS	52	67	76	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	125-175	46-62	450-600	HSS	49	64	73	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	60	69	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS	43	55	64	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	46-62	450-600	HSS	49	64	73	0.15	0.23	0.30	0.38	0.48	0.58	0.69
	175-225	62-77	600-775	HSS	46	60	69	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
	225-275	77-96	775-940	HSS	43	55	64	0.13	0.20	0.25	0.36	0.46	0.53	0.61
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	40	52	60	0.10	0.18	0.23	0.30	0.41	0.48	0.56
Legovaná ocel	125-175	46-62	450-600	HSS	46	60	64	0.15	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
	175-225	62-77	600-775	HSS	43	55	60	0.13	0.20	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
	225-275	77-96	775-940	HSS	40	52	55	0.13	0.18	0.25	0.36	0.43	0.48	0.56
	275-325	96-111	940-1090	SC, PC	37	47	52	0.10	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43	0.51
	325-375	111-129	1090-1265	SC, PC	34	44	47	0.08	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43	0.51
Ocel s vysokou pevností	225-300	77-104	600-1020	SC, PC	24	31	34	0.13	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
	300-350	104-121	1020-1180	SC, PC	18	24	26	0.10	0.18	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
	350-400	121-139	1180-1365	PC	15	20	21	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.41	0.46
Konstrukční ocel	100-150	38-50	370-500	HSS	43	55	61	0.15	0.25	0.30	0.36	0.46	0.53	0.66
	150-250	50-88	500-850	HSS	37	47	52	0.13	0.23	0.25	0.30	0.41	0.48	0.61
	250-350	88-121	850-1180	SC, PC	30	40	43	0.10	0.20	0.23	0.25	0.36	0.43	0.51
Žárovzdorné slitiny	140-220	49-77	480-755	SC, PC	9	11	12	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38	0.38
	220-310	77-101	755-990	PC	8	9	11	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.30
Slitiny titanu	140-220	49-77	480-755	SC, PC	11	14	15	0.08	0.18	0.20	0.25	0.30	0.38	0.38
	220-310	77-101	755-990	PC	10	11	14	0.08	0.15	0.18	0.20	0.25	0.30	0.30
Austenitická nerezavějící ocel	135-185	49-65	480-640	SC	23	29	32	0.08	0.18	0.20	0.28	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC	18	24	28	0.08	0.15	0.18	0.25	0.30	0.36	0.46
Nerezavějící ocel	185-275	65-96	640-940	SC, PC	23	29	32	0.15	0.20	0.23	0.28	0.36	0.41	0.51
	275-350	96-121	940-1180	SC, PC	18	24	28	0.13	0.18	0.20	0.25	0.30	0.36	0.46
Super Duplex Duplex St/Stl	135-185	49-65	480-640	SC	18	22	24	0.08	0.18	0.20	0.28	0.36	0.41	0.51
	185-275	65-96	640-940	SC	15	18	20	0.08	0.15	0.18	0.25	0.30	0.36	0.46
Nástrojová ocel	150-200	50-70	500-700	SC	24	32	34	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38	0.43
	200-250	70-88	700-870	SC, PC	18	26	28	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.38	0.43
Kalená ocel	300-400	104-139	1020-1365	PC	15	21	29	0.08	0.15	0.20	0.23	0.30	0.41	0.46
	400-500	139+	1365+	PC	10	12	14	0.05	0.12	0.18	0.20	0.25	0.30	0.40
Slévárenské slitiny hliníku	30			HSS	183	229	260	0.20	0.33	0.41	0.50	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	122	138	0.20	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64	0.64
Tvářené slitiny hliníku	30			HSS	183	229	260	0.10	0.15	0.25	0.30	0.56	0.64	0.64
	180	62	600	HSS	91	122	138	0.20	0.33	0.41	0.46	0.56	0.64	0.64
Tvárná litina Šedá/bílá litina	120-150	44-50	430-500	HSS	52	67	76	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.69	0.76
	150-200	50-70	500-700	HSS	46	60	69	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.64	0.71
	200-220	70-77	700-755	HSS	40	52	60	0.15	0.23	0.30	0.41	0.46	0.53	0.61
	220-260	77-90	755-890	SC, PC	34	44	50	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43	0.51
	260-320	90-104	890-1020	SC, PC	27	37	41	0.10	0.15	0.18	0.23	0.28	0.36	0.41
Hliníkový Bronz	100-200	38-68	370-670	HSS	52	67	76	0.15	0.28	0.36	0.46	0.56	0.66	0.71
	200-250	68-87	670-855	SC	40	52	59	0.13	0.18	0.23	0.30	0.36	0.43	0.51
Mosaz	100	38	370	HSS	91	122	137	0.18	0.30	0.41	0.51	0.61	0.71	0.76
Měď	60			SC	40	45	50	0.05	0.08	0.15	0.20	0.25	0.35	0.40

KOEFICIENT ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU

	Délka držáku						
	Extra krátký	Krátký	Střední	Standardní	Prodloužený	Dlouhý	XL
Řezná rychlost	Viz. horní tabulka				0.90	0.85	0.80
Posuv	Viz. horní tabulka					0.95	0.90

DOPORUČENÍ ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU: Je-li doporučená řezná rychlost a posuv pro standardní délku držáku 60 m/min a 0,20 mm/ot., pak bude pro stejnou aplikaci řezná rychlost a posuv pro držák délky 3XL 45 m/min a 0.18mm/ot.

Příklad: 60 m/min x 0.75 = 45 m/min 0.2 mm/ot. x 0.9 = 0.18 mm/ot.

* Klíč: HSS = rychlořezná ocel CPM-M4, SC = rychlořezná ocel CPM-T15 Super Cobalt, PC = rychlořezná ocel Premium Cobalt

Standardní doporučené řezné podmínky - vyměnitelné destičky HSS pro rovné dno (FB)

Druh materiálu	Tvrdost, pevnost			Řezná rychlost (m/min)			Posuv (mm/ot.)			
	HB	KG	Nmm ²	TiN	TiCN	TiAlN	9.5 – 12.95 mm	12.98 – 17.53 mm	17.53 – 24.38 mm	24.41 – 35 mm
Automatová ocel	100-150	38-50	370-500	52	70	76	0.15	0.23	0.28	0.35
	150-200	50-70	500-700	47	62	70	0.15	0.23	0.28	0.35
	200-250	70-88	700-870	43	56	64	0.13	0.23	0.28	0.35
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	30-46	300-450	46	59	67	0.13	0.2	0.25	0.33
	125-175	46-62	450-600	43	56	64	0.13	0.2	0.25	0.33
	175-225	62-77	600-775	40	53	59	0.1	0.18	0.23	0.3
	225-275	77-96	775-940	37	47	56	0.1	0.18	0.23	0.3
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	46-62	450-600	43	56	64	0.13	0.2	0.25	0.33
	175-225	62-77	600-775	40	53	59	0.1	0.18	0.23	0.3
	225-275	77-96	775-940	37	47	56	0.1	0.18	0.23	0.3
	275-325	96-111	940-1090	34	46	53	0.1	0.15	0.2	0.25
Legovaná ocel	125-175	46-62	450-600	40	53	56	0.13	0.18	0.23	0.3
	175-225	62-77	600-775	37	47	53	0.1	0.18	0.23	0.3
	225-275	77-96	775-940	34	44	47	0.1	0.15	0.23	0.3
	275-325	96-111	940-1090	32	41	44	0.1	0.13	0.2	0.25
	325-375	111-129	1090-1265	29	38	41	0.08	0.13	0.2	0.25
Ocel s vysokou pevností	225-300	77-104	600-1020	21	26	29	0.1	0.15	0.2	0.23
	300-350	104-121	1020-1180	15	21	23	0.08	0.15	0.2	0.23
	350-400	121-139	1180-1365	13	18	20	0.08	0.13	0.18	0.2
Konstrukční ocel	100-150	38-50	370-500	36	47	52	0.13	0.23	0.25	0.3
	150-250	50-88	500-850	32	41	44	0.1	0.2	0.23	0.25
	250-350	88-121	850-1180	26	34	37	0.1	0.18	0.2	0.23
Žárovzdorné slitiny	140-220	49-77	480-755	7	9	10	0.08	0.15	0.18	0.23
	220-310	77-101	755-990	6	7	9	0.08	0.13	0.15	0.18
Slitiny titanu	140-220	49-77	480-755	10	12	14	0.08	0.15	0.18	0.23
	220-310	77-101	755-990	8	11	12	0.08	0.13	0.15	0.18
Austenitická nerezavějící ocel	135-185	49-65	480-640	20	26	27	0.13	0.18	0.2	0.25
	185-275	65-96	640-940	15	21	24	0.1	0.15	0.18	0.23
Nerezavějící ocel	185-275	65-96	640-940	20	26	27	0.13	0.18	0.2	0.25
	275-350	96-121	940-1180	15	21	24	0.1	0.15	0.18	0.23
Super Duplex Duplex St/Stl	135-185	49-65	480-640	20	26	27	0.13	0.18	0.2	0.25
	185-275	65-96	640-940	15	21	24	0.1	0.15	0.18	0.23
Nástrojová ocel	150-200	50-70	500-700	21	27	29	0.1	0.13	0.18	0.23
	200-250	70-88	700-870	15	23	24	0.1	0.13	0.18	0.23
Kalená ocel	300-400	104-139	1020-1365	13	18	20	0.08	0.13	0.18	0.2
	400-500	139+	1365+	8	10	12	0.06	0.1	0.15	0.18
Slévarenské slitiny hliníku	30			160	198	228	0.18	0.28	0.36	0.43
	180	62	600	79	107	122	0.18	0.28	0.36	0.41
Tvářené slitiny hliníku	30			160	198	228	0.18	0.28	0.36	0.43
	180	62	600	79	107	122	0.18	0.28	0.36	0.41
Tvárná litina	120-150	44-50	430-500	46	59	67	0.15	0.25	0.36	0.43
	150-200	50-77	500-700	40	53	59	0.13	0.23	0.3	0.41
	200-220	70-77	700-755	34	46	53	0.13	0.2	0.25	0.36
	220-260	77-90	755-890	29	38	46	0.1	0.15	0.2	0.25
	260-320	90-104	890-1020	24	32	37	0.1	0.13	0.15	0.2
Šedá/bílá litina	120-150	44-50	430-500	46	59	67	0.15	0.25	0.36	0.43
	150-200	50-70	500-700	40	53	59	0.13	0.23	0.3	0.41
	200-220	70-77	700-755	34	46	53	0.13	0.2	0.25	0.36
	220-260	77-90	755-890	29	38	46	0.1	0.15	0.2	0.25
	260-320	90-104	890-1020	24	32	37	0.1	0.13	0.15	0.2
Hliníkový bronz	100-200	38-68	370-670	40	53	59	0.13	0.23	0.3	0.41
	200-250	68-87	670-855	29	38	46	0.1	0.15	0.2	0.25
Bronz	100	38	370	46	59	67	0.15	0.25	0.36	0.43
Měď	60			35	40	45	0.05	0.08	0.15	0.2

Výše uvedené řezné rychlosti a posuvy považujte za výchozí parametry pro všechny aplikace.



Technická část

GEN2 T-A™ Doporučené řezné podmínky - vyměnitelné destičky SK Série Y až 2

Materiál	Tvrdost (HB)	Jakost karbidu	Posuv mm/ot.				
			Řezná rychlost AM200 m/min	9.5mm do 12.5mm	13mm do 17.5mm	17.86mm do 24mm	25mm do 35mm
Automatová ocel	100-150	C1	146	0.20	0.30	0.41	0.48
	150-200	C1	126	0.18	0.28	0.38	0.43
	200-250	C1	119	0.15	0.25	0.36	0.41
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	C1	137	0.20	0.25	0.36	0.46
	125-175	C1	119	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	C1	108	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	C1	95	0.13	0.23	0.33	0.41
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	C1	119	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	C1	108	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	C1	95	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	C1	80	0.13	0.20	0.30	0.38
Legovaná ocel	125-175	C1	115	0.18	0.25	0.36	0.43
	175-225	C1	105	0.15	0.23	0.33	0.41
	225-275	C1	95	0.15	0.23	0.33	0.41
	275-325	C1	87	0.13	0.20	0.30	0.38
	325-375	C1	78	0.10	0.18	0.28	0.36
Ocel s vysokou pevností	225-300	C1	70	0.15	0.23	0.28	0.33
	300-350	C1	63	0.13	0.20	0.25	0.30
	350-400	C1	56	0.10	0.18	0.23	0.28
Konstrukční ocel	100-150	C1	108	0.20	0.28	0.38	0.43
	150-250	C1	87	0.15	0.25	0.33	0.38
	250-350	C1	80	0.13	0.23	0.30	0.33
Žárovzdorné slitiny	140-220	C2	37	0.10	0.18	0.23	0.28
	220-310	C2	29	0.10	0.15	0.20	0.25
Korizivzdorná ocel	135-185	C2	73	0.18	0.23	0.30	0.36
	185-275	C2	56	0.15	0.20	0.28	0.30
Nástrojová ocel	150-200	C1	78	0.10	0.18	0.25	0.30
	200-250	C1	59	0.10	0.18	0.25	0.30
Litina Šedá/Tvárná	120-150	C2	152	0.20	0.30	0.38	0.48
	150-200	C2	146	0.18	0.28	0.33	0.43
	200-220	C2	131	0.15	0.23	0.30	0.38
	220-260	C2	113	0.13	0.20	0.28	0.33
	260-320	C2	102	0.13	0.18	0.25	0.28

Vzorce: mm/min = (ot./min) (mm/ot.)

$$m/min = \frac{(ot./min) (3.14) (Pr.)}{1000}$$

$$ot./min = \frac{(m/min) (1000)}{(3.14) (Pr.)}$$

KOEFICIENT ŘEZNÉ RYCHLOSTI A POSUVU

pro různé délky držáků

	Délka držáku						
	Extra krátký	Krátký	Střední	Standardní	Prodloužený	Dlouhý	XL
Řezná rychlost	Viz. horní tabulka				0.90	0.85	0.80
Posuv	Viz. horní tabulka				0.95	0.90	0.90

**Doporučené řezné podmínky pro nástroje povlakované AM200™ jsou založeny na zkušenostech získaných za "Optimálních podmínek". Mnoho aplikací nevyžaduje "Optimální podmínky". Snížení řezných parametrů může být požadováno vinou nadměrného opotřebení nástroje v dané aplikaci. Výše uvedené řezné rychlosti a posuvy považujte pouze za výchozí podmínky pro všechny aplikace. Prostřednictvím týmu našich aplikačních inženýrů vám pomůžeme řešit vaši konkrétní aplikaci. Pokud nás kontaktujete o pomoc, prosíme o uvedení čísla položky, průměru otvoru, vrtané hloubky, druhu obráběného materiálu, tvrdosti (HB) a tlaku chladicí kapaliny. Další informace jako tuhost obrobku a stroje, dispoziční příkon a max. osová síla stroje, vertikální nebo horizontální vřeteno, rotující nebo nerotující nástroj, vnější chlazení nebo chlazení přes nástroj jsou také velmi užitečné.

Standardní doporučené řezné podmínky - destičky ze slinutého karbidu Série Y až 3

Druh materiálu	Tvrdost, pevnost			Jakost karbidu	Řezná rychlost (m/min)			Posuv (mm/ot.)				
	HB	KG	Nmm ²		TiN	TiCN	TiAlN	9.5 – 12.95 mm	12.98 – 17.53 mm	17.53 – 24.38 mm	24.41 – 35 mm	34.37 – 47.80 mm
Automatová ocel	100-150	38-50	370-500	P40	96	115	128	0.20	0.30	0.38	0.45	0.53
	150-200	50-70	500-700	P40	85	100	110	0.18	0.28	0.35	0.40	0.48
	200-250	70-88	700-870	P40	79	90	104	0.15	0.25	0.33	0.38	0.43
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	30-46	300-450	P40	91	110	119	0.20	0.25	0.33	0.43	0.48
	125-175	46-62	450-600	P40	79	90	104	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	P40	73	82	95	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	P40	64	75	83	0.13	0.23	0.30	0.38	0.43
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	46-62	450-600	P40	79	90	104	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	P40	73	84	95	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	P40	67	72	83	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275-325	96-111	940-1090	P40	55	62	70	0.13	0.20	0.28	0.35	0.40
Legovaná ocel	125-175	46-62	450-600	P40	76	87	99	0.18	0.25	0.33	0.40	0.45
	175-225	62-77	600-775	P40	70	80	92	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	225-275	77-96	775-940	P40	64	72	83	0.15	0.23	0.30	0.38	0.43
	275-325	96-111	940-1090	P40	61	68	76	0.13	0.20	0.28	0.35	0.40
	325-375	111-129	1090-1265	P40	52	60	67	0.10	0.18	0.25	0.33	0.38
Ocel s vysokou pevností	225-300	77-104	600-1020	P40	49	55	61	0.15	0.23	0.25	0.30	0.38
	300-350	104-121	1020-1180	P40	43	49	55	0.13	0.20	0.23	0.28	0.35
	350-400	121-137	1180-1365	P40	37	43	49	0.10	0.18	0.20	0.25	0.30
Konstrukční ocel	100-150	38-50	370-500	P40	73	84	95	0.20	0.28	0.35	0.40	0.45
	150-250	50-88	500-850	P40	61	68	76	0.15	0.25	0.30	0.35	0.40
	250-350	88-121	850-1180	P40	55	62	70	0.13	0.23	0.28	0.30	0.35
Žárovzdorné slitiny	140-220	49-77	480-755	K20	24	28	32	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	220-310	77-101	755-990	K20	18	22	26	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Slitiny titanu	140-220	49-77	480-755	K20	30	32	38	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	220-310	77-101	755-990	K20	24	28	33	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30
Austenitická nerezavějící ocel	135-185	49-65	480-640	K20	49	57	64	0.08	0.15	0.18	0.23	0.30
	185-275	65-96	640-940	K20	37	43	49	0.08	0.13	0.15	0.20	0.25
Nerezavějící ocel	185-275	65-96	640-940	P40/K20	49	57	64	0.18	0.23	0.30	0.35	0.40
	275-350	96-121	940-1180	P40/K20	37	43	49	0.15	0.20	0.28	0.30	0.35
Super Duplex Duplex St/Stl	135-185	49-65	480-640	K20	40	45	55	0.08	0.15	0.18	0.23	0.30
	185-275	66-96	640-940	K20	30	35	45	0.08	0.13	0.15	0.20	0.25
Nástrojová ocel	150-200	50-70	500-700	P40	49	58	67	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	200-250	70-88	700-870	P40	37	45	52	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
Kalená ocel	300-400	104-139	1020-1365	P40	34	39	43	0.10	0.18	0.23	0.28	0.33
	400-500	139+	1365+	P40	20	23	25	0.08	0.15	0.20	0.23	0.28
Slévarenské slitiny hliníku	30			K20	366	410	460	0.25	0.38	0.45	0.50	0.55
	180	62	600	K20	244	275	306	0.23	0.33	0.40	0.45	0.50
Tvářené slitiny hliníku	30			K20	366	410	460	0.1	0.15	0.25	0.30	0.36
	180	62	600	K20	244	275	306	0.20	0.28	0.36	0.45	0.50
Tvárná litina	120-150	44-50	430-500	K20	98	127	141	0.20	0.30	0.38	0.48	0.58
	150-200	50-70	500-700	K20	82	102	122	0.18	0.28	0.33	0.43	0.53
	200-220	70-77	700-755	K20	73	93	110	0.15	0.23	0.30	0.38	0.45
	220-260	77-90	755-890	K20	64	79	95	0.13	0.20	0.28	0.33	0.38
	260-320	90-104	890-1020	K20	55	69	83	0.13	0.18	0.25	0.28	0.33
Šedá/bílá litina	120-150	44-50	430-500	K10/K20	98	127	141	0.20	0.30	0.38	0.48	0.58
	150-200	50-70	500-700	K10/K20	82	102	122	0.18	0.28	0.33	0.43	0.53
	200-220	70-77	700-755	K10/K20	73	93	110	0.15	0.23	0.30	0.38	0.45
	220-260	77-90	755-890	K10/K20	64	79	95	0.13	0.20	0.28	0.33	0.38
	260-320	90-104	890-1020	K10/K20	55	69	83	0.13	0.18	0.25	0.28	0.33
Hliníkový bronz	100-200	38-68	370-670	K20	85	100	110	0.13	0.20	0.25	0.36	0.42
	200-250	68-87	670-855	K20	64	79	94	0.10	0.15	0.18	0.25	0.33
Mosaz	100	38	370	K20	130	160	184	0.15	0.23	0.28	0.38	0.45
Měď	60			K20	80	100	120	0.05	0.08	0.10	0.15	0.25

Vzorce: mm/min = (ot./min) (mm/ot.)

m/min = $\frac{(\text{ot./min}) (3.14) (\text{Pr.})}{1000}$

ot./min = $\frac{(\text{m/min}) (1000)}{(3.14) (\text{Pr.})}$



Technická část

Standardní doporučené řezné podmínky - destičky ze slinutého karbidu pro rovné dno (FB)

Druh materiálu	Tvrdost, pevnost			Jakost karbidu	Řezná rychlost (m/min)				Posuv (mm/ot.)			
	HB	KG	Nmm ²		TiN	TiCN	TiAlN	AM200™	9.5 – 12.95 mm	12.98 – 17.53 mm	17.53 – 24.38 mm	24.41 – 35 mm
Automatová ocel	100-150	38-50	370-500	C2	82	98	110	126	0.17	0.26	0.32	0.39
	150-200	50-70	500-700	C2	73	85	94	110	0.15	0.24	0.30	0.35
	200-250	70-88	700-870	C2	67	76	88	102	0.13	0.22	0.28	0.32
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-125	30-46	300-450	C2	79	94	102	117	0.17	0.22	0.28	0.37
	125-175	46-62	450-600	C2	67	76	88	102	0.15	0.22	0.28	0.35
	175-225	62-77	600-775	C2	61	70	81	93	0.13	0.19	0.26	0.32
	225-275	77-96	775-940	C2	55	64	70	81	0.11	0.19	0.26	0.32
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-175	46-62	450-600	C2	67	76	88	102	0.15	0.22	0.28	0.35
	175-225	62-77	600-775	C2	61	72	81	93	0.13	0.19	0.26	0.32
	225-275	77-96	775-940	C2	55	61	70	81	0.13	0.19	0.26	0.32
	275-325	96-111	940-1090	C2	46	53	61	70	0.11	0.17	0.24	0.30
Legovaná ocel	125-175	46-62	450-600	C2	64	75	85	99	0.15	0.22	0.28	0.35
	175-225	62-77	600-775	C2	59	67	79	91	0.13	0.19	0.26	0.32
	225-275	77-96	775-940	C2	55	61	70	81	0.13	0.19	0.26	0.32
	275-325	96-111	940-1090	C2	52	58	66	76	0.11	0.17	0.24	0.30
	325-375	111-129	1090-1265	C2	44	50	58	67	0.09	0.15	0.22	0.28
Ocel s vysokou pevností	225-300	77-104	600-1020	C2	41	47	52	59	0.13	0.19	0.22	0.26
	300-350	104-121	1020-1180	C2	37	41	47	55	0.11	0.17	0.19	0.24
	350-400	121-137	1180-1365	C2	30	37	41	47	0.09	0.15	0.17	0.22
Konstrukční ocel	100-150	38-50	370-500	C2	62	72	81	93	0.17	0.24	0.30	0.35
	150-250	50-88	500-850	C2	52	58	66	76	0.13	0.22	0.28	0.30
	250-350	88-121	850-1180	C2	47	53	61	70	0.11	0.19	0.25	0.26
Žárovzdorné slitiny	140-220	49-77	480-755	C2	21	23	27	32	0.09	0.15	0.19	0.24
	220-310	77-101	755-990	C2	15	18	21	24	0.09	0.13	0.17	0.22
Austenitická nerezavějící ocel	135-185	49-65	480-640	C2	41	49	55	64	0.15	0.19	0.26	0.30
	185-275	65-96	640-940	C2	31	36	41	47	0.13	0.18	0.23	0.25
Nerezavějící ocel	185-275	65-96	640-940	C2	30	37	41	47	0.13	0.17	0.24	0.26
	275-350	96-121	940-1180	C2	23	27	31	35	0.1	0.15	0.20	0.23
Nástrojová ocel	150-200	50-70	500-700	C2	41	49	58	67	0.09	0.15	0.19	0.24
	200-250	70-88	700-870	C2	30	37	44	50	0.09	0.15	0.19	0.24
Slévárenské slitiny hliníku	30			C2	305	351	389	N/A	0.22	0.32	0.41	0.43
	180	62	600	C2	207	236	259	N/A	0.19	0.28	0.35	0.39
Tvárná litina Šedá/bílá litina	120-150	44-50	430-500	C2	82	108	120	137	0.17	0.26	0.32	0.41
	150-200	50-70	500-700	C2	70	87	104	119	0.15	0.24	0.28	0.37
	200-220	70-77	700-755	C2	61	79	94	108	0.13	0.19	0.26	0.32
	220-260	77-90	755-890	C2	55	67	81	93	0.11	0.17	0.24	0.28
	260-320	90-104	890-1020	C2	47	58	70	81	0.11	0.15	0.22	0.24

Doporučené chlazení pro všechny T-A® destičky

Druh Materiálu	Tvrdość, pevnost			Tlak chladicí kapaliny											
				Průtok chladicí kapaliny - litrů/min											
				HSS destičky (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN povlak) rozsah průměrů						Karbidové destičky (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN)					
	HB	KG	Nmm²	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.54 - 24.38	24.39 - 35.0	35.1 - 47.8	47.85 - 65.0	66.0 - 114.48	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.53 - 24.38	24.41 - 35	34.37 - 47.8
Automatová ocel	100-250	38-88	370-870	12.8	8.3	9.6	7.9	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	85-275	30-96	300-940	11.8	6.2	6.6	5.5	5.2	2.8	4.5	17.5	11	11	11.8	9.0
				9.5	9.8	15.9	26.5	45.4	114.0	144.0	11.4	13.3	20.6	36.5	62
Ocel se středním obsahem uhlíku	125-325	46-111	450-1090	11.4	5.9	6.2	5.2	4.8	2.8	4.5	17.2	9.7	10.4	10.4	7.5
				9.1	9.8	15.5	22.7	45.4	114.0	144.0	11.3	12.5	20	33.8	57
Legovaná ocel	125-375	46-129	450-1265	11.4	5.2	5.5	4.8	4.2	2.4	3.5	16.5	9.3	9.7	7.9	7.2
				9.1	9.1	14.8	22.7	41.6	106.0	125.0	11.1	12.3	19.3	30	55.8
Ocel s vysokou pevností	225-400	77-139	600-1365	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.1	3.1	2.7
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	12.6	18.8	33.6
Konstrukční ocel	100-350	38-121	370-1180	11.4	5.9	5.5	3.8	3.5	2.0	3.5	15.8	9.0	7.9	6.9	5.2
				9.1	9.8	14.8	23.0	38.0	98.0	125.0	10.8	12	17.5	27.8	47.1
Žárovzdorné slitiny	140-310	49-101	480-990	10.7	4.5	3.8	2.4	2.0	2.0	3.1	16.5	11.4	12.4	11	9.0
				9.1	8.7	12.1	18.9	30.0	98.0	125.0	11.1	13.5	21.9	35.4	62
Slitiny titanu	140-310	49-101	480-990	10.7	4.5	3.8	2.4	2.0	2.0	3.1	16.5	11.4	12.4	11	9.0
				9.1	8.7	12.1	18.9	30.0	98.0	125.0	11.1	13.5	21.9	35.4	62
Austenitická nerezavějící ocel	135-275	49-96	480-940	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Nerezavějící ocel	185-350	65-121	640-1180	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Super Duplex Duplex St/Stl	135-275	49-96	480-940	11.8	5.9	5.2	3.8	3.5	2.0	3.1	22.7	16.5	17.9	17.2	13.1
				9.5	9.8	14.0	23.0	38.0	98.0	117.0	13	16.3	26.3	44.2	75
Nástrojová ocel	150-250	50-88	500-870	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.8	3.4	3.1
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	13.6	19.7	36.5
Kalená ocel	300-500	104-139	1020-1365	10.7	4.2	3.5	2.0	2.0	1.7	2.0	14.5	5.2	4.8	3.4	3.1
				9.1	8.3	11.7	19.0	30.0	87.0	98.0	10.4	9.1	13.6	19.7	36.5
Slévárenské slitiny hliníku	30-180	62	600	14.5	12.4	15.8	11.0	8.6	3.5	5.5	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				10.0	14.0	23.0	34.0	61.0	125.0	159.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Tvářené slitiny hliníku	30-180	62	600	14.5	12.4	15.8	11.0	8.6	3.5	5.5	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				10.0	14.0	23.0	34.0	61.0	125.0	159.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Tvárná litina Šedá/bílá litina	120-320	44-104	430-1020	11.0	4.5	4.2	2.8	2.4	2.0	2.4	15.5	7.2	6.2	6.2	5.5
				9.1	8.7	12.5	19.0	34.0	98.0	106.0	10.7	10.8	15.4	26.5	48.7
Hliníkový bronz	100-250	38-87	370-855	12.8	8.3	9.7	8.0	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9
Mosaz	100	38	370	11.0	4.5	4.2	2.8	2.4	2.0	2.4	24.1	22	21.7	19.6	13.8
				9.1	8.7	12.5	19.0	34.0	98.0	106.0	13.4	18.8	29	47.2	77
Měď	60	-	-	12.8	8.3	9.7	8.0	6.9	3.5	6.2	20	16.5	16.5	15.2	12
				9.6	11.4	19.7	30.3	53.0	125.0	167.0	12.2	16.3	25.2	41.5	71.9

KOEFICIENT PRO VÝPOČET TLAKU A PRŮTOKU CHLADICÍ KAPALINY

Délka držáku							
Extra krátký	Krátký	Střední	Standardní	Prodloužený	Dlouhý	XL	3XL
Viz. horní tabulka				1.3	1.5	2	3

DOPORUČENÍ CHLAZENÍ:

Příklad: Vrtání průměru 25 mm v legované oceli o tvrdosti 125 až 325 HB

Standardní držák = 4.8 Barů, 22.7 litrů/min

Držák XL = 4.8 x 2 = 9.6 Barů, 22.7 x 2 = 45.4 litrů/min

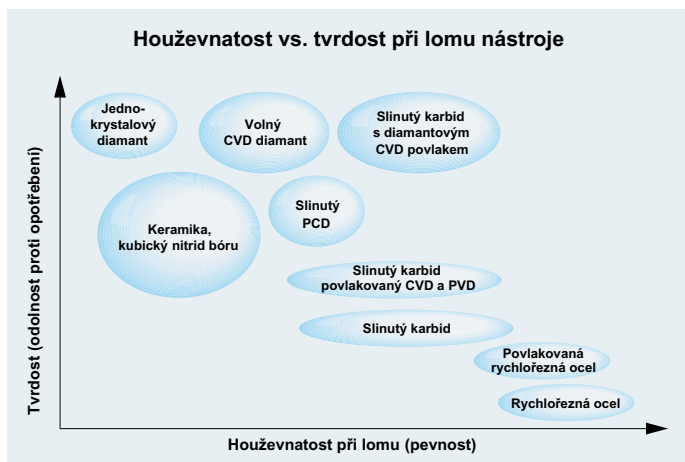
Držák 3XL = 4.8 x 3 = 14.4 Barů, 22.7 x 3 = 68.1 litrů/min



Technická část

Vyměnitelné břitové destičky s diamantovým povlakem

Destičky s diamantovým povlakem AMEC spojují nejlepší vlastnosti houževnatého slinutého karbidu s tvrdým a odolným CVD povlakem krystalického diamantu.



Hodnoty tvrdosti materiálů pro výrobu nástrojů jsou sestaveny ve vztahu k jejich houževnatosti.

Výhody pro zákazníka

- Vysoké řezné parametry
- Vyšší pevnost ve srovnání s PCD
- 30 až 50 krát vyšší životnost nástroje ve srovnání s nepovlakovaným nástrojem ze slinutého karbidu v neželezných a nekovových materiálech

Materiály vhodné pro použití destičky s diamantovým povlakem

Polymerické kompozity (PMC) - Kevlar, Plasty, Uhlíková vlákna, Skleněná vlákna, Grafitové materiály, Materiály na bázi pryskyřice.

Kovové kompozity (MMC) - Slitiny hliníku, Mosaz, Bronz, Měď a její slitiny, Slitiny olova, Slitiny hořčíku, Drahé kovy.

Keramické kompozity (CMC) - Měkký karbid a keramika v syrovém stavu před slinováním.

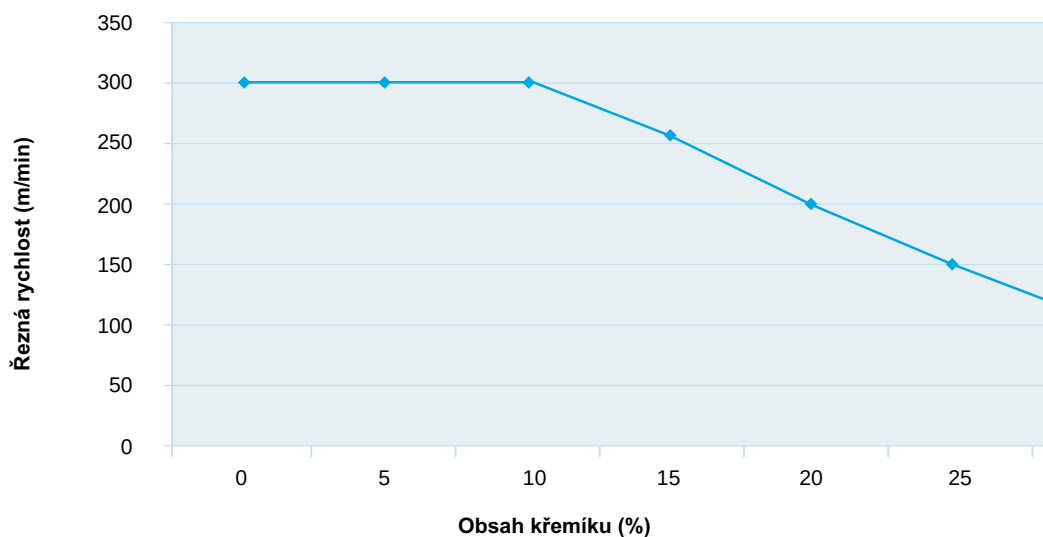
Materiály nevhodné pro destičky s diamantovým povlakem

Berylium, Chrom, Tvrdé keramické kompozity, Materiály na bázi kobaltu, Materiály na bázi železa, Molybden, Materiály na bázi niklu, Slitiny titanu, Tvrdé slitiny wolframu.

Výchozí podmínky vrtání pro destičky s diamantovým povlakem

Skupina materiálů:	Řezná rychlost m/min	Posuv mm/ot.	Vakuum	Chlazení
PMC (polymerické kompozity)	75 - 600	0.025 - 0.38	Ano	Vzduch
MMC (kovové kompozity)	30 - 300	0.076 - 0.50	Ne	Emulze
CMC (keramické kompozity)	15 - 75	0.025 - 0.25	Ano	Vzduch

Slitiny hliníku a křemíku - určení řezné rychlosti pro CVD Diamantový povlak



Informace o vrtání otvorů pro závity

METRICKÝ – m – PROFIL ZÁVITU ŠROUBU						
Rozměr závitu	Průměr vrtáku pro závit	Desetinný ekvivalent	* Teoretické % závitu	Předpokládaný střední přesah	Předpokládaný průměr otvoru	** Předpokládané % závitu
12 x 1.75	10.2mm	.4016"	79%	0.075mm	10.28mm	76%
	$13/32$ "	.4063"	74%	0.075mm	10.40mm	71%
12 x 1.25	$27/64$ "	.4219"	79%	0.075mm	10.79mm	74%
	10.8mm	.4252"	74%	0.075mm	10.88mm	69%
14 x 2.0	$15/32$ "	.4688"	81%	0.075mm	11.98mm	78%
	12.0mm	.4724"	77%	0.075mm	12.08mm	74%
14 x 1.5	12.5mm	.4921"	77%	0.075mm	12.58mm	73%
16 x 2.0	14.0mm	.5512"	77%	0.075mm	14.08mm	74%
16 x 1.5	14.5mm	.5709"	77%	0.075mm	14.58mm	73%
	$37/64$ "	.5781"	68%	0.075mm	14.76mm	64%
18 x 2.5	15.5mm	.6102"	77%	0.075mm	15.58mm	75%
18 x 1.5	16.5mm	.6496"	77%	0.075mm	16.58mm	73%
	$21/32$ "	.6563"	68%	0.075mm	16.75mm	64%
20 x 2.5	$11/16$ "	.6875"	78%	0.075mm	17.54mm	76%
	17.5mm	.6890"	77%	0.075mm	17.58mm	74%
20 x 1.5	18.5mm	.7283"	77%	0.075mm	18.58mm	73%
	$47/64$ "	.7344"	69%	0.075mm	18.66mm	65%
22 x 2.5	$49/64$ "	.7656"	79%	0.075mm	19.52mm	76%
	19.5mm	.7677"	77%	0.075mm	19.58mm	75%
22 x 1.5	20.5mm	.8071"	77%	0.075mm	20.58mm	73%
	$13/16$ "	.8125"	70%	0.075mm	20.71mm	66%
24 x 3	$13/16$ "	.8125"	86%	0.075mm	20.71mm	84%
	21.0mm	.8268"	76%	0.075mm	21.08mm	75%
24 x 2	22.0mm	.8661"	77%	0.075mm	22.08mm	74%
	$7/8$ "	.8750"	68%	0.075mm	22.30mm	65%
27 x 3	24.0mm	.9449"	77%	0.075mm	24.08mm	75%

* Vychází z jmenovitého průměru vrtáku pro závit.

** Vychází z předpokládaného středního přesahu 0.075 mm.

Výpočet % plného závitu pro daný Ø otvoru:

$$\% \text{ Závitu} = \frac{76.93}{\text{Stoupání (mm)}} \times (\text{Jmenovitý rozměr závitu v mm} - \text{průměr vyvrtaného otvoru v mm})$$

KUŽELOVÝ TRUBKOVÝ ZÁVIT (BSP & ISO 7-1)						
Rozměr závitu	Průměr vrtáku pro závit	Desetinný ekvivalent	* Teoretické % závitu	Předpokládaný střední přesah	Předpokládaný průměr otvoru	** Předpokládané % závitu
$1/4$ " - 19	$7/16$ "	.4325"	N/A	0.075mm	11.19mm	N/A
$3/8$ " - 19	$37/64$ "	.5781"	N/A	0.075mm	14.76mm	N/A
$1/2$ " - 14	$23/32$ "	.7188"	N/A	0.075mm	18.33mm	N/A
$3/4$ " - 14	$15/16$ "	.9375"	N/A	0.075mm	23.89mm	N/A

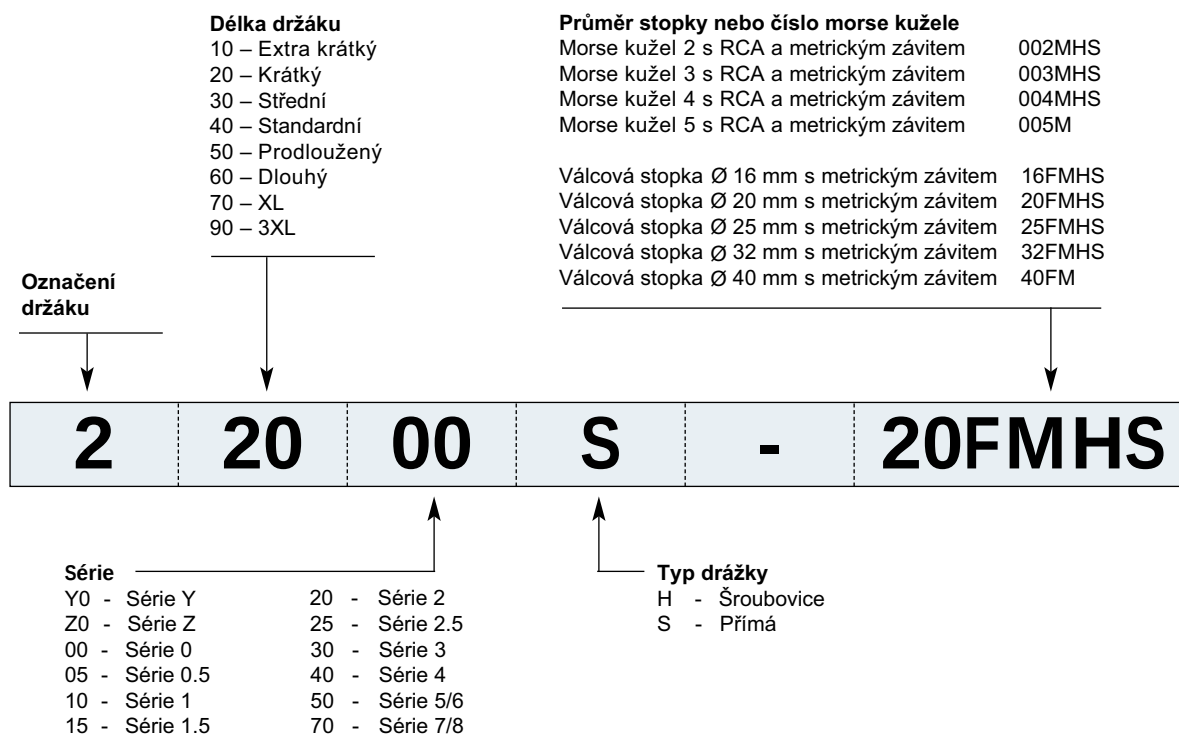
Výše uvedené informace o vrtání pod závit představují předpokládaná procenta závitu při použití standardních vrtáků pro závit, které jsou u AMEC dostupné skladem. Speciální průměry vrtáků mohou být požadovány tak, aby vyhověly přesným požadavkům uživatele na procento závitu.

Předpokládaný střední přesah otvoru 0.075 mm je založen na předpokladu optimálních řezných podmínek. Předpokládané % plného závitu se může měnit na základě jiných řezných podmínek než optimálních.



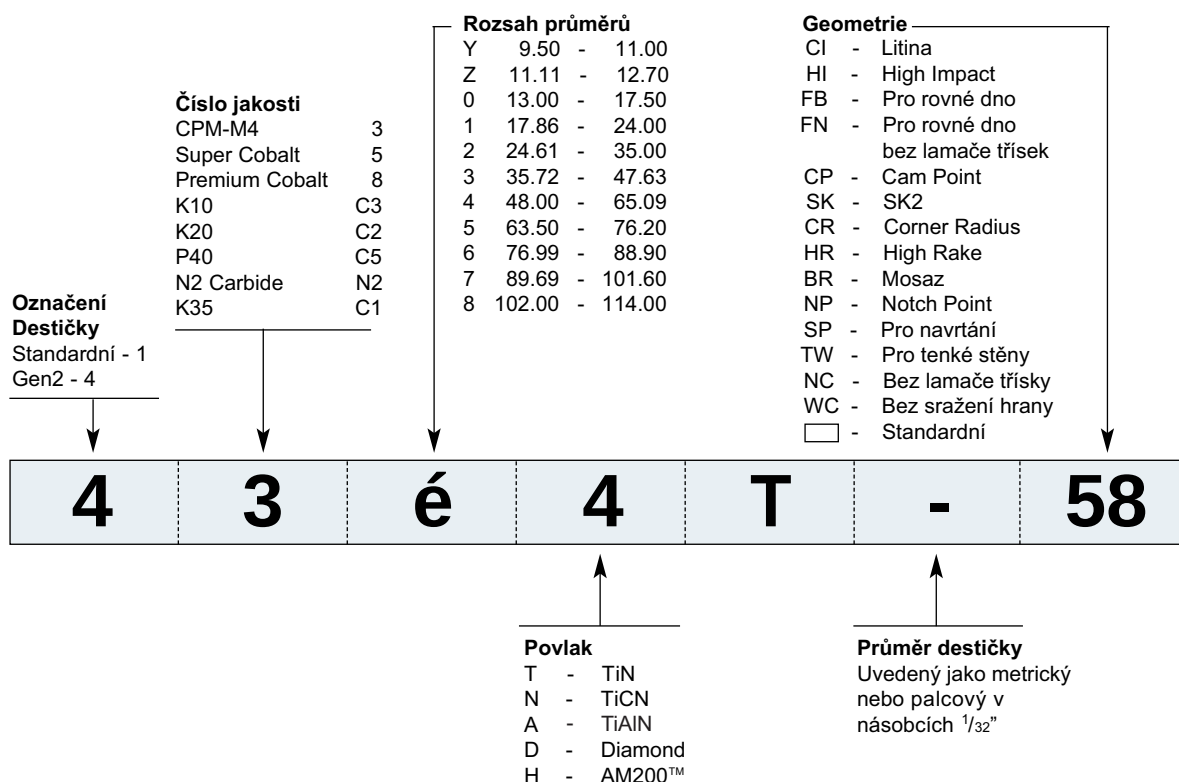
Technical Section

Jak identifikovat T-A® držáky



Příklad: Krátký držák Série 0 s přímou drážkou a válcovou stopkou o průměru 20 mm.

Jak identifikovat T-A® vrtací destičky



Příklad: Série 4, Gen2, průměr 58 mm, povlak TiN, jakost destičky CPM-M4.

Ekvivalenty jakostí materiálů

Druh materiálu	Německo	DIN	Francie	Británie	ČSN	Španělsko	USA
Automatová ocel	1.0718	96MnPB28	S250Pb			F.2112 – 11SMnPb28	12L13
	1.0721	10S20	10F1	210M15	11 110	F.2121 – 10 S 20	1108
	1.0722	10SPb20	10PbF2			F.2122 – 10 SPb 20	11L08
	1.0723	15S20		210A15		F.210F	
	1.0736	95Mn36	S300	240M07 EN 18		F.2113-12 SMn 35	1215
	1.0737	9MnPb36	S300Pb			F.2114 – 12 SMnPb 35	12L14
Ocel s nízkým obsahem uhlíku	1.0301	C10	AF34C10/XC10	045M10			1010
	1.0401	C15	AF37C12/XC18	080M15;040A15	12 010	F.111	1015
	1.0402	C22	AF42C20/XC25	050A20/055M15-EN2C	12 024	F.112	1020
	1.0406	C25	AF50C30	070M26	12 030	F.221	1025
	1.0711	9S20		220M07			1212
	1.0715	95Mn28	S250	230M07	11 109	F.2111-11SMn28	1213
	1.1121	Ck10	XC10	040A10		F.1510 – C 10 k	1010
	1.1133	20Mn5	20M5	120M19		F.1515 – 20Mn 6	1022/1518
	1.1141	Ck15	XC15/C15E	080M15 EN32C	12 020	F.1511 – C 16 k	1015
	1.1151	Ck22	XC25/C22E	050A20		F.1120 – C 25 k	1020/1023
	1.1158	Ck25	XC25/C25E	070M26	12 030	F.1120 – C 25 k	1025
	1.5622	14Ni6	15N6/15Ni6			F.2641 – 15 Ni 6	A350-LF5
Ocel se středním obsahem uhlíku	1.5752	14NiCr14	12NC15	655M13/A12 EN 36A	16 420		3310/9314
	1.7015	15Cr3	12C3	523M15			5015
	1.0501	C35	AF55C35/XC38	060A35	12 040	F.113	1035
	1.0503	C45	AF65C45/C45	080M46	12 050	F.114	1045
	1.0511	C40	AF60C40/C40		12 041	F.114.A	1040
	1.0535	C55	C55	070M55	12 060		1055
	1.0601	C60	AF70C55/C60	080A62-EN 43D	12 061	F.115	1060
	1.0726	35S20	35MF6	212M36 EN 8M	11 140	F.210G	1140
	1.0727	45S20	45MF4	212M44			1146
	1.0903	51Si7	51S7	250A53 EN 45		F.1450 – 50 Si 7	9255
	1.0904	55Si7	55S7	250A53		F.1440 – 56 Si 7	9255
	1.0909	60Si7	60S7	250A58		F.1441 – 60 Si 7	9260
	1.0961	60SiCr7	60SC7	250A61		F.1442 – 60 SiCr 8	9262
	1.1165	30Mn5	35M5/30Mn5	120M36/150M28	13 141	F.1203 – 36 Mn5	1330
	1.1166	34Mn5	35M5/34Mn5			F.8211 – 30 Mn5	1536
	1.1167	36Mn5	40M5/36Mn5	150M36 EN 15		F.1203 – 36 Mn5	1335
	1.117	28Mn6	20M5/28Mn6	150M 28 EN 14A			1330
	1.118	Cm35	XC32/C35R	080M36		F.1135 – C 35 K-1	1035
	1.1186	Ck40	XC42H1/C40E	060A40/080A40	12 041		1040
	1.1191	Ck45	XC42H1/C45/XC45	080M46/060A47	12 050	F.1140 – C 45 k	1045
	1.1201	Cm45	XC42H1/C45R	080M46		F.1145 – C 45 k	1045
	1.1203	Ck55	XC55H1/C55E	060A57/070M55		F.1150 – C 55 k	1055
	1.1206	Ck50	XC48H1/C50E	080M50			1050
	1.1213	Cf53	XC48H1TS	060A52			1050
	1.1221	Ck60	XC60/C60E/2C60	060A62		F.511/F.512	1060
	1.1231	Ck67	XC68	060A67			1070
	1.7003	38Cr2	38C2/38Cr5			38 Cr 3	
Legovaná ocel	1.1248/1269	Ck75	XC75/C75E/XC90	060A78		F.513/514/515	1080/1078/1086
	1.1274	Ck101	XC100	060A96			1095
	1.233	35CrMo4/47CrMo4	34CD4/35CrMo4/42CD4	708A37/708M40			4135/4142
	1.5711/5711	36NiCr6/40NiCr6	35NC6	640A35/640M40 EN111A			3135/3140
	1.5736	36NiCr10	30NC11				3435
	1.6523/43	21NiCrMo2	20NCD2	805M20/805A20 EN 362		F.1522 – 20 NiCrMo 2	8620/8720
	1.6546	40NiCrMo22	40NCD2	311-Type 7		F.1204 – 40 NiCrMo2	8740
	1.6587	17CrNiMo8	18NCD6	820A16	16 326	F.1560 – 14 NiCrMo13	
	1.6657	14NiCrMo134	16NCD13	832M13		F.1569 – 14 NiCrMo 131	
	1.7006	46Cr2	42C2/46Cr2				5045/5046
	1.703	28Cr4		530A30			5130
	1.7033	34Cr4	32C4/34Cr4	530A32 EN18B	14 141	F.8221 – 35 Cr 4/F.224	5132
	1.7034	37Cr4	38C4/37Cr4	530A36	14 140	F.1201 – 38 Cr 4	5135
	1.7035	41Cr4	42C4/41Cr4	530M40/530A40 EN 18	14 148	F.1202 – 42 Cr4	5140
	1.7045	42Cr4	42C4TS	530A40		F.1202 – 42 Cr 4	5140
	1.7131	16MnCr5	16MC5	527M17	14 220	F.1515 – 16 MnCr 5	5115
	1.7147	20MnCr5	20MC5		14 221	F.150.D	5120
	1.7176	55Cr3	55C3	527A60 EN 48	14 262	F.1431 – 55 Cr3	5155
	1.7218	25CrMo4	25CD4/25CrMo4	1717CD5110	15 130	F.8330 – AM 25 CrMo4	4130
	1.722	34CrMo4	35CD4/34CrMo4	708A37 EN 19B	15 131	F.8231 – AM 34 CrMo4	4135/4137
	1.7225	42CrMo4	42CD4/42CrMo4	708M40 EN 19A	15 142	F.8232 – 42 CrMo4	4140/4142
Ocel s vysokou pevností	1.7228	50CrMo4	50CrMo4	708A47			4150
	1.8159	50CrV4	50CV4/51CrV4	735A50 EN 47	15 260	F.1430 – 51 CrV4	6150
	1.8507	34CrAlMo5	30CAD6.12	905M31		F.1741 – 34 CrAlMo5	A355Cl.D
	1.8509	41CrAlMo7	40CAD6.12	905M39 EN 41B		F.1740 – 41 CrAlMo7	A355Cl.A
	1.5755	31NiCr14	18NC13	653M31		F.123	
	1.6511	36CrNiMo4	40NCD3/36CrNiMo4	816M40 EN 110		F.1280 – 35 NiCrMo4	9840
	1.6562	40NiCrMo73		817M40			4340
	1.658	30CrNiMo8	30CND8/30CrNiMo8	823M30			
	1.6582	34CrNiMo8	35NCD6/34CrNiMo6	817M40 EN 24	16 343	F.1272 – 40 NiCrMo 7	4340
	1.6746	32NiCrMo145	35NCD14	830M31		F.1262 – 32 NiCrMo 12	
	1.6747	30NiCrMo166	35NCD16	835M30		F.1260 – 32 NiCrMo 16	
	1.8515	31CrMoV139	30CD12	722M24 EN 40B		F.1712 – 31 CrMo 12	
	1.8523	39CrMoV139		897M39 EN 40C			



Technická část

Ekvivalenty jakostí materiálů

Druh materiálu	Německo	DIN	Francie	Británie	ČSN	Španělsko	USA
Konstrukční ocel	1.0038	RSt37-2	E24-2NE/S235JRG2	4360-40C	11 375		A570 (36)
	1.0044	St44-2	E28-2/S275JR	4360-43B	11 443	A 430B	A570 (40)
	1.005	St50-2	A50-2/E295	4360-50B	11 500		A570 (50)
	1.006/007	St60-2/St70-2	A60-2/E335-A70-2/E360	4360-55E	11 600		
	1.0116	St37-3	E24-3;-4/S235J2G3	4360-40C/D-1449-37C	11 378	A360 C;D	A284/A573/A611
	1.033	St12	DC01	1449 – 2/3/4CR	11 321	AP 00	A366/1012/A619
	1.0333	St13		1449 2CR; 3CR	11 301	AP 02	1008
	1.0338	St14	DC04	1449 1CR; 2CR	11 305	AP 04	A620
	1.0345	H I	A37CP;AP/P235GH	1501Gr.161-360/400	11 368	A 37 RC I;RA II	A516Gr.65;-55
	1.0347	RRSt13	DC03	3CR			A619
	1.0425	H II	A42CP;AP/P265GH	161-400;	11 416	A42 RC 1	
	1.0473	19Mn6	A52CP;AP/P335GH			A 47 RB II	A537
	1.0481	17Mn4	A48CP;AP/P295GH		13 030	A 47 RC1; RA II	A516 (70)
	1.0562	StE355	E355R/FP/S355N			AE 355 KG;DD	A633 (C)
	1.057	St52-3	E36-3;E36-4/S355J2G3	4360-50B;50C;50D	11 523	A 510 C;D	
	1.5415	15Mo3	15D3/15Mo3	1501-240	15 020	F2601 – 16 Mo 3	A204 (A)
	1.5423	16Mo5		1503-245-420		F2602 – 16 Mo 5	4520
	1.5637	10Ni14	12N14/12Ni14	1501-503-690	16 329 VN	F.152	A350-LF3
	1.5713	13NiCr6	10NC6				3115
	1.5732	14NiCr10	14NC11			F.1540 – 15 NiCr 11	3415
Žárovzdušné slitiny	1.7335	13CrMo44	15CD3.05	620Gr.27;31	15 121	F2631 – 14 CrMo 4 5	A182-F11;F12
	1.7337	16CrMo44	15CD4.5	620Gr.27			A387 (12)
	1.738	10CrMo910	12CD9.10/10CrMo9-10	622Gr.31;45	15 313	TU.H	A182F22
	1.7715	14MoV63		660/440		F.2621 – 13 MoCrV6	
	1.8902	StE420	E420RIFP/S420N	4360-55E		AE 420 KG	A633Gr.E
	1.8905	StE460	E460RIFP/S460N			AE 460 KG	A633Gr.E
	1.4864	X12NiCrSi3616	Z12NCS37.18	NA17		F3313-X 12 CrNi 36-16	330
	1.4865	G-X40NiCrSi3818		330C40			
	1.4876	X10NiCrAlTi3320	Z8NC3221	NA15(H)		F.3545-X 9NiCr 33-21	B163
	2.436	NiCu30Fe	NU30	3072-76/NA13			4544/SB127/164
	2.4375	NiCu30Al		3072-76/NA18/3146			4676
	2.4602	NiCr17Mo17FeW	NC 17 DWY				5388 C
	2.463	NiCr20Ti	NC 20 T	HR5/203-4/703-B			
	2.4631	NiCr20TiAl	NC 20 TA	HR 401HR601/736B			
	2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	NCKD 20 ATV	HR 3/5007			
	2.4636	NiCo15Cr15MoAlTi	NCKD 20 AT				687
	2.465	NiCr20Co19MoTi	NCK 20 D	HR 10			
	2.4662	NiCr15MoTi	Z8 NCDT 42				5660C
	2.4665	NiCr22Fe18Mo	Nc 22 FeD	HR 6/204			5536E
	2.4668	NiCr19Fe19NbMo	NC 19 FeNb	HR 8			
	2.4669	NiCr16FeTi	NC 15 Fe TNb	HR 505			5542G
Slitiny titanu	2.467	G-NiCr13Al6MoNb	NC 13 AD	HC 203			5391A
	2.4674	NiCo15Cr10MoAlTi	NK 15 CAT	HC 204			
	2.4676	NiCo10W10Cr9AlTi					
	2.4816	NiCr15Fe	NC 15 Fe	3072-76			5540
	2.4856	NiCr22Mo9Nb	NC 22 FeDNB				5581
	2.4858	NiCr21Mo	NC 21 FeDU	3072-76			
	2.4973	NiCr19Co11MoTi	NC 19 KDT				
	2.4983	NiCr18Co18MoAlTi	NCK 19 DAT				684
Korozivzdorná ocel		NiFe33Cr17Mo	NW 11 AC	HR 207/5047			
	3.7024/25	Ti99,8	T-35	TA.1		Ti-PO1	
	3.7124	TiCu2	T-U2	TA.21-24/52-55/58		Ti-P11	
	3.7154	TiAl6Zr5Mo0,5Si0,2	T-A6ZD	TA.43/44		Ti-P67	
	3.7184	TiAl4Mo4Sn2Si0,5	T-A4DE	TA.45-51/57		Ti-P68	
	3.7034/35	Ti99,7	T-40	TA-2/34/5		Ti-PO2	4941/42/51/4902
	3.7064/65	Ti99,5	T-60	TA-6/7/8/9		Ti-PO4	4901/21
	3.7164/65	TiAl6V4	T-A6V	TA.10-13/28/56		Ti-P63	491128/35/54/65/67
Korozivzdorná ocel			T-50	DTD5023/5283			4900
	1.4	X6Cr13	Z6013/Z6Cr13	403517	17 020	F.3110-X6 Cr 13	403
	1.4001	X7Cr14	Z3014	403517		F.8401-AM-X12 Cr 13	410S
	1.4002	X6CrAl13	Z6CA13/Z6CrAl13	405517		F.3111-X6 CrAl13	405
	1.4005	X12CrS13	Z12CF13/Z12CrS13	416521		F.3411-X12 CrS 13	416
	1.4006	X10Cr13	Z12C13/Z12Cr13	410521 ENEN56A	17 021	F.3401-X12 Cr 13	410/CA-15
	1.4016	X6Cr17	Z8C17/Z6Cr17	43051 EN 60	17 040	F.3113-X8 Cr17	430
	1.4021	X20Cr13	Z20C13/Z20Cr13	420537	17 022	F.3402-X20 Cr 13	420
	1.4028	X30Cr13	Z20C13/Z20Cr13	420545	17 023	F.3403-X30 Cr 13	
	1.4031	X38Cr13	Z40C14/Z40Cr14		17 024	F.3404-X40 Cr 13	
	1.4034	X46Cr13	Z40C14/Z40Cr14	420545 EN 56D		F.3405-X46 Cr 13	
	1.4057	X20CrNi172	Z15CN16.02	431529 EN 57	17 150	F.3427-X15 CrNi16	431
	1.4104	X12CrMoS17	Z10CF17			F.3117-X10 CrS17	430F
	1.4113	X6CrMo17	Z8CD17.01	434S17			434
	1.4125	X105CrMo17	Z100CD17				440C
	1.4301	X5CrNi1810	Z6CN18.09	304S15 EN 58E	17 240	F.3451-X5 CrNi18-10	304/304H
	1.4303	X5CrNi1812	Z8CN18.12	305S19		F.3513-X8CrNi.18-12	308;305
	1.4305	X10CrNiS189	Z10CNF18.09	303S21 EN 58M	17 243	F.3508-X10CrNiS18-09	303
	1.4306	G-X2CrNi189/1911	Z2CN18.10/Z3CN19.10m	304S12/S11/C12	17 249	F.3503-X 2CrNi19-10	304L

Ekvivalenty jakostí materiálů

Druh materiálu	Německo	DIN	Francie	Británie	ČSN	Španělsko	USA
Korozivzdorná ocel	1.4308	G-X6CrNi189	Z6CN18.10M	304C15			CF-8
	1.431	X12CrNi177	Z12CN17.07	301S21	17 241	F.3517-X12CrNi17 07	301
	1.4311	X2CrNiN1810	Z2CN18.10Az	304S62			304LN
	1.4312	G-X10CrNi188	Z10CN18.9M	302C25			
	1.4313	G-X5CrNi134	Z4CND13.4M	425C11			CA6-NM
	1.4401	X5CrNiMo17122	Z6CND17.11	316S16/S31 EN 58J	17 343	F.3543-X5CrNiMo17-12/03	316/316L
	1.4404	X2CrNiMo17132	Z2CND18.13	316S11/S12	17 349	F.3533-X 2CrNiMo17 12-03	316L
	1.4406	Z2CrNiMo17122	Z2CND17.12Az	316S61	17 359		316LN
	1.4408	G-X6CrNiMo1810		316C16		F.8414-AM-X7 CrNiMo20 10	CF-8M
	1.4429	X2CrNiMo17133	Z2CND17.13Az	316S62	17 360		316LN
	1.4435	X2CrNiMo18143	Z2CND17.13	316S11/S12	17 350	F.3533-Z 2 CrNiMo 17-12-03	316L
	1.4436	X5CrNiMo17133	Z6CND17.12	316S16	17 352	F.3534-X 6 CrNiMo 17-12-03	316
	1.4438	X2CrNiMo18164	Z2CND19.15	317S12			317L
	1.4449	X5CrNiMo1713		317S16			317
	1.4452	G-X5CrNiNb189	Z6NNb18.10M	347C17			
	1.446	X8CrNiMo275				F.3309-X 8CrNiMo27-05	329
	1.451	X6CrTi17	Z8CT17			F.3114-X8CrTi17	XM8/430Ti
	1.4512	X5CrTi12	Z6CT12	409S19			409
	1.4541	X6CrNiTi1810	Z6CNT18.10	321S12/S31 EN 58B	17 246	F.3553-X 7 CrNiTi 18-11	321
	1.4542	X5CrNiCuNb1714	Z6CNU17.04				630
	1.4546	X5CrNiNb1810		347S17/S18			348
	1.455	X6CrNiNb1810	Z6CNNb18.10	347S17/S31 EN 58F	17 245	F.3552-X 7 CrNiNb 18-11	347
	1.4571	X6CrNiMoTi17122	Z6CNDT17.12	320S31/S17 EN58J	17 347	F.3552-X 6 CrNiMoTi17-12-03	316Ti
	1.4573	X10CrNiMoTi1812		320S33			316Ti
	1.458	X6CrNiMoNb17122	Z6CNDNb17.12/19.13	318S17			316Cb
	1.4718	X45CrSi93	Z45CS9	401S45 EN52	17 115	F.3220-X 4 ScrSi 09-03	HNv3
	1.4724	X10CrAl13	Z10C13	403S17	17 125	F.13152-X 10 CrAl13	
	1.4731	X40CrSiMo102	Z40CSD10			F.3221-X 40 CrSiMo 10-02	
	1.4742	X10CrAl18	Z10CAS18	430S15		F.3153-X 10 CrAl 18	430
	1.4747	X80CrNiSi20	Z80CSN20.02	443S65 EN 59	17 153	F.3222-X 80CrNiSi20-02	HNv6
	1.4762	X10CrAl24	Z10CAS24		17 256	F.3154-X 10 CrAl24	446
	1.4828	X15CrNiS2012	Z15CNS20.12	309S24			309
	1.4833	X7CrNi2314	Z15CN24.13	309S24			309S
	1.4837	G-X40CrNiSi2520		309C30			
	1.4841	X15CrNiSi2520	Z15CNS25.20		17 265	F.3310-X15 CrNiSi 25-20	314/310
	1.4845	X12CrNi2521	Z12CN25.20	310S24	17 255	F.331	310S
	1.4848	G-X40CrNiSi2520		310C40		F.8452-AM-X 40 CrNi 25 20	HK
	1.4871	X53CrMnNiN219	Z5CMN21.09	349S54	17 465	F.3217-X 53 CrMnln 21-09	EV8
	1.4873	X45CrNiW189	Z35CNWS14.14	331S40		F.3211-X45 CrNiSiW 28-09	
	1.4878	X12CrNiTi189	T6CNT18.12(B)	321S20		F.3523-X 6CrNiTi 18 11	321
	1.5662	X8Ni9	Z8N9	1501-509;510		F.2645 - X 8 Ni 09	A353
	1.568	12Ni19	Z18N5		16 527 VN		2515
Nástrojová ocel	0.962	G-X260NiCr42		Grade2A			A532IBNiCr-LC
	0.9625	G-X330NiCr42		Grade2B			A532IANiCr-HC
	0.963	G-X300CrNiSi952		Grade2C,D,E			A532IDNi-HiCr
	0.964	G-X300CrMoNi152		Grade3A,B			
	0.9645	G-X260CrMoNi202		Grade3C			A532IID20%CrMo-LC
	0.965	G-X260Cr27		Grade3D			A532IIIA25%Cr
	0.9655	G-X300CrMo271		Grade3E			A532IIIA25%Cr
	1.1525	C80W1	Y190;Y180				W108
	1.1545	C105W1	Y1105				W110
	1.1645	C105W2			19 191	F.5117 C102	
	1.1663	C125W	Y2120			F.5123 C120	W112
	1.1673	C135W	Y2140				
	1.175/1625	C75W/C80W1		BW1A/BW1B	19 152	F.1507 C80	W1
	1.2067	100Cr6	Y100C6	BL3	14 100	F.5230 100 Cr6	L3
	1.208	X210Cr12	Z200C12	BD3	19 436	F.5212 X210 Cr12	D3
	1.221	115CrV3			19 421		L2
	1.2343	X38CrMoV51	Z38CDV5	BH11		F.5317 X37 CrMoV5	H11
	1.2344	X40CrMoV51	Z40CDV5	BH13	19 554	F.5318 X40 CrMoV5	H13
	1.2363	X100CrMoV51	Z100CDV5	BA2	19 659	F.5227 X100 CrMoV5	A2
	1.2365	X32CrMoV33	32DCV28	BH10	19 541	F.5313 CrMoV 12	H10
	1.2379	X155CrVMo121	Z160CDV12	BD2	19 573		D2
	1.2419	105WCr6	105WC13			F.5233 105 WCr5	
	1.2436	X210CrW12			19 437	F.5213 X210 CrW12	
	1.251	100MnCrW4		BO1	19 314	F.5220 95 MnCrW5	O1
	1.2542	45WCrV7		BS1	19 732	F.5241 45 WCrSi 8	S1
	1.255	60WCrV7	55WC20		19 735		
	1.2567	X30WCrV53	Z32WCV5		19 720		
	1.2581	X30WCrV93	Z30WCV9	BH21	19 721	F.5323 X30 WCrV9	H21
	1.2601	X165CrMoV12			19 572	F.5211 X160 CrMoV12	
	1.2606	X37CrMoW51	Z35CWDV5	BH12			H12
	1.2713	55NiCrMoV6	55NCDV7		19 662	F.528	L6
	1.2833	100V1	Y1105V	BW2	19 356		W210
	1.2842	90MnCrV8	90MV8	BO2	19 314		2
	1.3202	S12-1-4-5		BT15		F.5563 12-1-5-5	T15



Technická část

Ekvivalenty jakostí materiálů

Druh materiálu	Německo	DIN	Francie	Británie	ČSN	Španělsko	USA
Nástrojová ocel	1.3207	S10-4-3-10	Z130WKCDV10-10-04-03		19 858	F.553 10-4-3-10	
	1.3243	S6-5-2-5	Z85WDCV06-05-05-04-02		19 852	F.5613 6-5-2-5	
	1.3246	S7-4-2-5	Z110WKCDV07-05-04-04-02		19 851	F.5613 6-5-2-5	M41
	1.3247	S2-10-1-8	Z110DKCWV09-08-04-02-01	BT42		F.5615 7-4-2-5	M42
	1.3249	S2-9-2-8		BM34		F.5611 2-9-2-8	M33/M34
	1.3255	S18-1-2-5	Z80WKCV18-05-04-01	BT4	19 855	F.5530 18-1-1-5	T4
	1.3265	S18-1-2-10		BT5	19 860	F.5540 18-0-2-10	T5
	1.3342	SC6-5-2	Z90WDCV06-05-04-03		19 829		M3
	1.3343	S6-5-2	Z85WDCV06-05-04-02	BM2	19 830	F.5603 6-5-2	M2
	1.3344	S6-5-3	Z130WDCV06-05-04-04			F.5605 6-5-3	M3Class2
	1.3346	S2-9-1	Z85DCWV08-04-02-01	BM1			H41/M1
	1.3348	S2-9-2	Z100DCWV09-04-02-02			F.5607 2-9-2	M7
	1.3355	S18-0-1	Z80WCV18-04-01	BT1	19 824	F.5520 18-0-1	T1
Kalená ocel	1.3401	X120Mn12	Z120M12/Z120Mn12		17 618	F.82551-AM-X 120 Mn 12	A128(A)
	1.3505	100Cr6	100C6	534A99	14 109	F.1310 – 100 Cr 6	52100
Slévarenské slitiny hliníku				HARDOX 400/500/600			
	3.2151	G-AlSi6Cu4	A-S5U	LM4-LM22		L-2660	319,2
	3.2161	G-AlSi8Cu3	A-S9U3	LM24		L-2630	380,1
	3.2341	G-AlSi5Mg	A-S4G	DTD716B			
	3.2371	G-AlSi7Mg	A-S7GQ,3	2L99/LM25			A356.2
	3.2373	G-AlSi9Mg	A7-S10G				
	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9		L-2560	A360
	3.2583	G-AlSi12Cu	A-S12U	LM20		L-2530	413,1
	3.3561	G-AlMg5	A-G6	LM5			514,1
	3.3581	G-AlSi12	A-S13	LM6		L-2520	A413
	3.3591	G-AlMg10	A-G10-Y4	LM10		L-2310	520
		AlSi17Cu4					390
		AlSi18-25CuNiMg		LM28/LM29			393
Tvářené slitiny hliníku	3.0205	Al99	A4	1C		L-3001	1200
	3.0255	Al99,5	A5	1B		L-3051	1050A
	3.0257	E-Al	A5/L	1E		L-3052	1350A
	3.0275	Al99,7	A7			L-3071	1070A
	3.0285	Al99,8	A8	1A		L-3081	1080A
	3.0385	Al99,98R	A99	1			1199
	3.0505	AlMn0,5Mg0,5		N31			3105
	3.0525	AlMn1Mg0,5	A-M1G0,5				3005
	3.0526	AlMnMg1	A-M1G	N4		L-3820	3004
	3.0915	AlFeSi	A-FeS				8011A
	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG	H15		L-3130	2014
	3.1305	AlCu2,5Mg0,5	A-U2G	3L86/HR13		L-3180	2117
	3.1325	AlCuMg1	A-U4G	H14		L-3120	2017A
	3.1355	AlCuMg2	A-U4G1	2L98		L-3140	2024
	3.1645	AlCuMgPb	A-U4Pb			L-3121	2003
	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi	FC1		L-3182	2011
	3.2305	E-AlMgSi		91E		L-3431	6101B
	3.2307	Al99,85MgSi	A85-GS	BTR6			6463
	3.2315	Al-Si1 Mg	A-SGMO,7	H30		L-3451	6181
	3.2306	AlMgSi0,5		H9		L-3441	6060
	3.3207	E-AlMgSi0,5	A-GS/L	BTR6			6101C
	3.3315	AlMg1	A-GQ,6	N41		L-3350	5005A
	3.3316	AlMg1,5	A-G1,5	3L44		L-3380	5050B
	3.3345	AlMg4,5					5082
	3.3523	AlMg2,5	A-G2,5C	N5Mg3,5		L-3360	5052
	3.3525	AlMg2Mn0,3	A-G2M	N4			5251
	3.3535	AlMg3	A-G3M			L-3390	5754
	3.3537	AlMg2,7Mn	A-G2,5MC	N51			5454
	3.3547	AlMg4,5Mn	5083	N8		L-3321	5083
	3.3555	AlMg5		N6		L-3320	5056A
	3.4335	AlZn4,5Mg1	A-Z5G	H17		L-3741	7020
	3.4345	AlZnMgCu0,5	A-Z5Gu0,6				7022
	3.4365	AlZnMgCu1,5	A-Z5GU	2L95		L-3710	7075
Tvárná litina	0.704	GGG-40	FGS-400-12	420/12			60-40-18
	0.7043	GGG-40.3	FGS370-17	370/17			
	0.705	GGG-50	FGS500-7	500/7			65-45-12
	0.706	GGG-60	FGS 600-3	600/3			80-55-06
	0.707	GGG-70	FGS 700-2	700/2			100-70-03
	0.708	GGG-80	FGS 800-2	800/2			120-90-02
	0.8035	GTW-35-04	MB 35-7	W 340/3			
	0.804	GTW-40-05	MB 40-10	W 410/4			
	0.8045	GTW-45-07					
	0.8135	GTS-35-10	MN 35-10	B 340/12			32510
	0.8145	GTS-45-06	MP 50-5	P 440/7			
	0.8155	GTS-55-04	MP 60-3	P 540/5			
	0.8165	GTS-65-02					
	0.817	GTS 70-02	MP 70-2	P 690/2			70 003

Ekvivalenty jakostí materiálů

Druh materiálu	Německo	DIN	Francie	Británie	ČSN	Španělsko	USA
Šedá/bílá litina	0.6025	GG25	Ft25D/FGL250	Grade 260	42 2425	FG 25	A48-40B
	0.601	GG10	Ft10D/FGL100		42 2410	FG 10	A48-20B
	0.6015	GG15	Ft15D/FGL150	Grade 150	42 2415	FG 15	A48-25B
	0.602	GG20	Ft20D-FGL200	Grade 220	42 2420	FG20	A48-30B
	0.603	GG30	Ft30D/FGL300	Grade 300	42 2430	FG 30	A48-45B
	0.6035	GG35	Ft35D/FGL350	Grade 350		FG35	A48-50B
Bronz Hliníkový - bronz Tin Bronz	0.604	GG40	Ft40D/FGL400	Grade 400			A48-60B
	2.0918	CuAl5As	CuAl6				C 60 800
	2.092	CuAl8	CuAl8				C 61 000
	2.0932	CuAl8Fe3	CuAl7Fe2	CA 106			C 61 400
	2.0936	CuAl10Fe3Mn2	CuAl9Fe3Mn2	CA 105			C 62 300
	2.094	CuAl10Fe	CuAl9Fe3	AB 1			C 95 200
	2.094	G-FeAlBzF50	CuAl9Fe3	AB 1			B 505
	2.096	CuAl9Mn2	CuAl9Mn2				
	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	CuAl9Ni5Fe3Mn	CA 104			C 63 200
	2.097	G-NiABzF50	CuAl9Ni5Fe	AB 2			C 95 800
Mosaz	2.0978	CuAl11NiFe5	CuAl11Ni5Fe5				
	2.1188	G-CuPb20Sn	CuPb20Sn5	LB5			C 94100
	2.022/2.032	CuZn5	CuZn5	CZ 125/101			C 21000/34500
	2.034	G-CuZn37Pb	CuZn40-Y30	PCB 3			C 85700
	2.036/2.041	CuZn40/44Pb2	CuZn40/44Pb2	CZ 109/CZ130			C 28000/38500
	2.046	CuZn20Al2	CuZn22Al2	CZ 110			C 68700
	2.047	CuZn28Sn1		CZ 111			C 44300
	2.053	CuZn38Sn1		CZ 112			C 46400
	2.055	CuZn40Al2		CZ 114			C 67400
	2.0591	G-CuZn38Al		PCB1, DCB 3			C 86400
	2.0592	G-CuZn35Al1	CuZn40-Y30	HTB 1			C 86400
	2.0596	G-CuZn34Al2					C 86200
	2.0598	G-CuZn25Al5		HTB 3			C 86300
	2.105	G-CuSn10Zn		G1			C 90500
	2.1052	G-CuSn12	CuSn12	Pb2			C 90800
	2.106	G-CuSn12Ni		CT2			C 91700
	2.1086	G-CuSn10		CT1			C 90250
	2.109	G-CuSn7ZnPb	CuSn7Pb6Zn4				C 93200
	2.1093	G-CuSn6ZnNi		LG4			C 92410
	2.1096	G-CuSn5ZnPb/RG5	CuPb5Sn5Zn5	LG2			C 83600
	2.1176	G-CuPb10Sn	CuPb10Sn10	LB2			C 93700
Měď Slitiny niklu/mědi	2.1182	G-CuPb15Sn		LB1			C 93800
	2.1293	CuCrZr		CC 102			C 18100
	2.0815	G-CuNi10					C 96200
	2.083	CuNi25	CiNi25	CN 105			C 71300
	2.0835	G-CuNi30		CN 2			C 96400
	2.0842	CuNi44Mn1	CuNi44				C 72150
	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN 102			C 70600
	2.0882	CuNi30Mn1Fe	CuNi30Mn1Fe	CN 107			C 71500
	2.1245	CuBe1,7	CuBe1,7	CB 101			C 17000
	2.1247	CuBe2	CuBe1,9				C 17200
	2.1285	CuCo2Be		C112			C 17500
	2.131	CuFe2P					C 19400
		CuNi9Sn2					C 72500
		CuNi30Fe2Mn2	CuNi30Fe2Mn2	CN 108			C 71640
	2.004	OF-Cu	Cu-c1/C2	Cu-OF C 103/110			OF
	2.006	E-Cu57	Cu-a1/A2	Cu-ETP-2 C 101			C 11000
	2.0065	E-Cu58	Cu-a1	Cu-ETP-2 C 101			C 11000
	2.007	Se-Cu					C 10300
	2.0076	SW-Cu	Cu-b2				C 1200
	2.009	SF-Cu	Cu-b1	Cu-DHP C 106			C 12200
	2.1191	Cu-Ag 0,1P					C 10700
	2.1203	Cu-AG 0,1		CuAg-4			C 11600



Problémy a jejich řešení

Problém	Příčina				
	Použití standardního & prodlouženého držáku	Vrtání do šikmé plochy	Opotřeбенé nebo chybně nastavené vřeteno	Málo tuhé vřeteno	Nedostatečné upnutí obrobku
Zrychlené opotřeбенí hrany			2,6,7		
Zarýhování nebo větší Ø na začátku otvoru	1,2,3,4,27		2,6,7,27	2,4,8,27	10,26,27
Vylamování břitu destičky				2,4,8,9	8,9,10,26
Modré třísky					
Nárůstek na břitu					
Chvění, vibrace	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8	8,10,26
Shlukování třísek					
Vylamování špičky	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8,9	
Poškozený nebo zlomený nástroj		1,3,4,5	2,6,7	2,4,8,9	8,9,10
Nadměrné opotřeбенí na fazetě		1,3,4,5	2,6,7		8,9,10
Nadměrné opotřeбенí hřbetu					
Otvor není přímý, zahýbá	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7,27	2,4,8	
Otvor není ve správné poloze	1,2,3,4,27			2,4,8	
Otvor není kruhový		1,3,4,5			8,10,26,27
Na destičce vznikají vruby					
Nadměrná velikost otvoru			2,6,7,27		
Nízká kvalita povrchu otvoru			2,6,7		8,10
Nízká trvanlivost nástroje					
Kolísání zatížení					
Zarýhování otvoru ve šroubovici	1,2,3,4,27	1,3,4,5	2,6,7	2,4,8	8,9,10,27
Spálená destička					

Řešení

- Použijte krátký držák pro vyvrtání vodícího otvoru do hloubky 1xD.
- Navrtejte extra krátkým držákem s vrcholovým úhlem stejným nebo větším než má vyměnitelná destička.
- Snižte posuv min. o 50%, dokud destička nezačne vrtat celým průměrem.
- Použijte speciální držák s vložkami proti opotřeбенí nebo s chromovanou částí pro vrtání přes vodící pouzdro.
- Zarovnejte plochu pro špičku nástroje.
- Vystředte vřeteno, revolverovou hlavu nebo koník.
- Opravte vřeteno.
- Snižte parametry během pronikání nástroje do obrobku, abyste se přizpůsobili fyzikálním omezením nastavení stroje. Snížení však nesmí překročit hranici posuvu, který je potřebný pro tvorbu třísky nebo hranici rychlosti, která je potřebná pro řezání materiálu.
- Použijte vyměnitelnou destičku z houževnatějšího materiálu nebo zvolte povlak odolnější vůči opotřeбенí. Jestliže např. používáte Premium Cobalt, nahraďte ho jakostí Super Cobalt. Pokud používáte Super Cobalt, nahraďte ho jakostí HSS (CPM-M4).
- Zajistěte dostatečné upnutí obrobku.
- Zajistěte vnitřní přívod chladicí kapaliny při vrtání do hloubky nad 1xD.
- Zvyšte množství a tlak chladicí kapaliny.
- Snižte parametry během pronikání nástroje do obrobku, abyste se přizpůsobili omezením v dodávce chladicí kapaliny. Snížení však nesmí překročit hranici posuvu, který je potřebný pro tvorbu třísky nebo hranici rychlosti, která je potřebná pro řezání materiálu.
- Doplňte cyklus vyjždění z řezu, během tohoto cyklu však nevyjždějte s destičkou z otvoru.

Příčina

Externí chlazení - malý tlak / množství	Přerušovaný řez	Vrtání kalených materiálů	Špatná mikrostruktura materiálu	Špatná tvorba třísky	Navrtání otvorů	Destičky s vysokou odol- ností proti opotřebení
11,12,13,19		12,18,19,20			2,23	
	2,15,16,17,4,9		9,20,21,22,23		2,23	9,26
11,12,13		12,18,19,20				
11,12,13		12,13,18,19,20	9,20,21,23			
	2,4,15,16,17				2,23	
11,12,13,14				12,14,19,24,25		
	2,9,15,16,17					
9,11,12,13,14	2,4,15,16,17	12,18,19,20	9,20,21,23	12,19,24,25		9,26
	2,15,16,17			12,19,24,25		
11,12,13,19,20		12,18,19,20	9,20,21,23			
	2,4,15,16,17,27		9,20,21,23	12,19,24,25	2,23,27	
	2,4,15,16,17,27					
	2,4,15,16,17					
			9,20,21,23		2,23	
11,12,13,14	2,15,16,17			12,19,24,25,27		
11,12,13,14	2,15,16,17			12,19,24,25		
11,12,13,14,19,20	2,15,16,17	12,18,19,20	9,20,21,23	12,14,19,24,25	2,23	
11,12,13,14				12,19,24,25		
11,12,13,18,20		12,18,19,20				

- Přefrézujte nebo zarovnejte povrch, abyste odstranili přerušovaný řez.
- Snižte posuv o 50% během vnikání nástroje do přerušovaného řezu nebo vyjždění nástroje z takového místa, a použijte šroubky s nylonem pro upevnění vyměnitelné destičky.
- Použijte krátký držák pro snížení rázů vstupního řezu.
- Pokud dojde k opotřebení destičky spálením na průměru, snižte řeznou rychlost. Novou řeznou rychlost spočítejte na průměr původní destičky po opotřebení, snižte ji o 10% a použijte pro původní průměr nástroje.
- Zlepšete kvalitu chladicí kapaliny a podmínky chlazení. (Doporučuje se roztok o koncentraci 7 až 8% při použití aditiv EP).
- Použijte destičku s vyšší odolností proti teplotě a opotřebení. Jestliže používáte HSS (CPM-M4), nasadte Super Cobalt. Jestliže používáte Super Cobalt, nasadte Premium Cobalt. Jestliže používáte Premium Cobalt, nasadte slinutý karbid. Použijte povlak s vyšší odolností proti opotřebení -TiCN/TiAlN/AM200™.
- Vyžíhejte obrobek, pokud všechny řezné nástroje vykazují nízkou trvanlivost.
- Pro tvrdé místa použijte houževnatější jakost vyměnitelné destičky s povlakem s vyšší odolností proti opotřebení. Jestliže např. používáte Premium Cobalt, nahraďte ho jakostí Super Cobalt. Jestliže používáte Super Cobalt, nahraďte ho jakostí HSS (CPM-M4).
- Snižte posuv, ale ne pod hranici, kdy se ještě dobře tvoří třísky.
- Zvyšte posuv na doporučenou hranici.
- Použijte některou z geometrií pro zlepšenou tvorbu třísky.
- Zvyšte tuhost upnutí.
- Použijte geometrii Notch Point.



Požadavek na T-A[®] garantovanou aplikaci

Zkouška č.: Datum: Navrhované datum zkoušky:
 Distributor: Kontakt na distributora:
 Zákazník: Kontaktní jméno:

INFORMACE O APLIKACI

POZOR: Následující informace jsou požadovány proto, aby bylo možné doporučit nejlepší kombinaci nástrojů. Prosíme o vyplnění všech údajů.

Druh materiálu: Norma: Tvrdost materiálu: ☐ HB ☐ HRC ☐ KG ☐ Nmm²
 Stav materiálu: ☐ Plochý mat. ☐ Kruhový mat. ☐ Trubka ☐ Plech
☐ Svazek plechů ☐ Zatepla válc. ☐ Zastudena válc. ☐ Odlitek ☐ Výkovek
 Průměr otvoru: ☐ mm ☐ pal. Hloubka otvoru: ☐ Průchozí otvor ☐ Slepý otvor
 Požadovaná tolerance otvoru: Požadovaná drsnost otvoru: ☐ μPa. ☐ μMetřů

INFORMACE O STROJI A JEHO SEŘÍZENÍ

Typ stroje: ☐ Obráběcí centrum ☐ Soustruh ☐ Vyvrtávačka ☐ Linka
☐ Víceřetenový automat ☐ Víceřetenová vyvrtávačka ☐ Radiální vrtačka
☐ Portálový stroj ☐ Stroj s polohovacím stolem ☐ Stojanová vrtačka
☐ Hlavní vrtačka ☐ Jiný
 Výrobce stroje: Model:
 Řízení stroje: ☐ CNC ☐ NC ☐ Ruční ☐ Jiné
 Orientace vřetena: ☐ Vertikální ☐ Horizontální ☐ Jiné
 Nástroj: ☐ Nerotující ☐ Rotující
 Dispoziční příkon: ☐ KW ☐ HP Dispoziční síla posuvu: ☐ Newtonů ☐ Lbs
 Dispoziční rychlost: ☐ Plynulé otáčky ☐ Konst. otáčky ☐ ot./min ☐ m/min
 Preferovaný typ stopky: ☐ Válcová ☐ Morse č. ☐ Soustruh ☐ Průměr ☐ mm ☐ pal.
 Typ chlazení: ☐ Řezný olej ☐ Emulze ☐ Mlha ☐ Vzduch ☐ Zasucha
 Tlak chladicí kapaliny: ☐ Barů ☐ PSI
 Průtok chladicí kapaliny: ☐ l/min ☐ GPM Chlazení: ☐ Přes nástroj ☐ Vnější

INFORMACE O STÁVAJÍCÍM ZPŮSOBU VRTÁNÍ

Výrobce vrtáku: Číslo součásti:
 Typ vrtáku: ☐ Šroubovitý ☐ S páj. plátkem ☐ Vyměnitelná břitová destička ☐ Dělový vrták
☐ Vyměnitelná špička ☐ Jiný:
 Jakost nástroje: ☐ HSS ☐ SK ☐ Keramika ☐ Jiná:
 Povlak nástroje: ☐ Bez povlaku ☐ TiN ☐ TiCN ☐ TiAlN ☐ Jiný:
 Stávající řezná rychlost: ☐ ot./min ☐ m/min ☐ Stávající posuv: ☐ mm/ot. ☐ mm/min
 Průměrný počet vyvrtaných otvorů Nový vrták: Po přeostření?
 Důvod(y) pro změnu nástroje: ☐ Opatření ☐ Vylamování bř. ☐ Zlomení nástr. ☐ Vibrace ☐ Ostřiny
☐ Nedodržení tolerance otvoru ☐ Špatný charakter třísky ☐ Jiný:
 Co určuje úspěšné provedení zkoušky? ☐ Snížení času cyklu ☐ Lepší tvorba třísky ☐ Bezpečný proces
☐ Delší životnost nástroje ☐ Snížení nákladů na otvor ☐ Jiný:
 Potenciál této aplikace: Současná roční spotřeba v Kč: Počet nástrojů za rok?

POUZE PRO VNITŘNÍ POTŘEBU

Aplikační inženýr:

Číslo:

Stav:

T-A[®] Zpráva zákazníka o aplikaci



(1 Část – Informace z formuláře garantované aplikace)

Distributor: Tel.:
 Datum: Inženýr: Zpráva č.:
 Zákazník: Kontakt: Průmysl:
 Cíl zkoušky:

Specifikace aplikace

Průměr otvoru: Hloubka otvoru: Pož. tolerance otvoru: Pož. povrch otvoru:
 Jakost materiálu: Specifikace: Tvrdost HB/HRC:
 Typ stroje & model: Příkon: Vertikální / Horizontální:
 Typ stopky: Nerotační/rotační: Typ RCA:
 Upnutí obrobku: Tuhost: Stav:
 Druh chladicí kapaliny: Množství chl. kapaliny: Tlak chladicí kapaliny:
 Chlazení přes nástroj: Vnější chlazení:

(2 Část)

Podmínky aplikace	Současný nástroj	Zkouška č. 1	Zkouška č. 2	Zkouška č. 3
Výrobce				
Číslo držáku				
Číslo vrtací destičky				
Jakost				
Jmenovitý průměr otvoru				
Dosažený průměr otvoru				
Hloubka otvoru				
Řezná rychlost m/min				
Otáčky za minutu (ot./min)				
Posuv mm/ot.				
Posuv mm/min				
Čas cyklu				
Počet vyvrtaných otvorů				
Tvorba třísky				
Stav destičky				

(3 Část)

Komentář ke zkoušce č. 1

.....

Komentář ke zkoušce č. 2

.....

Komentář ke zkoušce č. 3

.....



T-A® Systém vrtacích destiček

Úvod k speciálním výrobkům

Allied Maxcut - kde speciál je standard

Řekněte nám vaši aplikaci a my vám vyrobíme nástroj - **se zárukou.**

S více než 20-ti letou zkušeností s výrobou přesných vrtacích systémů má Allied Maxcut dobře zavedený a velmi vyvinutý program speciálních nástrojů, který řeší tisíce problémů spojených s vrtáním na celém světě. Opravdu, výroba speciálních nástrojů je klíčovou částí naší práce a to právě tou, která nás odlišuje od jiných dodavatelů. Pro nás je speciál standard.

Zjistíte, že náš postup je velmi flexibilní a snadno se s ním pracuje. Všechno co potřebujeme je sdělit nám vaši aplikaci, zaslat výkresovou dokumentaci a podrobnosti o obráběcím stroji, a my vám navrhneme a vyrobíme správný nástroj v našem závodě, který bude připravený k dodání do 5 až 6 týdnů od obdržení objednávky.

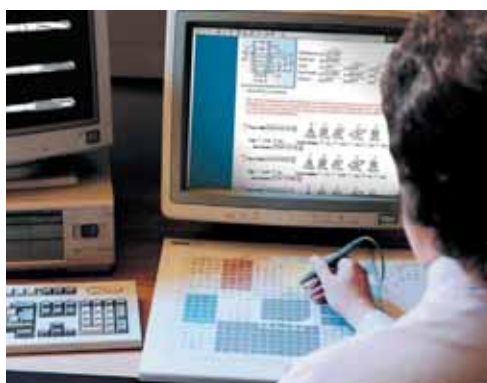
Náš tým odborných konstruktérů a inženýrů se věnuje vytváření nástrojů přesně přizpůsobených pro konkrétní aplikaci.

Na základě našeho renomovaného vrtacího systému T-A®, můžeme dodávat nástroje pro vrtání otvorů od průměru 9,5 mm do 114 mm.

Většina z nich je určených k vykonání složených operací - jako je navrtání, vyvrtání a zahloubení - na jeden záběr, čímž vytvoří podstatné zkrácení času a úsporu nákladů.

Při konstrukci nástroje bereme v úvahu veškeré vaše speciální požadavky, bez ohledu jak složitá je vaše aplikace - zda máte nestabilní obráběcí stroj, nebo třeba řešíte 2 - 3 krát přerušovaný řez na nerovné ploše odlitku.

Následující stránky jsou ukázkou použití některých z našich Speciálních Nástrojů. Pokud nenajdete to co hledáte, prosíme kontaktujte nás. Bude nám potěšením projednat s vámi vaši konkrétní aplikaci.



Držáky s VBD (kombinovaný nástroj)

- Slučují více operací a eliminují nadbytečnou výměnu nástrojů
- Zlepšují souosost mezi otvory
- Uvolňují místo v měniči zásobníku stroje
- Odstraňuje náklady na operace s dalšími nástroji
- Lůžka pro VBD dle ISO



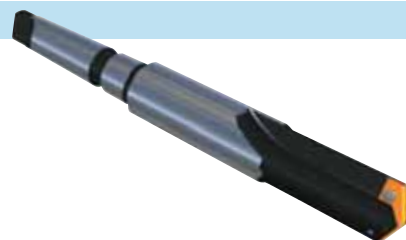
Držáky s chromovanou šroubovicí

- Určeny pouze pro konkrétní Ø vrtáku
- Vynikající náhrada za šroubovitě vrtáky
- Vyrovnaný chod stroje i během přerušovaného řezu
- Zvýšená přímost vrtání zásluhou kluzného povrchu vedení při vrtání
- Pro otvory hluboké nad 3 x D přes vodící pouzdra



Nástroj s chromovanou vodící částí pro pouzdro

- Náhrada za šroubovitě vrtáky z HSS pro vrtání otvorů do hloubky 3 x D s použitím vodícího pouzdra
- Odstraňují nutnost přeostření a přenastavení délky nástroje
- Zkracují dobu prostoje
- Flexibilní nástroj



Speciální dlouhé držáky

- Vynikající náhrada za dělové vrtáky tam, kde rychlejší úběr materiálu je hlavním kritériem
- Konstruovány pro maximální stabilitu / přímost
- Nekonstruovány pro max. flexibilitu
- Odstraňují nutnost přeostření a přenastavení délky nástroje
- K dispozici v délkách ve vztahu k průměru (štíhlost až 40:1)



Vrtáky do kol z lehké slitiny

- Jednouúčelové obrábění otvorů pro šrouby a ventily v kolech z lehké slitiny
- Vysoké řezné parametry (10 000 ot./min, posuv 3-4 m/min)
- Nižší náklady na otvor ve srovnání s monolitními nástroji
- Odstraňují nutnost přeostření a přenastavení délky nástroje
- Snižují potřebnou skladovou zásobu nástrojů



Speciální destičky

- Odstraňují nutnost přeostření a přenastavení délky nástroje
- Lepší povrch než u tvarových nástrojů
- Zlepšují trvanlivost nástroje
- Zvyšují řezné parametry
- Efektivnější návratnost nákladů než u tvarových nástrojů







European Headquarters:

Allied Maxcut Engineering Co. Limited

93 Vantage Point, Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands, DY6 7FR, England

Tel: +44 (0)1384 400900 Fax: +44 (0)1384 400105

Email: enquiries@alliedmaxcut.com Website: www.alliedmaxcut.com

